

1. 主要仕様

1. 主要仕様

項 目	単 位	GE4P-50	GE4P-100	GE4P-150
テーブル上の振り	mm	φ 3 2 0		
センタ間距離	mm	5 0 0	1 0 0 0	1 5 0 0
工作物中心に対するといし台送り角度	度	9 0°		
研削直径	mm	φ 0 ~ φ 3 0 0		
センタ間最大負荷質量	kg	1 5 0		
といし				
外径×幅×内径	mm	φ 4 0 5 × 7 5 (Max100) × φ 1 2 7 *3(5 0)		
回転速度	min ⁻¹	1 5 5 0		
周速度	m/s	3 0 *3(4 5)		
といし台				
全行程	mm	2 5 0		
早送り速度	m/min	φ 1 0		
最小設定単位 (直径)	mm	φ 0.0 0 0 0 1		
内面研削装置 *1		手動昇降式		
テーブル				
全行程	mm	7 7 0	1 2 7 0	1 7 6 3
早送り速度	m/min	1 0		
最小設定単位	mm	0.0 0 0 0 1		
旋回角度(反時計回り-時計回り)*2		12.5° - 0°	10° - 0°	8.5° - 0°

* 1 印：内研付仕様機の場合

* 2 印：手動式心押台（標準付属）以外の心押台が付属する場合、旋回角度が制約を受ける場合があります。

* 3 印：といし周速 4 5 M仕様の場合、といし幅は最大 5 0 mm となります。

1. 主要仕様

項 目	単 位	GE4P-50	GE4P-100	GE4P-150
主軸台		固定軸（内研付は固定軸回転軸兼用）		
センタ	——	MT No 4		
工作主軸回転速度	min ⁻¹	10～500		
旋回角度(反時計回り-時計回り)*3		-30°～90°		
心押台		手動レバー式		
センタ	——	MT No 4		
心押軸行程	mm	25		
電気装置				
といし軸電動機	kW	3.7 (4P)		
工作主軸電動機	kW	0.75 (ACサーボモータ)		
潤滑ポンプ電動機	kW	0.025 (4P)		
といし軸受けポンプ電動機	kW	0.25 (2P)		
研削液ポンプ電動機	kW	0.18 (2P)		
といし台送り電動機	kW	0.85 (ACサーボモータ)		
テーブル送り電動機	kW	1.3 (ACサーボモータ)	1.8 (ACサーボモータ)	
内研といし軸 *4	kW	0.75 (2P)		
タンク容量				
潤滑油	L	12		
といし軸受油	L	12		
研削液	L	150		
所要床面積 (幅×奥行)	mm	3560×1850	4520×1850	6010×1850
正味質量	kg	4000	5000	6000

* 3 印 : 固定軸回転軸用主軸台付属の場合

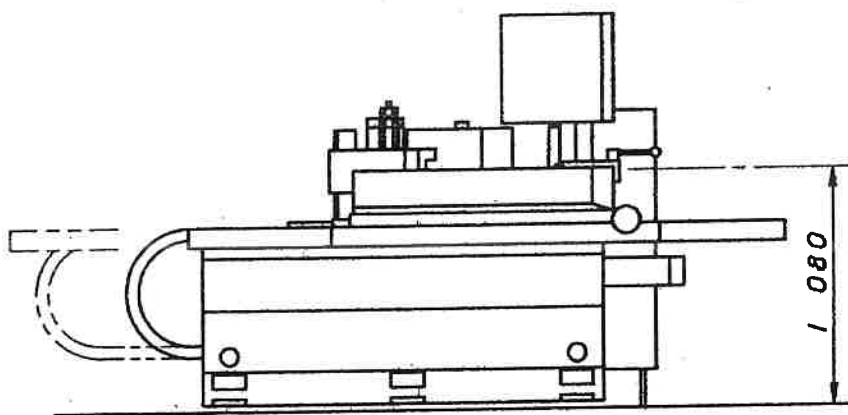
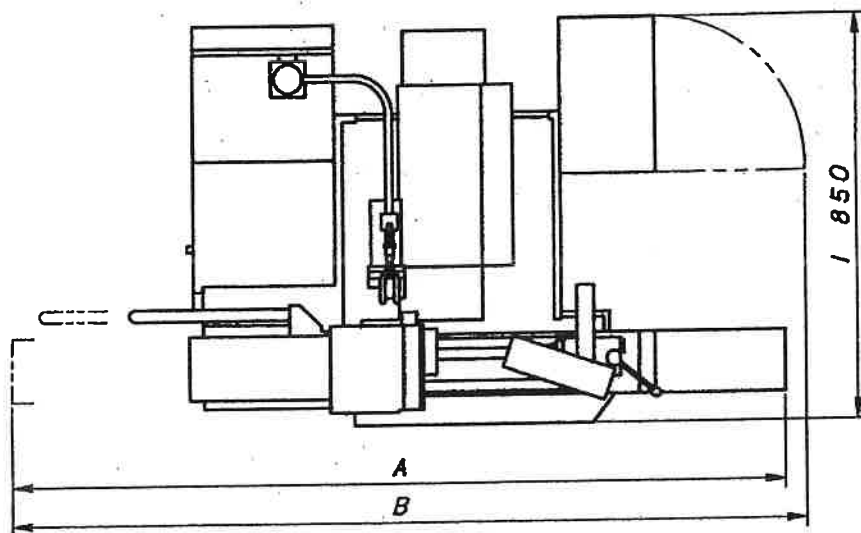
* 4 印 : 内研付仕様機の場合

2 機械配置図

2 機械配置図

2.1 標準機械配置図

<重要>



タイプ	GE4P-50	GE4P-100	GE4P-150
A mm	3560	4520	6010
B mm	3620	A寸法に含まれます	