

オ 1 章 機械の概要

I 概要

本機は最近の電子工業, 機械金属, 精密機器, その他の分野に欠くことの出来ないセラミク, シファイヤ, フライイト, ガラス, 超硬合金, 特殊焼入鋼等の広範囲の材料の精密研削を目的として開発された高精度両面平面研削盤です。

時に従来困難であった薄肉物(最小 0.3 mm)も本機は完全平面の下部砥石と微小角度変角した円錐状の上部砥石とにより, 被加工物の両面を同時に研削するため, 従来のフレンジカット研削と比較してきわめて研削性が高く, 熱変形, 割れを防止し容易にミクロン単位の平面度, 平行度に加工作ることが出来ます。

又被加工物と砥石へ常に安定した研削圧力がかかるよう一定圧力機械の砥石台と自動切込装置を備え, キャリア装置により被加工物に自転運動, 公転運動を与えて, 良質の仕上面を得ることが出来ます。

着磁性の有無を問わず片面研削にみるマグネットテーブルの使用, ワックス等の接着剤を省き, 生産性が高く加工ひずみの発生防止を追求した新しいタイプの研削盤です。

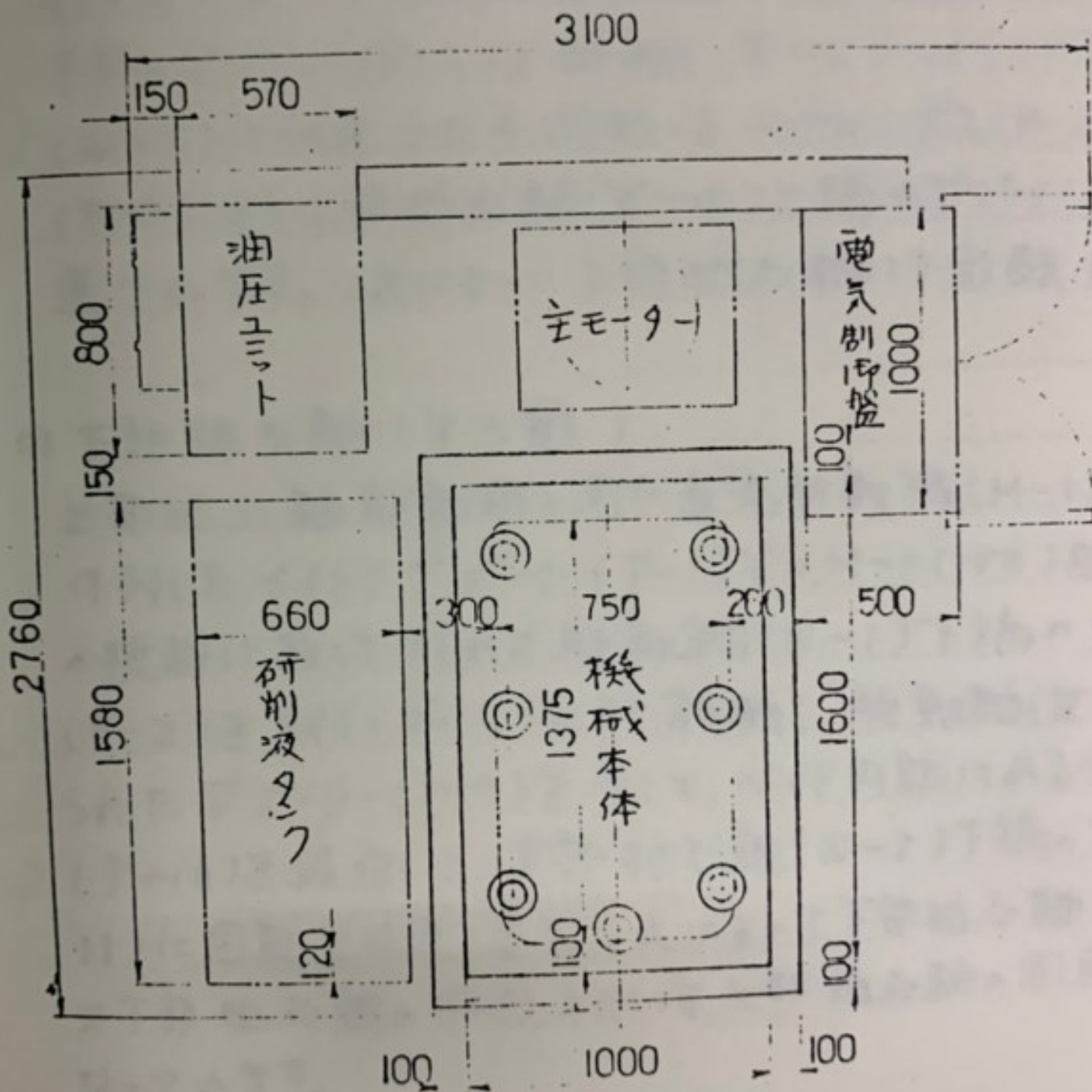
II 仕様

加工範囲	加工物寸法	最大 $75 \times 75\text{ mm}$
	"	厚み $0.3 \sim 20\text{ mm}$
砥石軸	ダイヤモンド	$370^{\circ} \times 102.5^{\circ} \times 60^{\circ}\text{ mm}$
	回転速度	$50 \sim 1,500\text{ RPM}$
砥石台(ユニット)	下降速度	$1,000\text{ mm/min}$
	上昇速度	$1,000\text{ mm/min}$
自動切込装置	最大自動切込量	1 mm
	切込速度	$0.02 \sim 0.2\text{ mm/min}$
	スパークアウト	$0 \sim 6\text{ min}$

電動機	砥石軸	交流モーター	11kW
	油圧ポンプ		3.7kW
	研削液ポンプ		0.25kW
機械の寸法	中×長さ×高さ		1100×1950×2350mm
所要床面積	中×長さ		3100×2760mm
機械の重量	本機のみ		3600Kg

標準付属品	1. 電気制御盤	1式
	2. 電気操作盤 (ペンダント)	1式
	3. 油圧ユニット	1式
	4. キャリアプレート	1組
	5. 作業工具	1式
	6. 機械カバー	1式
	7. 変速換歯車 (リングギア、インクリングギア用)	1組
	8. 潤滑油	2缶
	9. 切入確認ダイヤルゲージ	1口
	10. レベル調整ジャッキ台	1組

特別付属品	1. グラインドホイール等 (砥石)	
	2. 研削液供給装置	1式
	3. 研削液温度自動調整器	
	4. キャリアプレート	
	5. 砥石ドレッシング用定盤	
	6. 砥石交換用三脚	
	7. 油圧作動油	
	8. 研削液	



基礎図及機械配置図