


2. 機械仕様 

2.1 SL-150,150MC

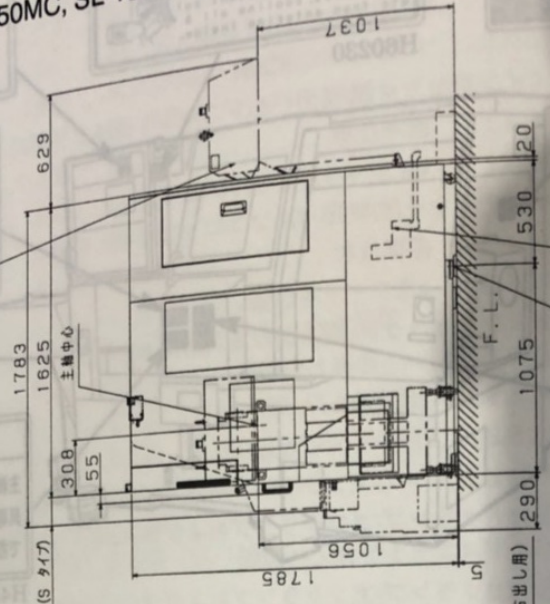
		SL-150/500	SL-150MC/500	
		680 (前カバーとの干渉 ϕ 456)		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	455	
	クロススライド上の振り	mm	560	
	センタ間最大距離	mm	430	
	最大加工径	mm	184	170
	標準加工径	mm	519	
	最大加工長さ	mm	45 (33)*1*2	
移動量	棒材作業能力	mm	230 [210+20]	
	X軸移動量	mm	520	
	Z軸移動量	mm	50~5,000 (80~8,000)*1 (100~10,000)*2	
主軸	Z軸回転速度	min ⁻¹	2 (巻線)	
	主軸回転速度	段	JIS A ₂ -5	
	主軸変速レンジ数		56 (43)*1*2	
	主軸端	mm	90 (80)*1*2	
	主軸貫通穴	mm	0.001 [最小設定単位]	
	主軸軸受内径	mm	1	
刃物台	主軸の最小割出し角度		12角タレット	
	刃物台の数		12	12 [回転工具:12]
	刃物台の形式		20	
	刃物台の工具取付け本数	本	32	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	最大32	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	3,000 (4,000)	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹		ドリル: MAX ϕ 13 タップ: MAX M8
心押台	回転工具加工能力			
	心押台の移動量	N(kgf)	515	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	MT4 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	N(kgf)	120	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000 C: 200 min ⁻¹ (100 min ⁻¹)*3 <MC>	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260[15段]	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) (10000min ⁻¹ 仕様は15分/連続)	kW	7.5 / 5.5 (11 / 7.5)*3 (22 / 18.5)*2	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.0 Z: 2.1	X: 2.8 Z: 2.1
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—	3.8/2.8
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50Hz>	kW	0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	17.8(20.7)(40.4)*2 [21.8(24.7)]*4	21.0(24.9) [25.0(28.9)]*4
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	205	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,819	
	所要床面の大きさ	mm	2,255×1,680 (2,360×1,680)*2	
	機械質量	kg	3,800	3,900
力・径	心押台の移動量	N(kgf)	39227 {4000} [at3.43 MPa {35 kgf/mm ² }]	
	心押軸の直径	mm	210	
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	X:28 [6] Z:36 [12]	
	心押軸の移動量	N(kgf)	5462 (557) [at3.43 MPa {35 kgf/mm ² }]	

SL-150, SL-150MC, SL-150S, SL-150SMC

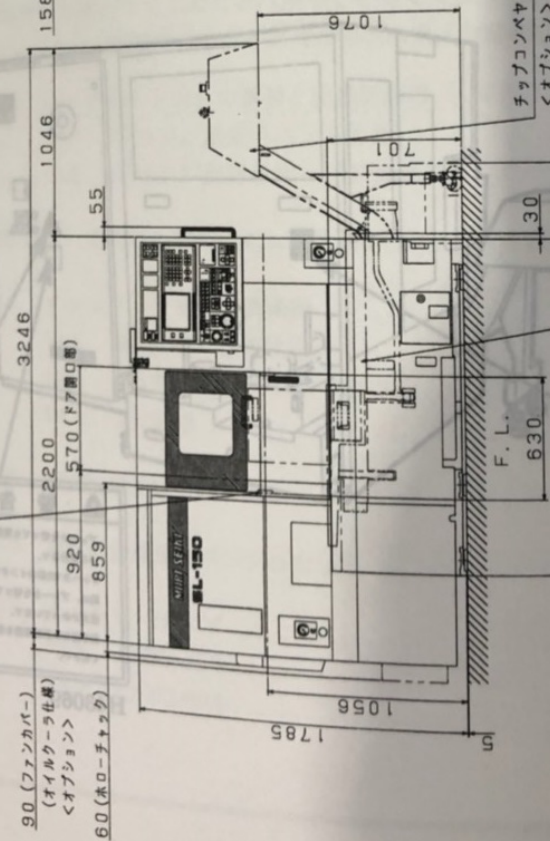


機械

チップコンベヤ (荷出し側) <オプション>

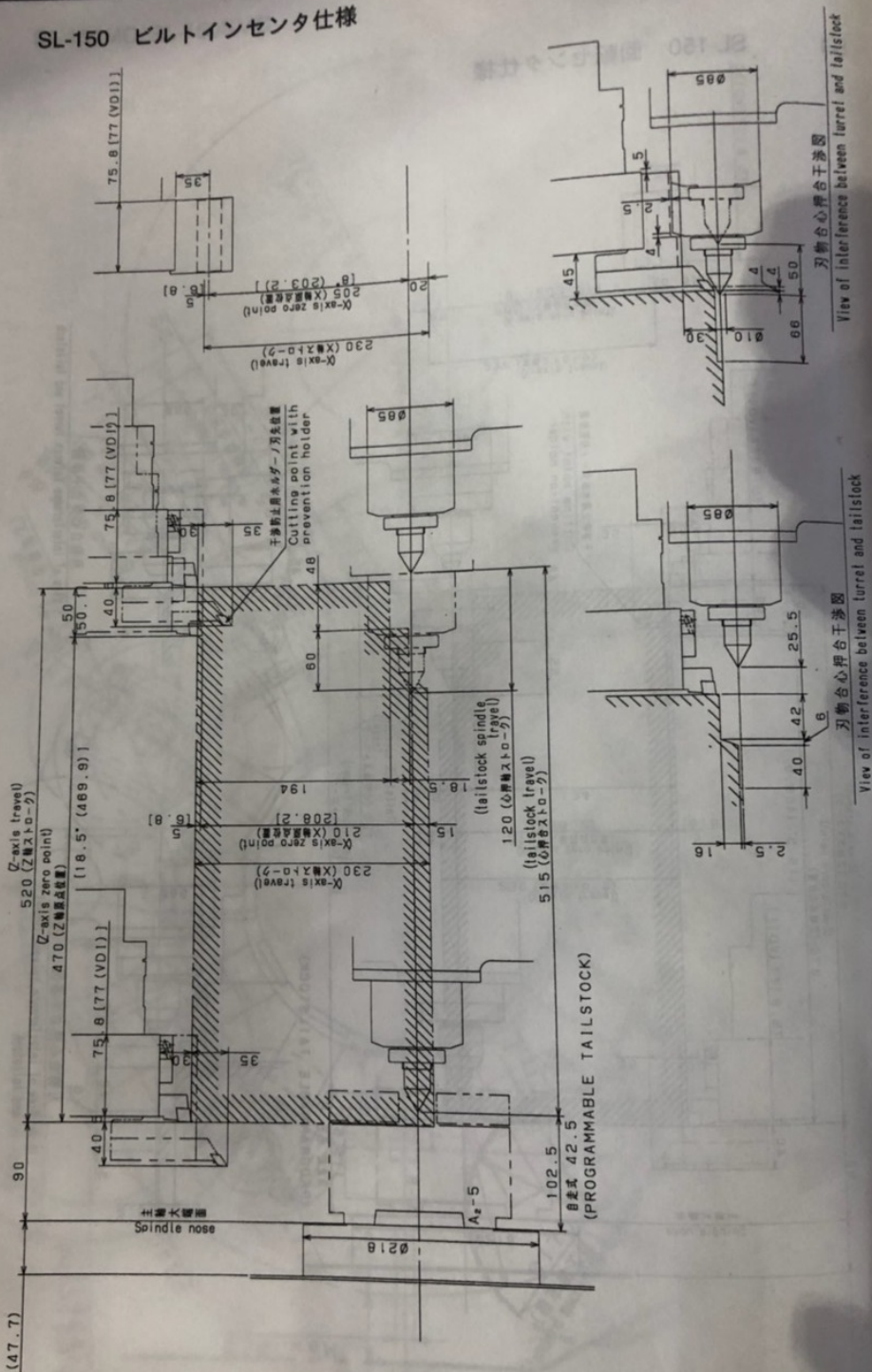


主軸大径部



90 (ファンカバー)
(オイルクーラ仕様)
<オプション>
60 (ホローチャック)

8.2 SL-150 ビルトインセンタ仕様



- 注**
- ① []部はインチ仕様の寸法を表しています。
 - ② 付属固定センタ：レーム社製Type671 MT-3