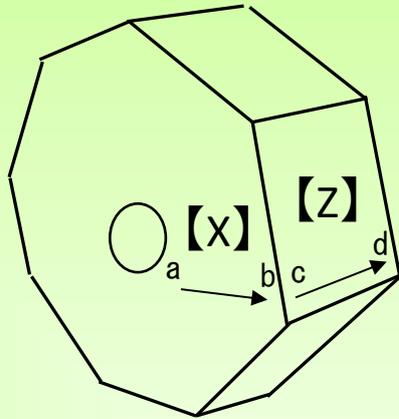


精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	森精機	管理番号	P007228		
型式	CL-200A	年式	1998年製	測定者	宮原

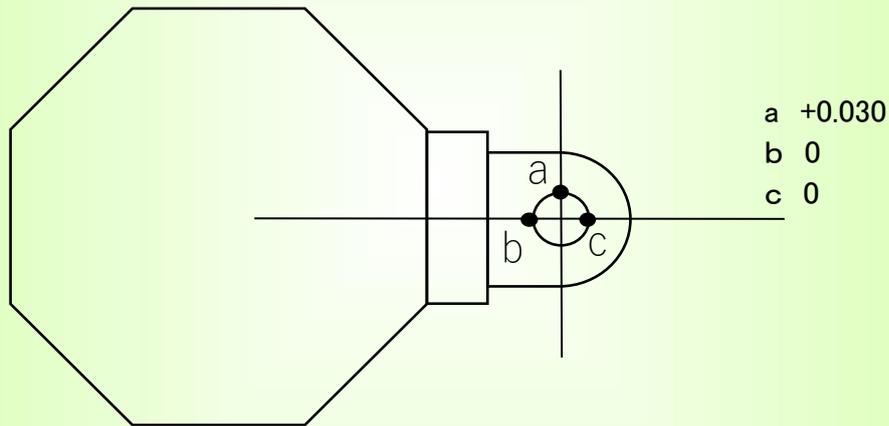
刃物台精度



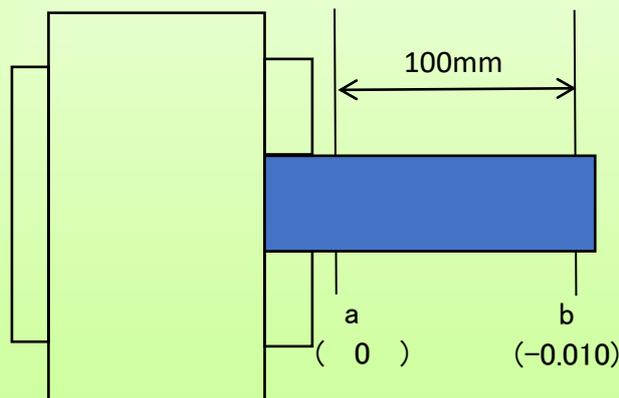
X軸(移動量60mm)
T4(a 0 → b -0.010)
T9(a 0 → b -0.010)

Z軸(移動量70mm)
T4(c 0 → d +0.018)
T9(c 0 → d +0.020)

主軸と刃物台の穴中心精度



テスト加工



2020/9/14