

2.4 SL-250B/500, 250BMC/500

		SL-250B/500	SL-250BMC/500
		680 (454:前カバーと干渉)	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510
	クロススライド上の振り	mm	575
	センタ間最大距離	mm	390
	最大加工径	mm	250
	標準加工径	mm	485
	最大加工長さ	mm	73
	棒材作業能力	mm	ドリル MAX $\varnothing 20$
	回転工具加工作業能力	mm	タップ MAX M16
移動量		235 [195+40]	
	X軸移動量	mm	520
	Z軸移動量	mm	495
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~3,500
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)
	主軸端		JIS A ₂ -8
	主軸貫通穴径	mm	86
	主軸軸受内径	mm	130
	主軸の最小割出し角度	°	—
			0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大40
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—
心押台	心押台の移動量	mm	515
	心押軸の直径	mm	85
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	120
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~685 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1,260
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11 (18.5/15)
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z: 3.8
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)
	電源 (連続定格)	kVA	28.7 (35.3)
所要動力源	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	34.6 (41.4)
	油圧ユニットタンク容量	L	0.5 {5}, 100 (ANR)
	潤滑油タンク容量	L	21
	クーラントタンク容量	L	4
機械の大きさ	機械の高さ	mm	165
	所要床面の大きさ	mm	1,885
	機械質量	kg	2,405×1,760
		kg	4,500
			4,600



① ()内の数値はオプションを示します。

② []内はインチ仕様を示します。

③ (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %である標準空気の状態を示します。