

1-2. 機械仕様 MB-66VB

	項 目	単 位	MB-66VB
移 動 量	X 軸移動量	mm	1,500
	Y 軸移動量	mm	660
	Z 軸移動量	mm	660
	テーブル上面～主軸端面※1	mm	150～810
	クロスレール前面～主軸中心	mm	730
テーブル	作業面の大きさ	mm	660×1,530
	テーブルの大きさ	mm	660×1,530
	テーブル上面の形状		18T 溝×5 本 (125P)
	床面～テーブル上面	mm	850
	最大積載質量	kg	1,500
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50～6,000
	ターバ穴		7/24 テーバ No.50
	軸受内径	mm	φ90
	トルク / 基底回転数	N・m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N・m / min ⁻¹	220/650
送り速度	送り速度	m / min	X・Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X・Y・Z : 32
電動機	主軸電動機	kW	11/7.5 (6,000), 26/18.5 (12,000)
	送り軸電動機	kW	X・Y・Z : 4.4
ATC	ツールチェンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CAINo. 50, DIN No.50, JIS BT50, HSK-A100
	フルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1, CAT, 特殊 CAT
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32, 48)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ100 / φ152
	工具最大長さ / 最大質量 (OP)	mm/kg	400/12 (15)
	工具選択方式		メモリアンダム
	工具交換時間 T/C-C	sec	2.6/5.3 (3.1/5.8)
	工具交換方式		交換アーム
大きさ	機械高さ	mm	3,295
	所用床面積 (幅×奥行)	mm	2,940×3,265
	機械質量	kg	11,200
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	ℓ	168 (有効 273)
	総電容量	kVA	24 (6,000), 38 (12,000)

「納入仕様書」

機種名：MB-66V/MD-66V

納所：

(TEL)

(FAX)

プロジェクト番号：

133760

仕様名		数量
本機機種		
本機機種	MB-66VB	1
仕向先		
仕向先	JPN(東京)	1
ユーザ加工情報		
切削油種類指定	水溶性	1
NC装置/目盛/電源		
OSP	P200M	1
目盛	ミリ	1
電源(JPN)	200V	1
操作電圧	100V	1
周波数	50Hz	1
表示プレート・塗装色		
表示プレート(JPN)	和文	1
塗装色	本機+電装関係指定色(詳細別紙要)	1
機械仕様		
早送り速度	X・Y40 Z32m/min(標準)	1
切削送り速度	X・Y・Z 32m/min(標準)	1
主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ(標準)	1
ツールアンクランプパッケージ	標準	1
切削液装置	標準	1
ATCエアブロー	標準	1
切粉エアブロー	ノズル式(標準)	1
操作用工具		1
工具リリースレバ	標準	1
テーパ穴クリーニング棒	標準	1
主軸回転速度(#50)	50~6000min-1	1
主電動機	VAC11/7.5kW(10分/連続)	1
工具シャンク形状	MAS規格 BT50	1
テーブルサイズ	660×1530(標準)	1
ATC工具収納本数	32本	1
照明装置	蛍光灯(右側+左側取付)	1
状態表示灯	3段式 Cタイプ(標準)	1
状態表示灯点灯条件特殊	特殊(詳細別紙要)	1
基礎座	標準	1
プルスタッドボルト形状	MAS2形(標準)	1
主軸端面拘束	主軸BIGプラス	1
最大工具重量	12kg対応(標準)	1
切粉処理		
機内切粉処理	コイル式	1
***リフトアップチップコンベア*		
フロア式チップコンベア	落口高さH1000制御盤側排出	1

切削液装置		
切削液タンク	フロア式用	1
切削液ノズル	フレキシブルノズル5本	1
スルースピンドルクーラント	取付(中圧式1.5MPa)	1
回転中スルーエアブロー		1
切削液ポンプ	標準(390W)	1
スルー汲上げ用ポンプ	250W	1
オイルスキマー	標準(名古屋総業製 RB200A)	1
特別仕様関係1		
ミストコレクタ (推奨仕様)	取付可能(推奨仕様)	1
ミストコレクタ型式	特殊(詳細別紙要)	1
ミストコレクタ吸込みロダクト	詳細別紙	1
ミストコレクタ吸込みロメクラ板	付属	1
高速・高精度関係		
主軸熱変位制御 TAS-S	標準	1
環境熱変位制御 TAS-C	標準	1
自動計測		
自動工具長補正	折損検出含む(タッチセンサ)	1
カバー関係		
全体カバー	天井付き	1
その他(機械)		
タッチセンサ位置	左奥側	1
ドアインターロック		
ドアインターロック	標準	1
OSP NC操作パネル		
NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)	1
モニター表示言語	和文	1
OSPキット(P)		
OSP-P200M らくらく-D	MC用(キット内訳)	1
スケジュールプログラム自動更		1*
プログラマブルメッセージ		1*
ワーク座標系選択	200組	1*
ヘリカル切削 360° 以内		1*
同期タップⅡ		1*
任意角度面取機能		1*
プログラムストロークリミット		1*
工具長・工具径補正	300組	1*
プログラマブルミラーイメージ		1*
図形の拡大・縮小		1*
対話型マニュアルデータ入力機	らくらく対話アドバンスM	1*
リアル3Dシュミレーション		1*
簡易ロードモニタ		1*
NC稼働モニタ		1*
工具寿命管理		1*
マニュアル計測(センサ含まず)		1*
自動電源遮断機能		1*
サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能	1*
シーケンスストップ		1*
ブロック途中への復帰		1*
OSP個別(P)		
対話型MAP機能(I-MAP)	I-MAP	1
荷造り運賃		
荷造り運賃(単体・東京)	東京 横引き込	1
立会検査		
立会検査	標準立会	1
取扱説明書		
取扱説明書標準セット	和文1式(電気図面パーツブック含)	1

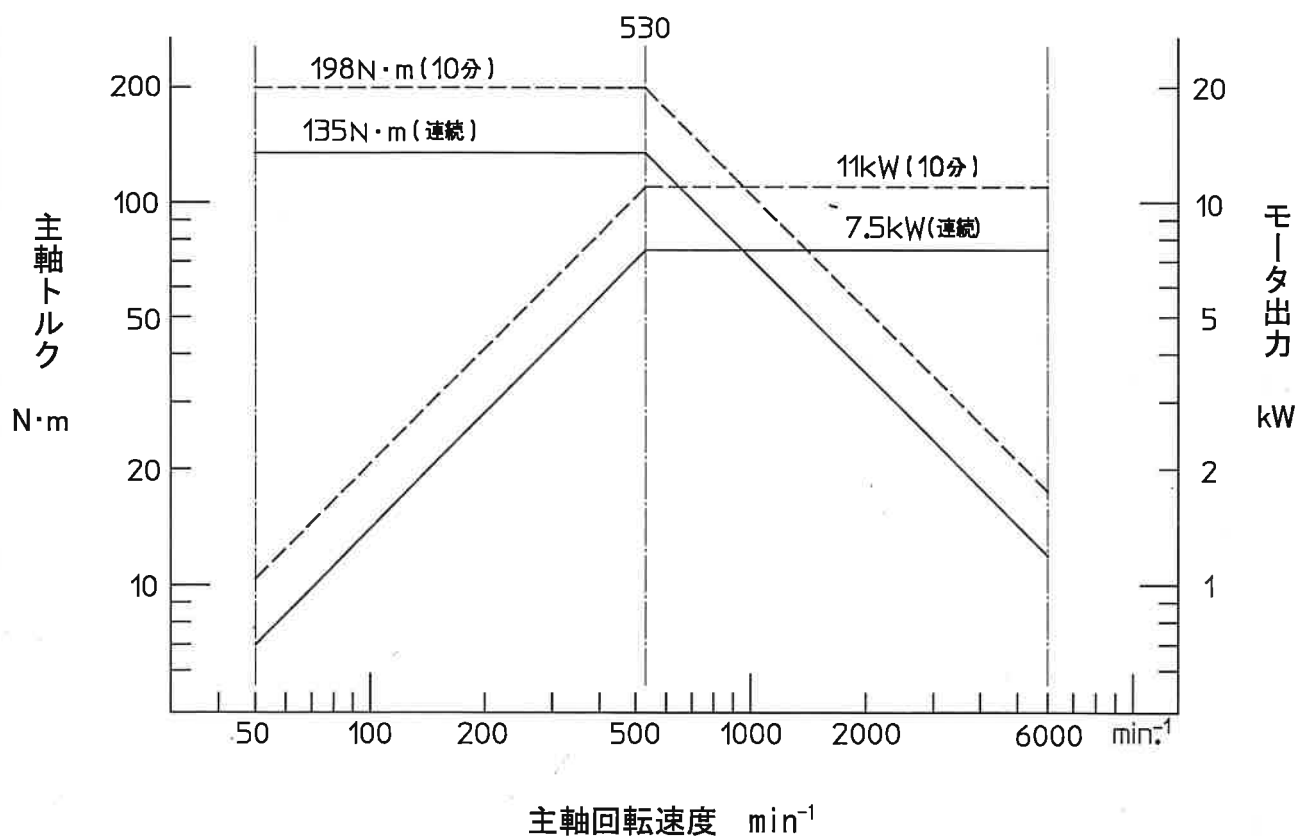
注：数量に「*」印のついた項目は、選択されたキット仕様に含まれる具体的仕様内容と個数を示しています。

[illegible]

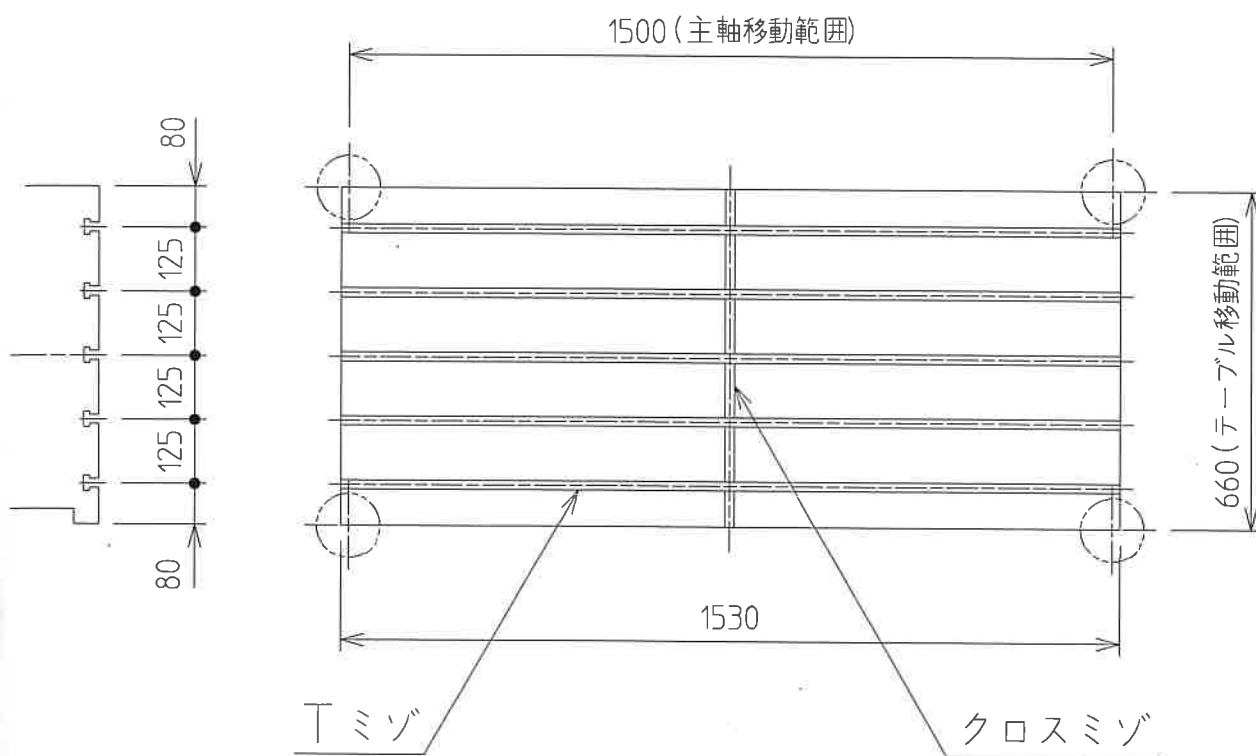
一般機械加工向け
強力主軸

- 主軸回転速度 6,000min⁻¹
- 最大出力 11/7.5kW (10分/連続)
- 最大トルク 198N・m
- 主軸テーパ 7/24 テーパ No.50 (BIG プラス可)
- 軸受潤滑方式 オイルエア
- 軸受 内径φ90

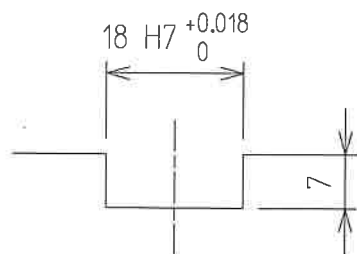
標準 : 50~6,000min⁻¹ 11/7.5kW(10分/連続) 7/24 テーパ No.50



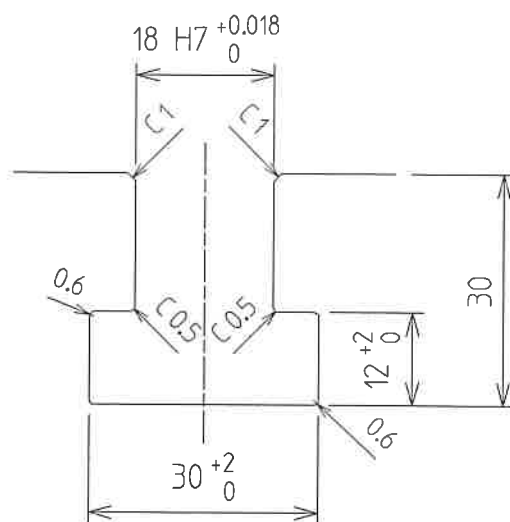
適用機種	
1	MB-V
2	MF-46V



本機前面



クロスミゾ詳細



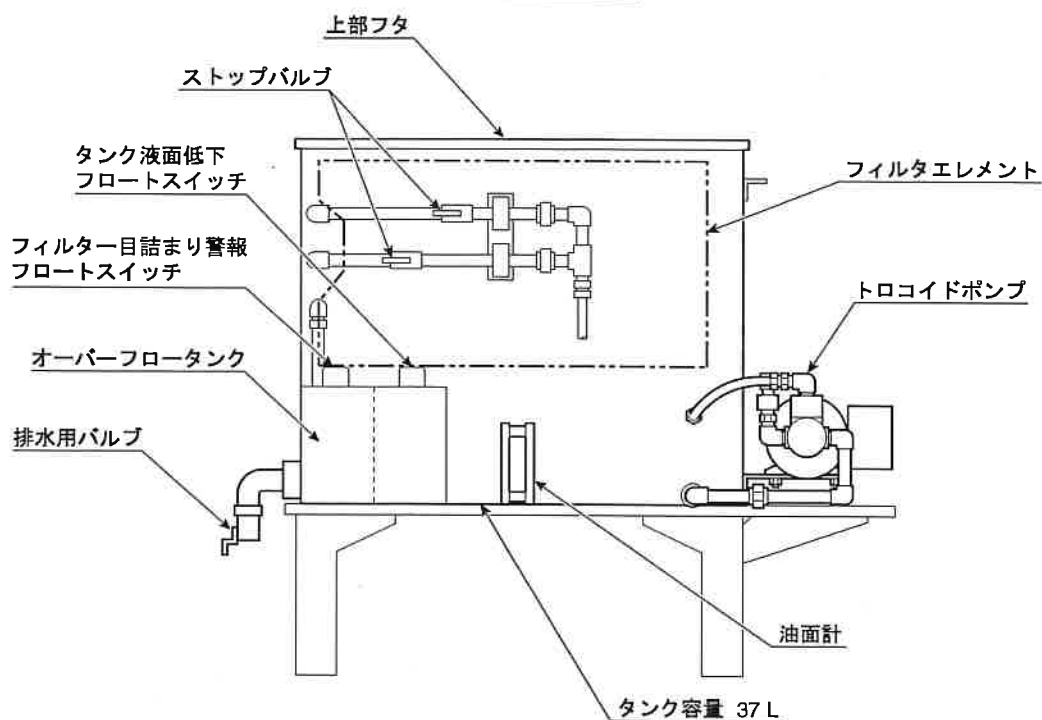
Tミゾ詳細 (5本)

適用機種

1 MB-66V

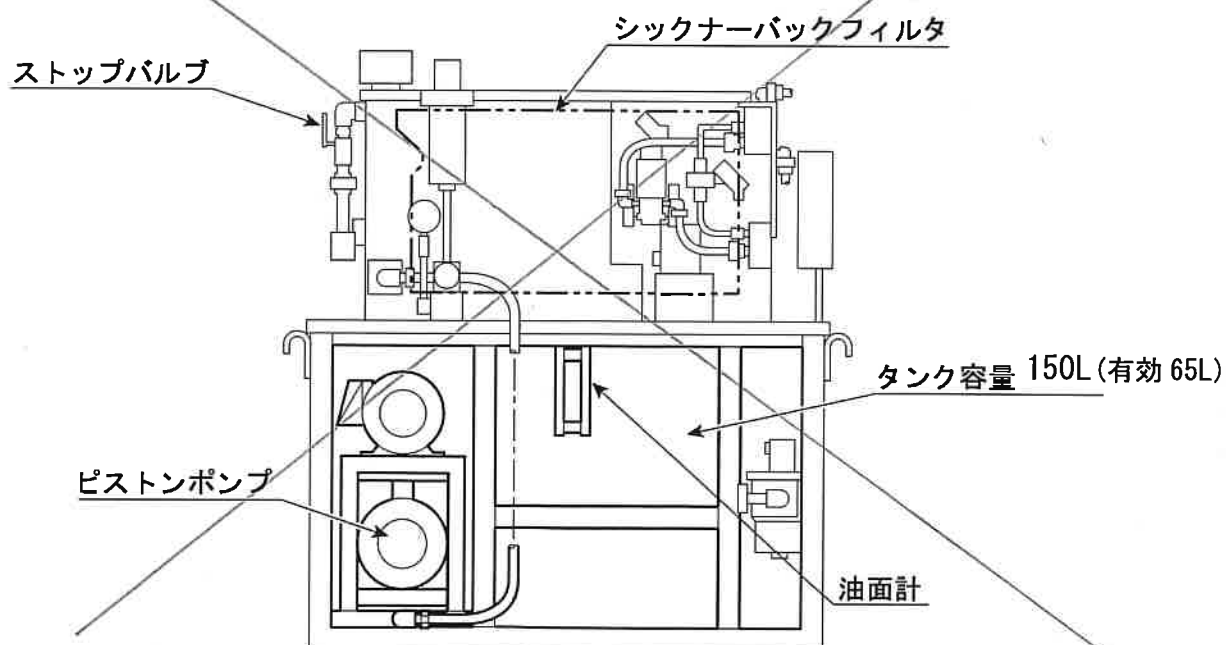
(a) 低圧クーラント (1.5MPa)

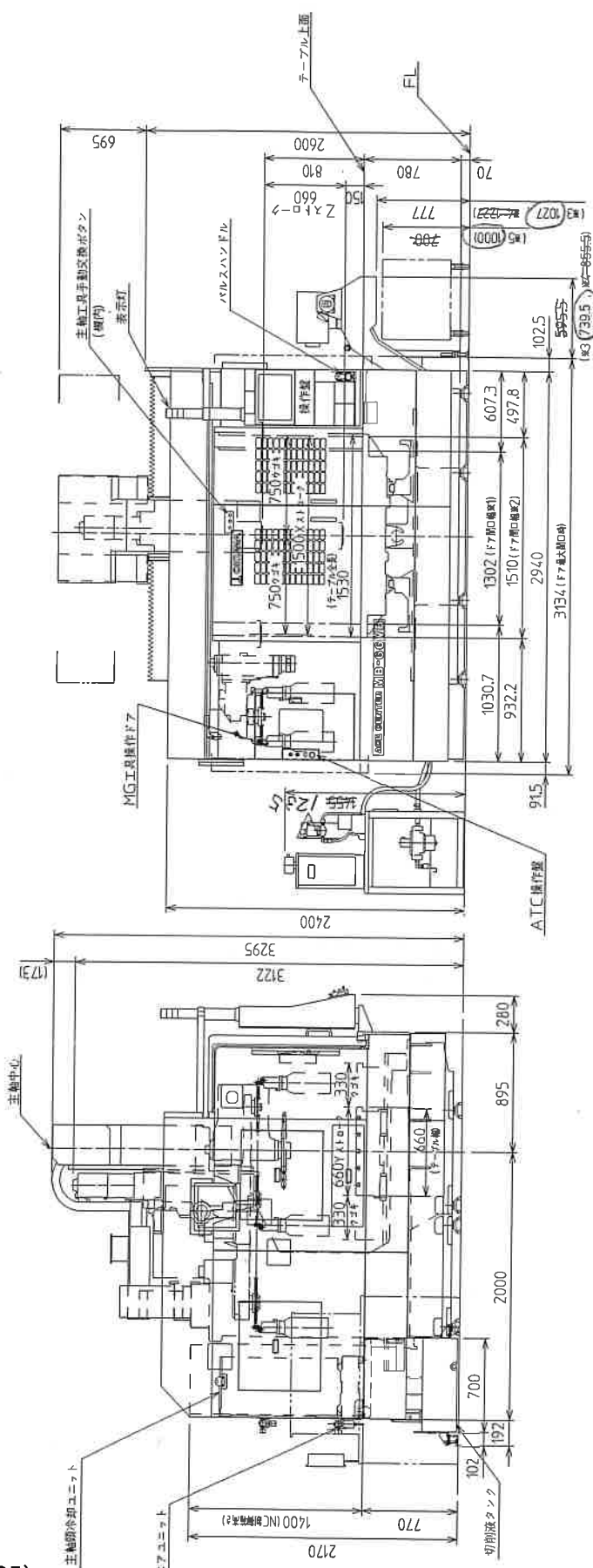
出力	0.75Kw
吐出量	50Hz-12.0(L/min)、60Hz-14.4(L/min)



(b) 高圧クーラント (7.0MPa)

出力	2.2kw
吐出量	50Hz-12.0(L/min)、60Hz-14.4(L/min)

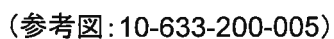




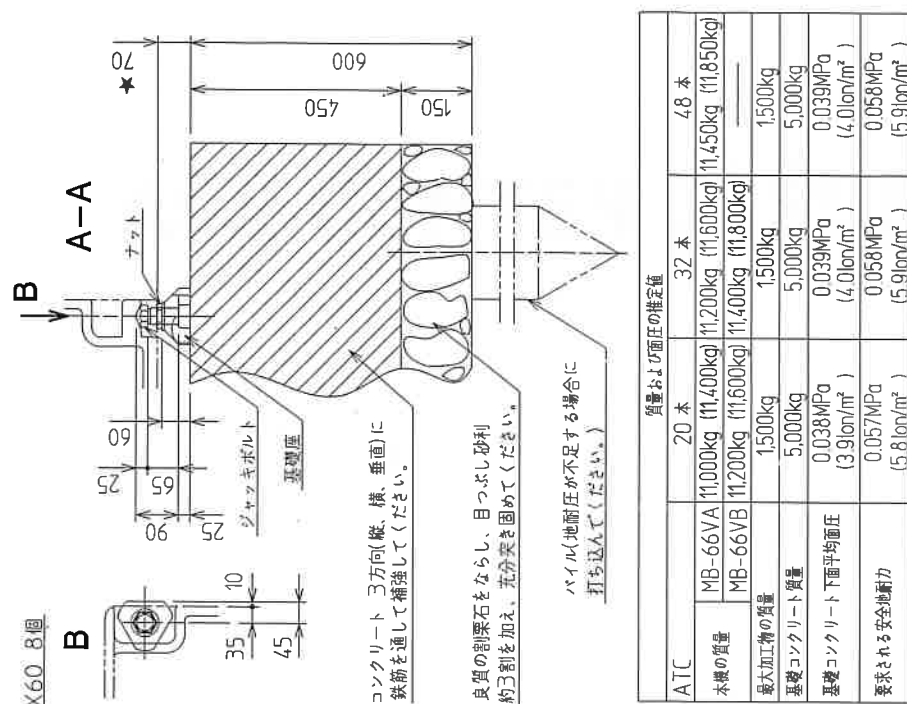
- ・ 操作ドア開口幅 ※1: 通常開口幅 ※2: 最大開口幅
- ・ フロア式リフトアップコンベア渡しし口高さ (※3: 1000mm) ※4: 4260mm

(参考図: 10-633-200-005)

適用機種	
1	MB-66VB

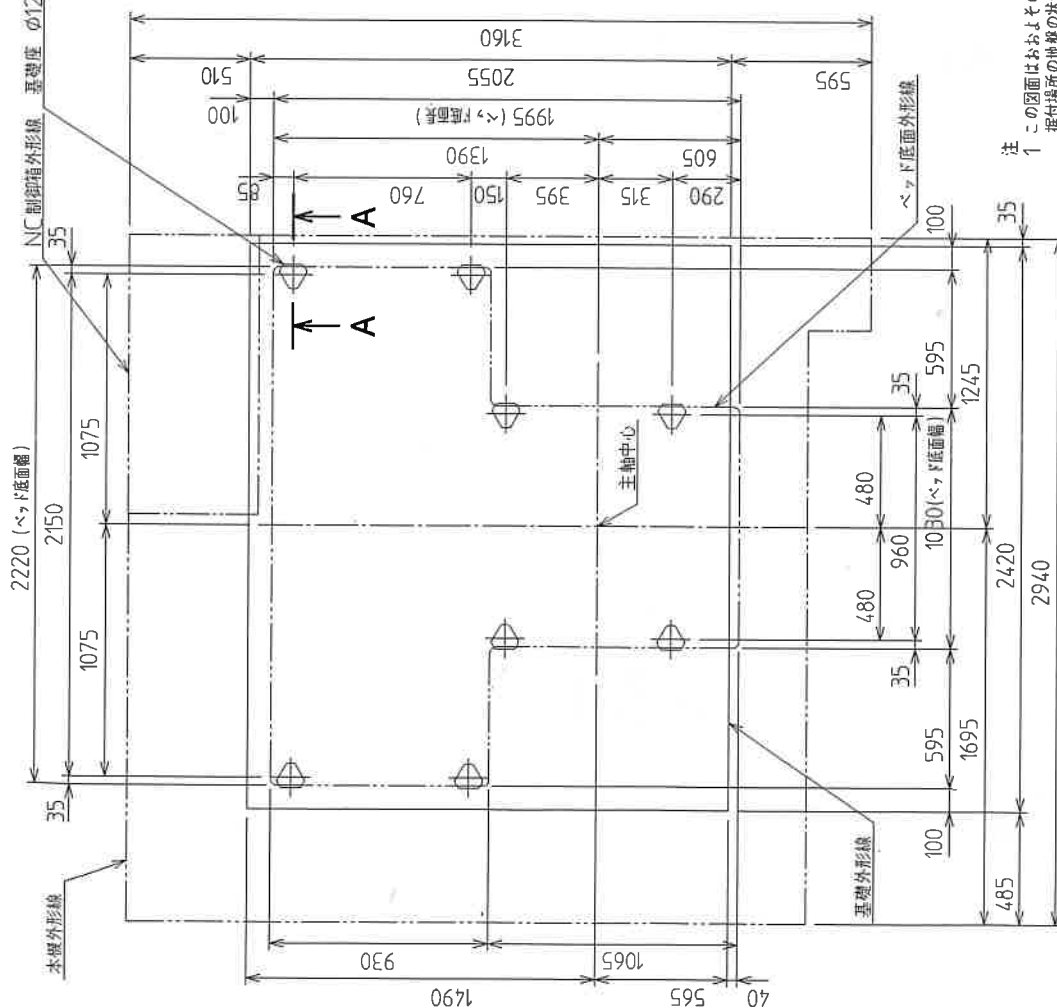


適用機種	
1	MB-66VB



ATC		質量および圧力の規定値			
		20 本	32 本	48 本	
本機の質量	MB-66VA	11,000kg (11,400kg)	11,200kg (11,600kg)	11,450kg (11,850kg)	
	MB-66VB	11,200kg (11,600kg)	11,400kg (11,800kg)	—	
最大加工物の質量		1,500kg	1,500kg	1,500kg	
基礎コンクリート質量		5,000kg	5,000kg	5,000kg	
基礎コンクリート下面平均圧力		0.038MPa (3.9ton/m ²)	0.039MPa (4.0ton/m ²)	0.039MPa (4.0ton/m ²)	
要求される安全地耐力		0.057MPa (5.8ton/m ²)	0.058MPa (5.9ton/m ²)	0.058MPa (5.9ton/m ²)	

- 注 1 この図面はおおよその標準を示すもので、据付場所の地盤の状況によりコンクリートの厚みを増減してください。
- 2 据付場所は温度変化の激しい所や水カホリの多い所、直射日光の当たる所、衝撃のあつてくる所、地盤の柔らかい所などは避けてください。
- 3 据付場所の水平誤差は10mm以内としてください。床面からべっど下面までの間の基準値は70mm(★印)です。最大でも80mm以下としてください。
- 仕組むと同時に御参照ください。
- ※ 表中の()内数字はハイクロスレール仕様を示します。



・本図は、機械の基礎寸法を示すものであり、施工図ではありません。
施工図は貴社にてご準備願います。

(参考図:13-633-000-003)

適用機種

1	MB-66V
---	--------