

機械主仕様

(1) 加工寸法

加工ワーク寸法	□60~□705mm (素材最大□710mm)
ワーク厚さ	上記範囲内であれば全ての寸法が加工可能 3~230mm (3mm特殊仕様)

(2) ストローク

X軸送り	1170mm
Z軸送り	350mm

(3) パレット

パレット数	2
パレット面積	□600mm
最大積載重量	900Kg

(4) 主軸頭

主軸端形状	φ250直付け専用 インポート径φ47.625
主軸前部軸受け外径	φ100mm
主軸回転数	90~380rpm

(5) 送り速度

X軸早送り速度	24000mm/min
Z軸早送り速度	15000mm/min
切削送り速度	100~2000mm/min

(6) 最小指令単位	0.01mm
------------	--------

(7) 最小移動単位	0.001mm
------------	---------

(8) 位置検出方式

X, Z軸	インクリメンタルパルスエンコーダ (モータ内蔵)
-------	-----------------------------

(9) 機械重量	12000Kg
----------	---------

(10) 割り出し角度	45°, 90°, 135°
-------------	----------------

(11) 電動機

主軸駆動用	15KW/4P	2台
潤滑油ポンプ用	25W/4P	1台
油圧モーター	3.75KW/4P	1台
X軸駆動用	2.9KW	2台
Z軸駆動用	1.8KW	2台
GX, GY軸	0.2KW (サーボモータ)	2台
チップコンベア	0.1KW/4P	2台

- (12) 電源 ----- AC200V 50/60Hz 3P
- (13) 電気容量 ----- 55KVA
- (14) 摺動面潤滑油装置
タンク容量 ----- 3リットル
- (15) 油圧ポンプ装置
タンク容量 ----- 45リットル
- (16) 制御盤開閉自動電源遮断装置 ----- インターロックON, OFFスイッチ付き
- (17) 数値制御装置 ----- YASKAWA MP920

数値制御装置標準仕様

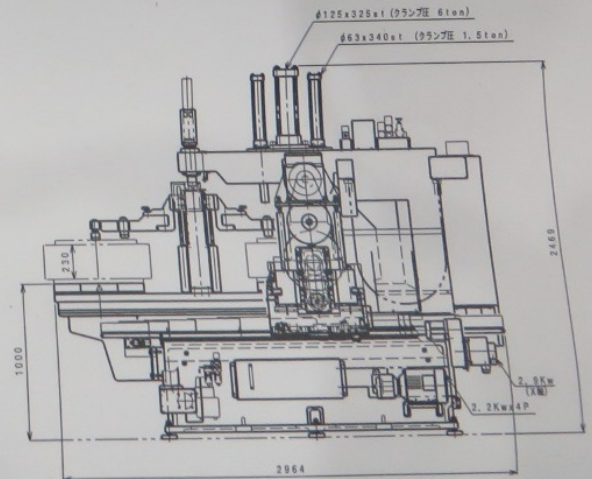
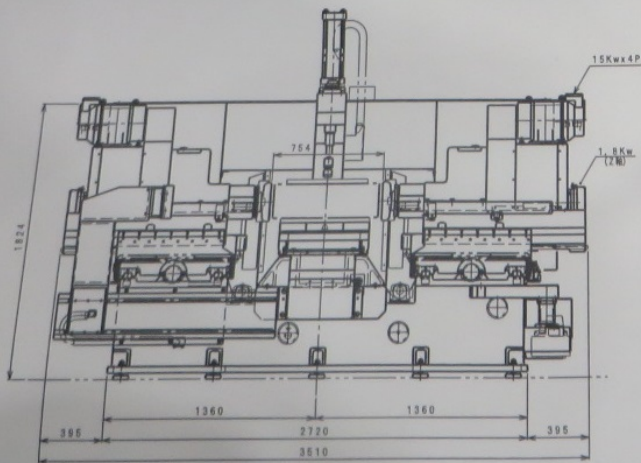
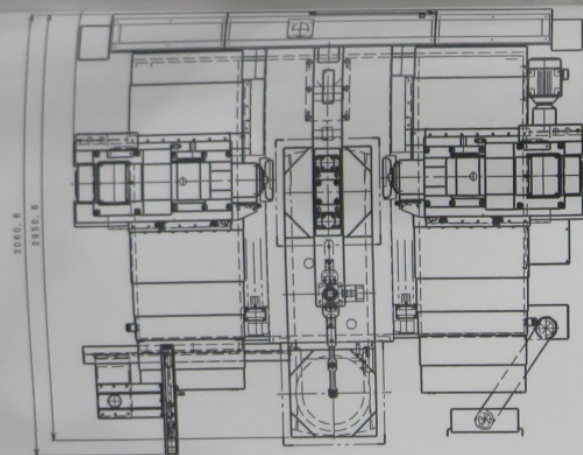
(1) 操作支援機 ----- 日本語対話入力

(2) 制御軸
制御軸 ----- 6 軸
同時制御軸数 ----- 4 軸

(3) 入力指令
最小設定単位 ----- 0.01 mm
最小移動単位 ----- 0.001 mm

(4) 送り
X 軸早送り速度 ----- 24000 mm/min
Z 軸早送り速度 ----- 15000 mm/min
切削送り速度 ----- 100 ~ 2000 mm/min

(5) 操作／表示
設定表示装置 ----- 10.4" カラーディスプレイ
表示 ----- 日本語表示
表示機能 ----- 運転画面・パラメータ画面・アラーム画面
モニター画面・A P C 画面・治具設定画面



床面加工用ワーク上置き台の幅	1000mm
軸スライダサイズ	1360×13105mm
ワーク長さ	8~230mm
カッター径	φ250mm
X軸	ストローク 1170mm
	送り 100~1000mm/min
	24000mm/min
Z軸	ストローク 350mm
	送り 15000mm/min
主軸	正面主軸回転数 90~2577rpm
	メインクランプリンド
	サブクランプリンド
X軸送りサーボモータ	AC2.9kwX2
Z軸送りサーボモータ	AC1.8kwX2
主軸電動機	AC15KwX4P X2
コンベア電動機	AC0.1KwX4P X2
送付電動機	AC3.7KwX4P
潤滑ポンプ	AC25Wx4P
総電圧	52KVA
制御装置	GL120又はMP920
表示装置	GP477R(9インチ)
主軸制御	インバータ
制御軸数	2軸
同時軸数	2軸
最小加工単位	0.001mm
最小移動単位	0.001mm

単位	mm
1:1	1:1
2:1	2:1
3:1	3:1
4:1	4:1
5:1	5:1
6:1	6:1
7:1	7:1
8:1	8:1
9:1	9:1
10:1	10:1
11:1	11:1
12:1	12:1
13:1	13:1
14:1	14:1
15:1	15:1
16:1	16:1
17:1	17:1
18:1	18:1
19:1	19:1
20:1	20:1
21:1	21:1
22:1	22:1
23:1	23:1
24:1	24:1
25:1	25:1
26:1	26:1
27:1	27:1
28:1	28:1
29:1	29:1
30:1	30:1
31:1	31:1
32:1	32:1
33:1	33:1
34:1	34:1
35:1	35:1
36:1	36:1
37:1	37:1
38:1	38:1
39:1	39:1
40:1	40:1
41:1	41:1
42:1	42:1
43:1	43:1
44:1	44:1
45:1	45:1
46:1	46:1
47:1	47:1
48:1	48:1
49:1	49:1
50:1	50:1
51:1	51:1
52:1	52:1
53:1	53:1
54:1	54:1
55:1	55:1
56:1	56:1
57:1	57:1
58:1	58:1
59:1	59:1
60:1	60:1
61:1	61:1
62:1	62:1
63:1	63:1
64:1	64:1
65:1	65:1
66:1	66:1
67:1	67:1
68:1	68:1
69:1	69:1
70:1	70:1
71:1	71:1
72:1	72:1
73:1	73:1
74:1	74:1
75:1	75:1
76:1	76:1
77:1	77:1
78:1	78:1
79:1	79:1
80:1	80:1
81:1	81:1
82:1	82:1
83:1	83:1
84:1	84:1
85:1	85:1
86:1	86:1
87:1	87:1
88:1	88:1
89:1	89:1
90:1	90:1
91:1	91:1
92:1	92:1
93:1	93:1
94:1	94:1
95:1	95:1
96:1	96:1
97:1	97:1
98:1	98:1
99:1	99:1
100:1	100:1

床面よりテーブル上面までの距離		1000mm
加工ワークサイズ		□60~□705mm
ワーク厚さ		8~230mm
カッター径		φ250mm
X軸	ストローク	1170mm
	切削送り	100~1000mm/min
	早送り	24000mm/min
Z軸	ストローク	350mm
	早送り	15000mm/min
主軸	正面主軸回転数	90~257rpm
メインランプシリンダ		φ125
サブランプシリンダ		φ63(□450ヨリ使用)
X軸送りサーボモータ		AC2.9kW×2
Z軸送りサーボモータ		AC1.8kW×2
主軸電動機		AC15KW×4P×2
コンベア電動機		AC0.1KW×4P×2
油圧駆動電動機		AC3.7KW×4P
潤滑油ポンプ		AC25W×4P
総電装		52KVA
制御装置		GL120又はMP920
表示装置		GP477R(9インチ)
主軸制御		インバータ
制御軸数		2軸
同時軸数		2軸
最小指定単位		0.001mm
最小移動単位		0.001mm