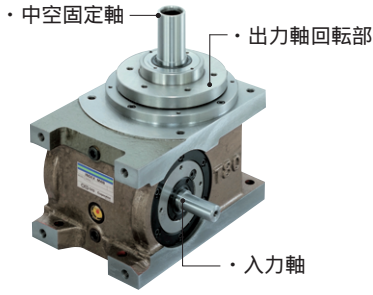


インデックスユニット



ローギアカムユニットテーブルタイプRGIT形

回転する出力軸(フランジ)の中心に中空固定軸があるのが特徴です。中空軸に配量、配線、駆動軸を通すことができます。

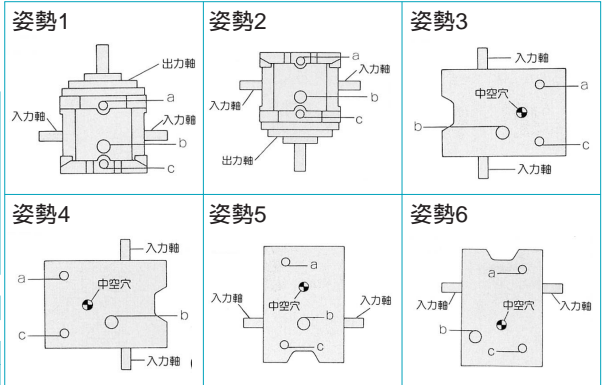
- 割出数4~24分割(1停留カム)
出力軸のタレット径が大きいので、割出数の多い用途に適します。
- テーブル取付面が大きく、かつ回転平面精度が高いため、テーブル駆動に最適です。
- 据付姿勢は1番姿勢を標準にしていますが、軸間距離63~110mmのサイズのもの他は他の取付姿勢にも対応できます。

● テーブルタイプ形番説明

RGIT 080 - 004 270 S 1 F 1
機種 イ ロ ハ ニ ホ ヘ ト

| イ | 軸間距離(mm) | ハ | 総割付角 | ホ | カムねじれ方向・停留数 |
|-----|----------|-----|------|---------------|-------------|
| 063 | 63 | 180 | 180 | 090 | 90° |
| 080 | 80 | 250 | 250 | 120 | 120° |
| 110 | 110 | 350 | 350 | 150 | 150° |
| 140 | 140 | 450 | 450 | 180 | 180° |
| ロ | 割出数 | | | 210 | 210° |
| 003 | 3 | 015 | 15 | 240 | 240° |
| 004 | 4 | 016 | 16 | 270 | 270° |
| 005 | 5 | 018 | 18 | 300 | 300° |
| 006 | 6 | 020 | 20 | 330 | 330° |
| 008 | 8 | 024 | 24 | ニカム曲線 | |
| 009 | 9 | 030 | 30 | S MS曲線(標準) | |
| 010 | 10 | 032 | 32 | C MC曲線(MCV50) | |
| 012 | 12 | 036 | 36 | T MT曲線 | |
| | | | | F | フランジ |
| | | | | ト据付姿勢 | |
| | | | | 1 | 姿勢1 |
| | | | | 2 | 姿勢2 |
| | | | | 3 | 姿勢3 |
| | | | | 4 | 姿勢4 |

チ取付姿勢



RGITシリーズ特性値および価格

| 形番 | RGIT063 | RGIT080 | RGIT110 | RGIT140 | RGIT180 | RGIT250 | RGIT350 | RGIT450 |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 価格 | 429,200 | 641,950 | 830,650 | 1,017,500 | 1,387,500 | 2,220,000 | 5,124,500 | 6,493,500 |
| 出力許容スラスト力N | 2600 | 5000 | 10000 | 15000 | 22000 | 33000 | 50000 | 75000 |
| 出力許容ラジアル力N | 1200 | 2500 | 4000 | 9000 | 15000 | 25000 | 34000 | 49000 |
| 出力軸慣性モーメントkg・m ² | 3.32 × 10 ⁻³ | 1.05 × 10 ⁻² | 4.70 × 10 ⁻² | 0.21 | 0.88 | 4.01 | 9.30 | 29.3 |
| 入力許容スラスト力N | 1200 | 2200 | 2900 | 4000 | 5000 | 8000 | 20000 | 28000 |
| 入力許容ラジアル力N | 750 | 1700 | 2600 | 4000 | 5000 | 9500 | 28000 | 45000 |
| 入力軸慣性モーメントkg・m ² | 2.39 × 10 ⁻⁴ | 6.35 × 10 ⁻⁴ | 3.36 × 10 ⁻³ | 0.015 | 0.04 | 0.22 | 1.47 | 5.20 |
| 内部摩擦トルクN・m | 2.9 | 4.7 | 8.8 | 14 | 24 | 45 | 89 | 147 |
| 割出精度(秒) | 1停留 | ±30 | ±30 | ±20 | ±20 | ±20 | ±20 | ±20 |
| | 2停留 | ±90 | ±60 | ±40 | ±40 | ±40 | ±40 | ±40 |
| | 3停留 | ±135 | ±90 | ±60 | ±60 | ±60 | ±60 | ±60 |
| | 4停留 | ±180 | ±120 | ±80 | ±80 | ±80 | ±80 | ±80 |
| 繰返し精度(秒) | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 10 | 10 |

RGITシリーズ割付角一覧表

| 総割付角(t) | | RGIT063 | | | | | | | | RGIT080 | | | | | | | | RGIT110 | | | | | | | | RGIT140 | | | | | | | |
|---------|----|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|
| 割出数(n) | | 90 | 120 | 180 | 270 | 90 | 120 | 180 | 270 | 90 | 120 | 180 | 270 | 90 | 120 | 180 | 270 | 90 | 120 | 180 | 270 | | | | | | | | | | | | |
| 1停留 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1停留 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ここに掲載以外の割付角については、お問い合わせ願います。