

第1章 概要

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧：T仕様 心間 500, C仕様 心間 500, C仕様 心間 1000

項 目		単 位	仕 様		
			T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
能力・容量	制 御 軸 数		3		
	ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	φ530		
	往 復 台 上 の 振 り	mm	φ530		
	横 送 り 台 上 の 振 り	mm	φ340		
	セ ン タ 間 距 離	mm	—		
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ350×250	φ340×500	φ340×1000
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	φ100 (φ120)※		
	主 軸 端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※		
	テ ー パ 穴	mm	φ70×1/10 (φ90×1/10) ※		
	貫 通 穴 径	mm	φ62 (φ80) ※		
	回 転 数 変 換 数		1 段		
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	45~4,500 (38~3,800) ※		
往復台 (Z軸)	移 動 量	mm	520	1020	
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000		
横送り (X軸)	移 動 量	mm	260 (90+170)		
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000		
刃物台	形 式		V型		
	工 具 数		12 (L または M)		
工 具	外 径	mm	□25		
	内 径	mm	φ40		
工回具転	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	45~4500		
	回 転 数 変 換 数		無段		
C 軸	制 御 角 度	度	360° (0.001° 単位)		
	早 送 り 速 度	min ⁻¹ {rpm}	200		
心押台	心 押 軸 の 直 径	mm	φ90		
	心 押 軸 の テ ー パ 穴		MT.No.5		
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	120		
			15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
電 動 機	主 電 動 機	kW	4		
	往 復 台 用 (Z 軸)	kW	1.8		
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	3.7/2.2 (15分/連続)		
	回 転 工 具 用	kW	2.2		
	油 圧 ポ ンプ 用	kW	0.025		
	案内面潤滑ポンプ用	kW	0.25		
	クーラントポンプ用	kW	1745		2030
			1680×2985		1895×3485
機 械 の 高 さ	mm				
所 要 床 面 積	mm×mm	4800	5000	5900	
正 味 質 量	kg				

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様