

| 機 種    |              |                   | LB35 II T                                          | LB35 II C       |               |               |
|--------|--------------|-------------------|----------------------------------------------------|-----------------|---------------|---------------|
|        |              |                   | 450 × 600                                          | 450 × 850       | 450 × 1,500   | 450 × 2,000   |
| 能力／容量  | ヘッド上の振り      | mm                | φ 700                                              |                 |               |               |
|        | 横送り台上の振り     | mm                | φ 430                                              |                 |               |               |
|        | センタ間距離       | mm                |                                                    | 920             | 1,570         | 2,070         |
|        | 最大加工径        | mm                | φ 460                                              |                 |               |               |
|        | 最大加工長さ       | mm                | 600                                                | 850             | 1,500         | 2,000         |
| 移動量    | X軸移動量        | mm                | 330 (245+85)                                       |                 |               |               |
|        | Z軸移動量        | mm                | 920                                                |                 | 1,570         | 2,070         |
| 主軸     | 主軸回転速度       | min <sup>-1</sup> | <del>14~3,200</del> [12~2,800]                     |                 |               |               |
|        | 主軸変速レンジ数     |                   | 4 段 (ギア 2 段 X モータ巻線切換 2 段)                         |                 |               |               |
|        | 主軸端          |                   | <del>JIS A2-B</del> [JIS A2-11]                    |                 |               |               |
|        | 主軸貫通孔径       | mm                | <del>φ 90</del> [φ 110]                            |                 |               |               |
|        | 主軸軸受内径       | mm                | <del>φ 130</del> [φ 150]                           |                 |               |               |
| 刃物台    | 刃物台の形式       |                   | V12                                                |                 |               |               |
|        | 刃物台の工具取付本数   |                   | 12 本                                               |                 |               |               |
|        | 外径バイトシャンク寸法  | mm                | □25                                                |                 |               |               |
|        | 内径工具シャンク径    | mm                | φ 50                                               |                 |               |               |
|        | 刃物台割出し時間     | S                 | 0.3 (1 インデックス)                                     |                 |               |               |
| 送り速度   | 早送り速度 (X・Z)  | m/min             | X: 15、Z: 20                                        |                 |               |               |
|        | 切削送り量 (X・Z)  | mm/rev            | 0.001~1,000.000                                    |                 |               |               |
| 心押し台   | 心押し軸の直径      | mm                | —                                                  | φ 120           |               |               |
|        | 心押し軸のテーパ穴の形式 |                   | —                                                  | MT.No.5 (ビルトイン) |               |               |
|        | 心押し台の移動量     | mm                | —                                                  | 170             |               |               |
| 電動機    | 主軸用電動機       | kW                | <del>VAC30/22 (30 分/連続)</del> [VAC37/30 (30 分/連続)] |                 |               |               |
|        | 送り軸用電動機      | kW                | X: BL3.5 / Z: BL4.2                                |                 |               |               |
|        | 切削剤用電動機      | kW                | 0.25                                               |                 |               |               |
| 機械の大きさ | 機械の高さ        | mm                | 2,195                                              |                 | 2,245         | 2,245         |
|        | 所要床面の大きさ     | mm × mm           | 3,995 × 2,563                                      |                 | 4,865 × 2,563 | 5,890 × 2,563 |
|        | 機械質量         | kg                | 9,100                                              | 9,500           | 11,400        | 12,900        |
| 数値制御装置 |              |                   | OSP-P200L                                          |                 |               |               |

[ ]: オプション