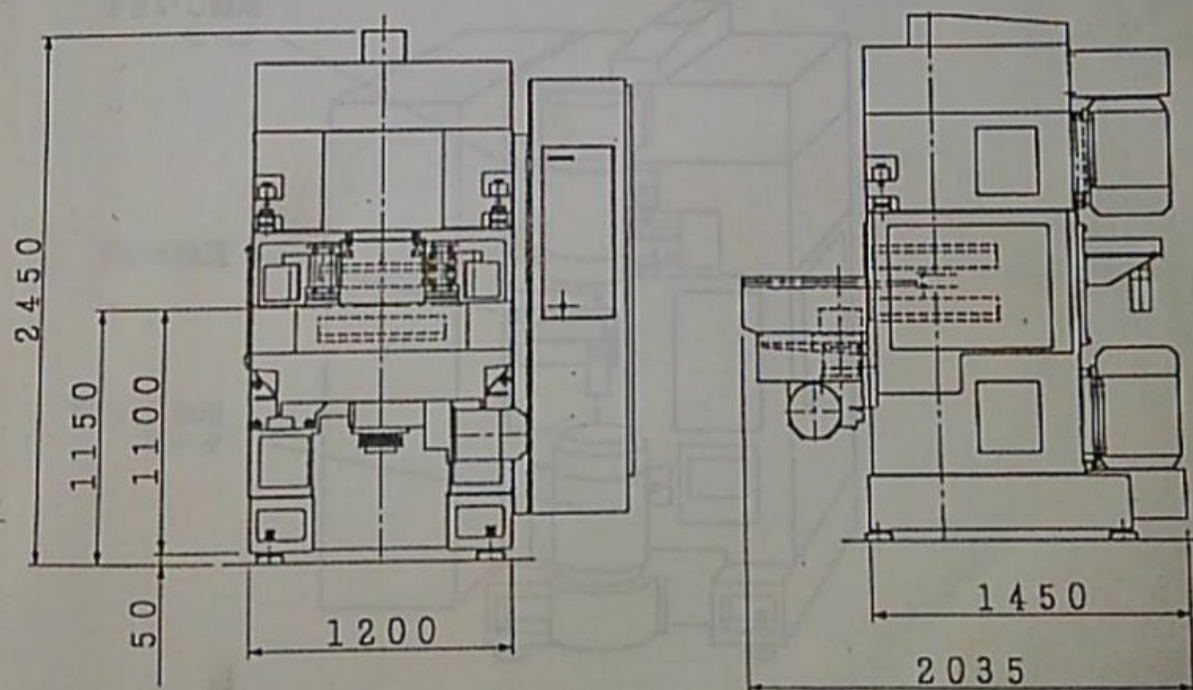


加工範囲	加工最大径（外径）	100 mm
	加工最大幅	50 mm
研削といし	外径×幅	外径 585×幅 75 内径 425
	回転数	900 rpm 1500 rpm
研削といしスライド	早送り速度	150 mm/min
電動機	切込み	0.3 kw
	ドレス用	0.04 kw
	といし軸	11 (15, 18.5, 22, 30) kw
	キャリア用	2.2 kw

主要寸法と重量

機械重量 8000 kgf



★ 改良の為、お断りなく仕様を変更する場合がありますので御了承下さい。