

1-2 DuraTurn 2050, DuraTurn 2550
DuraTurn 2050, DuraTurn 2550

項目 Item	DuraTurn 2050 (CE)	DuraTurn 2550 (CE)
ベッド上の振り Swing over Bed	610 (24.02)	610 (24.02)
クロススライド上の振り (X軸プロテクタ) Swing over Cross Slide (X-Axis Protector)	380 (14.96)	380 (14.96)
主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	—	—
最大加工径 Max. Turning Diameter	370 (14.17)	370 (14.17)
標準加工径 Standard Turning Diameter	251 (10.04)	251 (10.04)
最大加工長さ Max. Turning Length	530 (20.87)	513 (20.20)
棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	65 (2.56)	80 (3.15)
X軸移動量 X-Axis Travel	215 (8.46) <35 (1.38) + 180 (7.09)>	—
Y軸移動量 Y-Axis Travel	—	—
Z軸移動量 Z-Axis Travel	570 (22.44)	570 (22.44)
第2主軸移動量 (B軸) Spindle 2 B-Axis Travel	—	—
主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	4000	3000
主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	1	1
主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-6	JIS A2-8
主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	73 (2.87)	91 (3.58)
主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	—	—
主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	120 (4.72)	130 (5.12)
使用チャック Chuck	8インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	10インチソリッド & ホロー 10" Solid Chuck & Hollow Chuck

能力・容量
Capacity

移動量
Travel

第1主軸
Spindle 1

		DuraTurn 2050 (CE)	DuraTurn 2550 (CE)
項目 Item		12 角 12 Stations	
第1 刃物台 Turret 1	刃物台の形式 Turret Type	12	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	25 (0.98)	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	最大 φ50	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	X: 24000 (944.88) Z: 24000 (944.88)	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Z: 0 - 5000 (0 to 196.85)	
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	370 (14.57)	
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	85 (3.35)	
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	MT4 <回転センタ> MT4 <Live Center>	
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	120 (4.72)	
電動機 Motors	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel	120 (4.72)	
	第1 主軸用電動機 (5分 / 30分 / 連続) Spindle 1 Drive Motor (5 min./30 min./Continuous Rating)	13.5/13.5/11 (18.36/18.36/14.96)	26/19.5 (35.36/26.52)
	送り軸用電動機 Feed Motors	2.5 (3.4)	
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	0.75 (1.02)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	0.017 (0.023)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	0.325 (0.442) <0.520 (0.707)>	
	冷却油用電動機 Cooling Oil Pump Motor	—	
	空気圧源 Compressed Air Supply	—	
	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	2 (0.53)	
タンク容量 Tank Capacity	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	210 (55.44)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	—	

項目 Item		DuraTurn 2050 (CE)	DuraTurn 2550 (CE)
機械の高さ Machine Height	mm (in.)	1758 (1832 <操作盤>) 1758 (69.21) (1832 (72.13) <Operation Panel>)	
機械の大きさ Machine Size	mm (in.)	MAPPS 有： 2200 <心押ハンドル：+50> × 1836 <操作盤取っ手、制御盤電源含む> With MAPPS Installed: 2200 (86.61) <Tailstock Handle: +50 (1.97)> × 1836 (74.28) <Including Operation Panel Grip and Electrical Cabinet Power Supply>	
機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	3850 (8470)	4000 (8800)

注記

- *1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

NOTE

- *1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
- *2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.

機種 DuraTurn 2050

制御装置 MSX-5041111TB

【A 欄】 項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-01TB (MAPPSⅢ)
<input type="checkbox"/> MAPPS	MAPPSⅢ
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	200V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	50Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 機械移設検知機能	有効
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語 (本機)	日本語
<input type="checkbox"/> 呼び長さ (mm)	500mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (13.5 / 11kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	4000min ⁻¹
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ73mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロ-8吋
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックシリンダ型式	ホロ-8吋
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックシリンダメーカー	北川
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
<input type="checkbox"/> 主軸リジッドタップ	有
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) の形式	12角
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
<input type="checkbox"/> 心押台	有
<input type="checkbox"/> 心押軸	回転センタ MT4
<input type="checkbox"/> 回転センタ	有
<input type="checkbox"/> 心押軸ストローク (mm)	120mm
<input type="checkbox"/> チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 切りくず排出方向	右出し
<input type="checkbox"/> チップコンベヤタイプ	ヒンジ
<input type="checkbox"/> チップバケット	有
<input type="checkbox"/> クーラント装置 (50Hz / 60Hz)	標準 (325W / 520W)
<input type="checkbox"/> 切削油	水溶性
<input type="checkbox"/> (第1主軸) 機内ツールプリセッタ	手動 (着脱式)
<input type="checkbox"/> シグナルタワー	3段 (赤、乳白、緑)
<input type="checkbox"/> チャックフットスイッチ	1連
<input type="checkbox"/> 主軸内ストッパ	有
<input type="checkbox"/> ワークカウンタ	1個
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPSⅡ / Ⅲ警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPSⅡ / Ⅲ画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> ねじ切り	有
<input type="checkbox"/> 可変リードネジ切り	有
<input type="checkbox"/> 連続ねじ切り	有
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (m)	640m

機種 DuraTurn 2050

制御装置 MSX-5041111TB

- 登録プログラム個数 400個
- ユーザー記憶エリア (MAPPS内臓) 50MB
- 工具補正組数 64組
- X軸方向 JIS仕様
- オプションブロックスキップ追加 ソフトキータイプ
- 複合形固定サイクル2 有
- 穴あけ用固定サイクル 有
- カスタムマクロ 有
- プログラマブルデータ入力 有
- カスタムマクロコモン変数 600個
- 複合形固定サイクル 有
- 工具寿命管理 B
- 工具寿命管理工具組数 (B) 最大64組×10本
- MORI-NET Global Edition 有
- ストアードストロークチェック2、3 有

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称		個数
<input type="checkbox"/> チャック型式	BB208A621	1
<input type="checkbox"/> チャックシリンダ型式	SS1666K21A	1