

2.2

CL1500T, CL2000T

項目		CL1500T	CL2000AT	CL2000T
		510 (前カバーと干渉)		
能力・容量	ヘッド上の振り	mm	420 (430 ^{*1} * ^{*2})	430
	最大加工径	mm	176 (259 ^{*1} , 199 ^{*2})	
	標準加工径	mm	570	571
	最大加工長さ	mm	33	51
	棒材作業能力 ^{*3}	mm	245 [210 + 35], (245 [215 + 30] ^{*1} * ^{*2})	245 [215 + 30] ^{*1} , 245 [210 + 30] ^{*2}
移動量	X軸移動量	mm	570	
	Z軸移動量	mm	570	
主軸	主軸回転速度 ^{*4}	min ⁻¹	60 ~ 6000	45 ~ 4500
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸形状		JIS A ₂ -5	JIS A ₂ -6
主軸	主軸貫通穴径	mm	43	61
	主軸軸受内径	mm	80	100
	主軸軸受内径	mm	80	100
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8 ^{*1} , 10 ^{*2})	10 (8 ^{*1} , 12 ^{*2})
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20 (25 ^{*1} * ^{*2})	25 ^{*1} (20 ^{*2})
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (50 ^{*1} * ^{*2})	最大 50 ^{*1} (32 ^{*2})
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15段]	
心押台	心押台の移動量	mm	340	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルトインセンタ])	
	心押軸の移動量	mm	120	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5	10/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0	
	油圧用電動機	kW	1.5	
	クーラント用電動機	kW	0.635/1.04	0.635
	チップロンベヤ用電動機	kW	0.635	0.12
	電源 (連続定格/最大)	kVA	0.12	0.52
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	18.0 ^{*5} , 18.5 ^{*6}	
	潤滑油タンク容量	L	10	
	クーラントタンク容量	L	2	
		L	150	

①

(1)

(2)

*1

*2

*3

*4

*5

*6

機械の高さ
作業床面の大きさ
機械質量

項目		CL1500T	CL2000AT	CL2000BT
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1814	
	所要床面の大きさ	mm	1995 × 1637 ^{*7}	
	機械質量	kg	3390	



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 8 角刃物台の場合。

^{*2} 12 角刃物台の場合。

^{*3} 使用するチャック／シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

^{*4} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*5} 制御装置が三菱製の場合。

^{*6} 制御装置がファナック製の場合。

^{*7} 奥行きは操作盤を含みます。