

3. 機械主要諸元

(単位：mm)

チェック	項目	仕様	備考	
能力	研削できる穴径 研削できる外径 研削できる長さ (内研)	(φ30) ~ φ400 ~ φ500 225 (φ200 以下、クイル長 250) 225 (φ200 以上、クイル長 150) 325 (φ200 以上、クイル長 250)	主軸上 100mm は加工範囲外	
	研削できる長さ (外研)	275 (プレーン研削、 φ255 砥石、クイル長 150)		
	主軸の振り テーブルから加工物上面高さ 主軸テーブル上積載可能重量	125 (アンギュラ研削、同一径) φ550 450 500 kg		最大値 治具含む 治具含む
	砥石軸	回転速度 使用砥石径 潤滑方式 テーパ穴 出力 (連続定格)		2,500 ~ 15,000 min ⁻¹ φ25 ~ φ255 封入グリース HSK-A63 11.0 kW
砥石台	割り出し角度	0度, 22.5度	2位置固定	

	主 軸	テーブルサイズ 回転速度 出力 (定格)	φ550 20~350 min ⁻¹ (無段) 3.7/7.5 kW (連続/30分)	
	X 軸	移動量 主軸中心から右へ 主軸中心から左へ 移動速度 パルスハンドル 1 回転移動量 パルスハンドル 1 目盛移動量 最小設定単位	975 125 0~16,000 mm/ min φ0.01, φ0.1, φ5.0 φ0.0001, φ0.001, φ0.05 φ0.0001	切換による 切換による
	Z 軸	移動量 移動速度 パルスハンドル 1 回転移動量 パルスハンドル 1 目盛移動量 最小設定単位	550 0~16,000 mm/ min 0.01, 0.1, 5.0 0.0001, 0.001, 0.05 0.0001	切換による 切換による
	電動機	X 軸用 Z 軸用 ATC 旋回用 (Y 軸用: タッチセンサー) (ロータリードレッサー) 油圧ポンプ用 クーラントポンプ用 (研削用) クーラントポンプ用 (洗浄用) マグネチックセパレータ用 (ペーパーフィルター用) (ミストコレクター用)	3.0 kW 3.0 kW 0.75 kW (0.5 kW) (0.25 kW - 4P) 0.75 kW 相当 2.2 kW - 2P 0.4 kW - 2P 25 W - 4P (40 W - 4P) (2.2 kW - 4P)	(OP 装着時) (OP 装着時) (OP 装着時) (OP 装着時)
		制 御 装 置	F32iA	