

仕様

1. 主要寸法

床面より主軸中心まで	975 mm
パレットテーブル面積	400 × 400 mm
パレット数	2 個
床面よりテーブル上面まで	850 mm
加工ワークサイズ	□ 60 ~ □ 520 mm
ワーク厚さ	8 ~ 180 mm
据付面積	2500 × 3000 mm
カッター径	φ 200 mm
機械重量	約 8000 kg
総電送	38 KVA

2. 機能

X 軸送り

ストローク	820 mm
切削送り	100 ~ 3000 mm/min
早送り	5000 mm/min

Z 軸送り

ストローク	220 mm
切削送り	100 ~ 3000 mm/min
早送り	5000 mm/min

主軸（下記より選択）

・高速

主軸回転数	670 ~ 2000 rpm
カッター周速	425 ~ 1270 m/min

3. クランプ

クランプシリンダー ----- $\phi 125 \times 250 \text{ mm}$
ワーククランプ力 ----- 6180 Kg
補助クランプシリンダー ----- (圧力 50 MPa の場合)
ワーク補助クランプ力 ----- $\phi 40 \times 200 \text{ mm}$
----- 30 Kg
----- (圧力 5 MPa の場合)

4. 主要電動機

X 軸送り電動機 (サーボモータ) ----- $\text{AC } 1.2 \text{ kw} \times 2$
Z 軸送り電動機 (サーボモータ) ----- $\text{AC } 0.75 \text{ kw} \times 2$
主軸電動機 ----- $\text{AC } 7.5 \text{ kw} \times 4 \text{ P} \times 2$
潤滑油ポンプ ----- $\text{AC } 25 \text{ W } 4 \text{ P}$

5. 制御

制御装置 ----- M-SC GL120
表示装置 ----- 9 インチ (カラー)
主軸制御 ----- インバータ
制御軸数 ----- 4 軸
同時軸数 ----- 2 軸
最小指定単位 ----- 0.001 mm
最小移動単位 ----- 0.001 mm

6. 制御方法

入力方式 ----- 対話方式
主軸指令方式 ----- 回転数 (rpm) 指令
送り速度指令方式 ----- 送り (mm/min) 指令