

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 580		
往復台の振り	mm	φ 470		
センタ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 340×250	φ 340×500	φ 340×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 82 × 2° (φ 93 × 2°) ※		
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※		
回転数変換数		無段×自動 2 段 (モータ巻線切替)		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	565	1065	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	30,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	260 (90+170)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6,000		
回転数変換数		無段		
C 軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		
心押台				
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押台の移動量	mm	—	515	1,015

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
電動機				
主電動機	k W	22/15 (15 分／連続) [30/22 (15 分／連続)] ※ (30/22 (30 分／連続)) ※		
往復台用 (Z 軸)	k W	3.5		
横送り台用 (X 軸)	k W	2.8		
心押台用	k W	-	2.9	
油圧ポンプ用	k W	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018		
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1745		1925
所要床面積	mm×mm	2200×1720	2200×1720	3310×1895
正味質量	kg	4,400	4,550	6,150

※印はオプション []: 標準馬力アップ (): 主軸大径