

1-5 NVD5000 α 1A, NVD5000 α 1B

項目 Item		NVD5000 α 1A/40	NVD5000 α 1B/40
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	800 (31.49)	1020 (40.16)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	510 (20.07)	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	510 (20.07)	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	150 - 660 (5.90 - 25.98)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	1100 × 600 (43.30 × 23.62)	1320 × 600 (51.97 × 23.62)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	1000 (2200)	1200 (2640)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	18 mm T 溝 6 本 Six 18 mm (0.7 in.)-wide T-slots	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1	20000	
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges	1	
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole	No. 40	
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	65 (2.55)	
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	X, Y, Z: 20000 (787)	
	切削送り速度 Cutting feedrate	1 - 6000 (0.04 - 236) [1 - 20000 (0.04 - 787)] ^{*2}	
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 50) < 15 Steps >	
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type	BT-40 (CAT-40), HSK A-63	
	フルスタッド形式 Retention knob type	森精機専用 90° [45°, 60°], HSK 90° for Mori Seiki [45°, 60°], HSK	
	工具収納本数 Tool storage capacity	30 [60, 90]	
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	80 (3.14) <125 (4.92)>	
	工具最大長さ Max. tool length	300 (11.81)	
	工具最大質量 Max. tool weight	8 (17.60) [12 (26.40)]	
	工具選択方式 Method of tool selection	テクニカルメモリランダム Technical memory random method	

項目 Item			NVD5000α1A/40	NVD5000α1B/40
電動機 Motors	主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle drive motor (30 min./continuous rating)	kW (HP)	15/11 (20/15)	
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X, Y: 3.0 (4.0), Z: 5.5 (7.5)	X, Y: 4.0 (5.3), Z: 5.5 (7.5)
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP)	0.017 (0.02)	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) Coolant pump motor (50 Hz/60 Hz)	kW (HP)	0.635 + 0.73 (0.84 + 0.97)/ 1.04 + 1.21 (1.38 + 1.61)	0.635 (0.84)/1.04 (1.38)
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kW (HP)	2.7 (3.6)	
所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (Contin- uous rating)	kVA (HP)	31.8	32.0
	空気圧源 Compressed air supply	MPa (psi), L/min (gpm)	0.5 (72.50), 200 (52.80) <ANR> ^{*3}	
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant tank capacity	L (gal)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.52) <Spindle/Ball nut>	
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal)	230 (60.72)	275 (72.6)
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.)	2603 (102.48)	
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.)	2460 × 2710 (96.85 × 106.69)	2788 × 2710 (109.76 × 106.69)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.)	7450 (16390)	8060 (17732)

1. [] 内の数値はオプションを示します。
2. *1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- *2 先行制御時の場合。
- *3 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

1. Values in [] are for options.
2. *1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to run at the maximum spindle speed.
- *2 Standard during look-ahead control
- *3 ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.