

3 機械の仕様

機械本体

(1) 運動範囲

X方向移動量(左右方向)	650mm
Y方向移動量(前後方向)	450mm
Z方向移動量(上下方向)	350mm(*500)
電極取付板とテーブル上面との距離	350~700mm(*350~850mm)

(2) テーブル (図3.0-5参照)

テーブル寸法(幅×奥行)	800×550mm
最大ワーク重量	1500kg

(3) 加工槽 (図3.0-5参照)

加工槽内寸法(幅×奥行×高さ)	1100×750×450mm
最大液面高さ(テーブル上面から)	400mm
加工槽容量	345L

(4) 送り

最小設定送り量	0.001mm
同時制御軸数	3軸
早送り速度	5m/min

(5) 機械原点

原点位値	X軸	ストロークの“+”エンド
	Y軸	ストロークの“+”エンド
	Z軸	ストロークの“+”エンド

*HS リブ仕様の場合

(6) 電 極 (図3.0-6参照)

電極取付板の大きさ	220×220 mm (*φ160mm)
最大電極重量	100 kg (*100 kg)

(7) 機 械 本 体 (据付編1. 2「機械外形寸法」参照)

機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	2450×2605×2730mm (*3110 mm)
機械本体重量	6400 kg (*6480 kg)

自動消火装置

型式	FMEA20(M6)
薬剤容量	6L
感知器数	1 個
薬剤放射ノズル数	1 個
外形寸法(幅×奥行き×高さ)	210×172×602mm
薬剤種類	ライトウォーター3%水溶液
感知器種類	バイメタル式
公称作動温度	60℃
電源	AC200V

加工液供給装置

加工液タンク総量	800L
加工槽への吐出量	90L/min
急注・循環ポンプ駆動モータ	2.2kW x 2P
外形寸法(幅×奥行×高さ)	1090×890×1260mm

*HS リブ仕様の場合

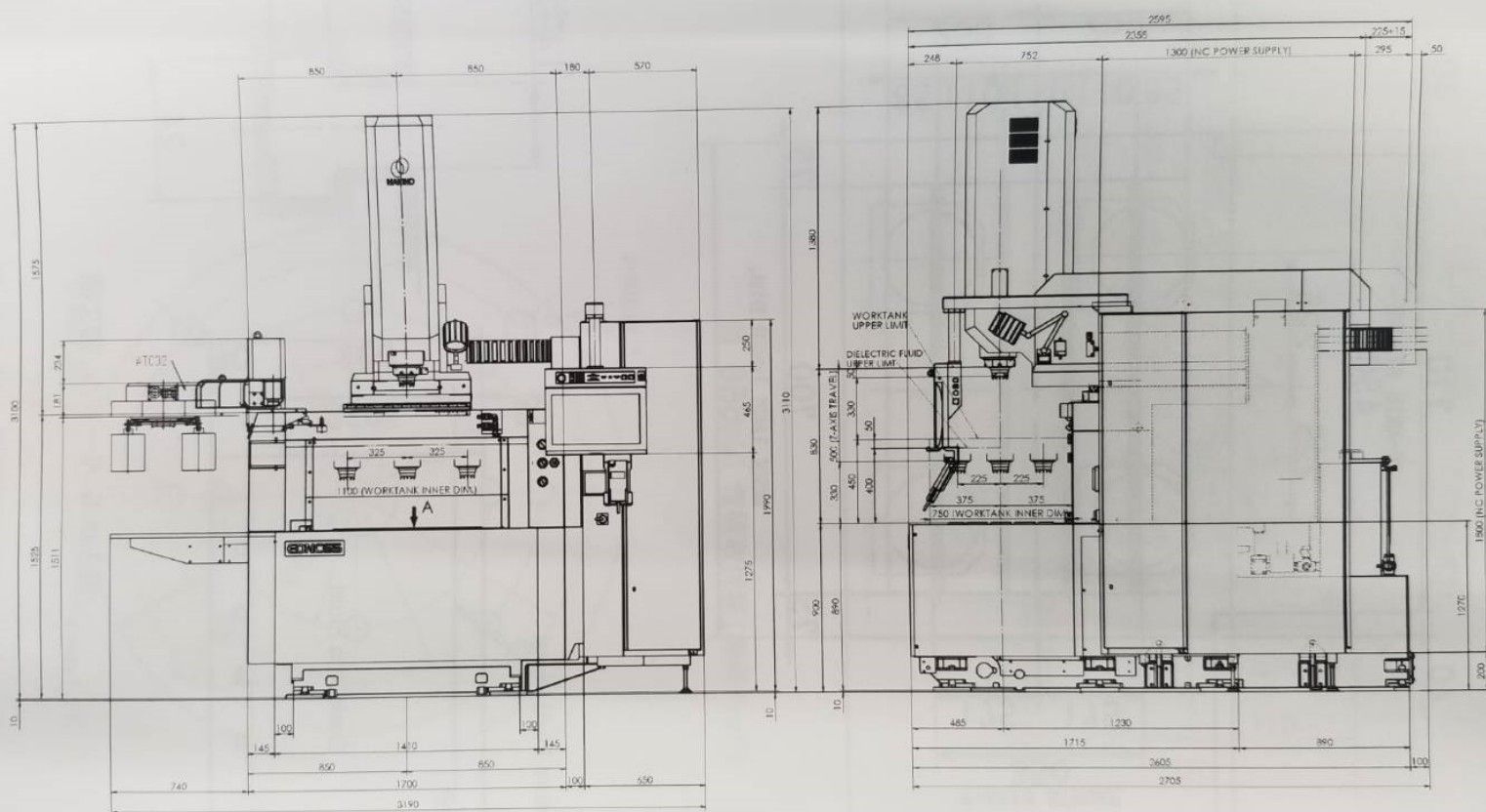


図3.0-4 姿図 EDNC6 (HSリブ) ATC32

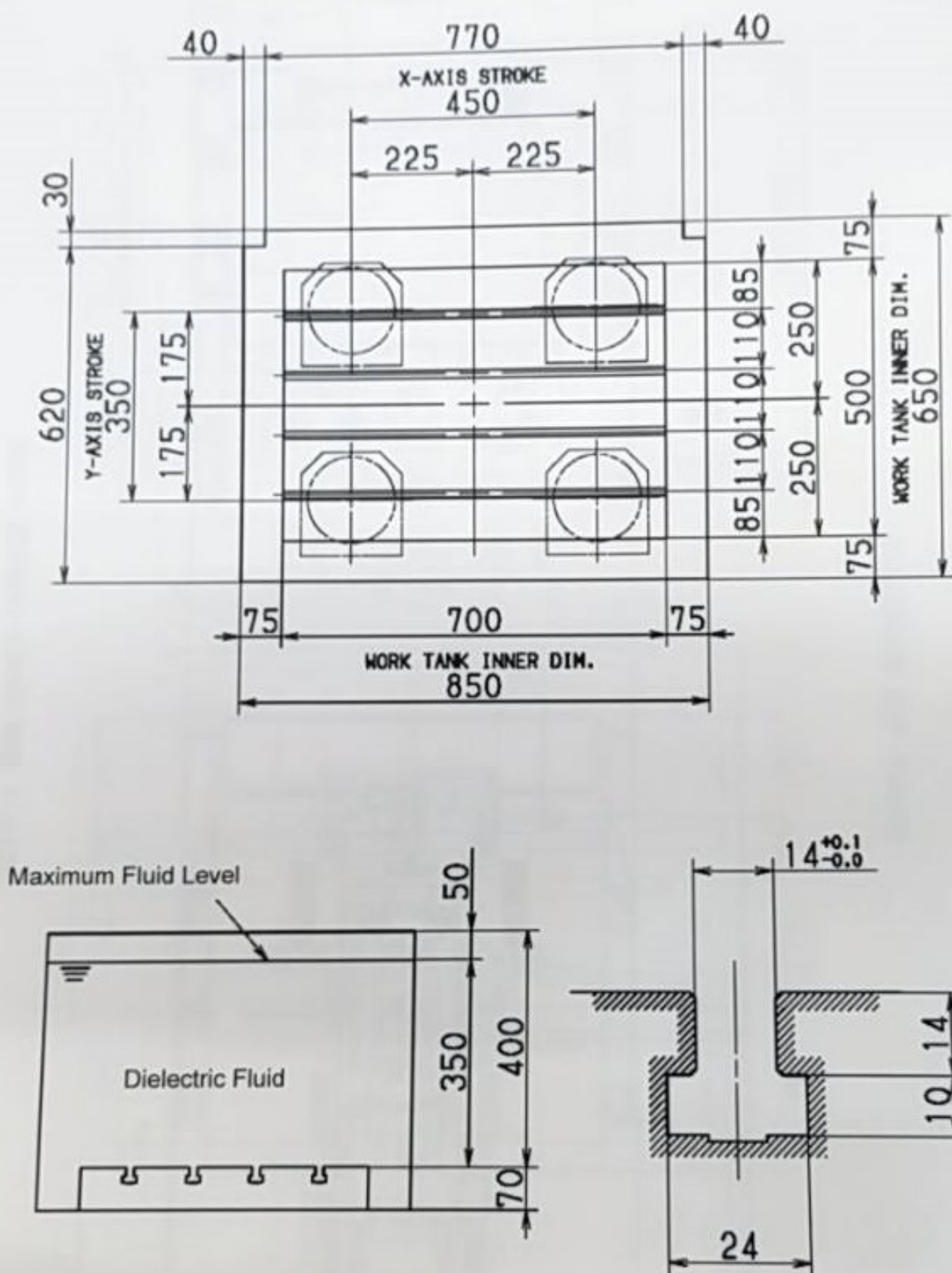


図3.0-5 テーブル、加工槽