

# 1. 主要仕様

**TOYODA**  
SelectG

| 項目                  | 単位                | SelectG-100                | SelectG-150 |
|---------------------|-------------------|----------------------------|-------------|
| テーブル上の振り            | mm                | φ320                       |             |
| センタ間距離              | mm                | 1000                       | 1500        |
| 工作物中心に対するといし台送り角度   | °                 | 90                         |             |
| 研削直径                | mm                | φ0~φ300                    |             |
| センタ間最大負荷質量          | kg                | 150                        |             |
| といし                 |                   |                            |             |
| 外径×幅×内径             | mm                | φ510×75 (Max100) *4×φ203.2 |             |
| 回転速度                | min <sup>-1</sup> | 1230<br>(1680)*3           |             |
| 周速度                 | m/s               | 30<br>(45)*3               |             |
| といし台                |                   |                            |             |
| 全行程                 | mm                | 272.5                      |             |
| 早送り速度               | m/min             | φ10                        |             |
| 最小設定単位 (直径)         | mm                | φ0.0001                    |             |
| 内面研削装置 *1           |                   | 手動昇降式                      |             |
| テーブル                |                   |                            |             |
| 使用行程                | mm                | 1270                       | 1763        |
| 早送り速度               | m/min             | 10                         |             |
| 最小設定単位              | mm                | 0.0001                     |             |
| 旋回角度(反時計回り-時計回り) *2 | °                 | 10-0                       | 8.5-0       |

\*1 印: 内研付仕様機の場合

\*2 印: 手動式心押台 (標準付属) 以外の心押台が付属する場合、旋回角度が制約を受ける場合があります。

\*3 印: といし周速 4.5 M仕様の場合

\*4 印: 広幅といし仕様の場合

# 1. 主要仕様

SelectG

| 項目                   | 単位                | SelectG-100           | SelectG-150    |
|----------------------|-------------------|-----------------------|----------------|
| 主軸台                  |                   | 固定軸 (内研付は旋回型固定軸回転軸兼用) |                |
| センタ                  | —                 | MT No.4               |                |
| 工作主軸回転速度             | min <sup>-1</sup> | 16~500                |                |
| 旋回角度 (反時計回り-時計回り) *1 | °                 | -30~90                |                |
| 心押台                  |                   | 手動レバー式                |                |
| センタ                  | —                 | MT No.4               |                |
| 心押軸行程                | mm                | 25                    |                |
| 電気装置                 |                   |                       |                |
| といし軸電動機              | kW                | 5.5                   | (4P)           |
| 工作主軸電動機              | kW                | *3 (7.5)              | (4P)           |
| 潤滑ポンプ電動機             | kW                | 0.8 (ACサーボモータ)        |                |
| といし軸受けポンプ電動機         | kW                | 0.025 (4P)            |                |
| 研削液ポンプ電動機            | kW                | 0.25 (2P)             |                |
| といし台送り電動機            | kW                | 0.18 (2P)             |                |
| テーブル送り電動機            | kW                | 1.3 (ACサーボモータ)        |                |
| 内研といし軸 *2            | kW                | 1.3 (ACサーボモータ)        | 1.8 (ACサーボモータ) |
|                      | kW                | 0.75 (2P)             |                |
| タンク容量                |                   |                       |                |
| 潤滑油                  |                   |                       |                |
| といし軸受油               | L                 | 12                    |                |
| 研削液                  | L                 | 15                    |                |
| 作動油                  | L                 | 150                   |                |
| 所要床面積 (幅×奥行)         | L                 | 10                    |                |
| 正味質量                 | mm                | 4500×1950             | 6100×1950      |
|                      | kg                | 5000                  | 6000           |

\*1 印: 旋回型固定軸回転軸用主軸台付属の場合  
 \*2 印: 内研付仕様機の場合  
 \*3 印: 広巾といし仕様の場合

3. 内面研削装置（特別付属）

. 1 仕様

| 項目          | 仕様  | 備考                  |
|-------------|---|---------------------|
| 方式          | 手動昇降式   |                     |
| 電動機         | 0.75kW 2P                                     | MLA3085A<br>(富士電機製) |
| ※標準付属品      | 3点振れ止め装置 (φ10~φ100)<br>内面研削主軸 G790H<br>研削液配管  |                     |
| 取付可能な内面研削主軸 | G590H, G690H, G790H, G990H,<br>GS790H, GF490H | 詳細は第14章を参照ください。     |

※貴社御要望により、付属しない装置がある場合があります。

$$(D+C) - B = A$$

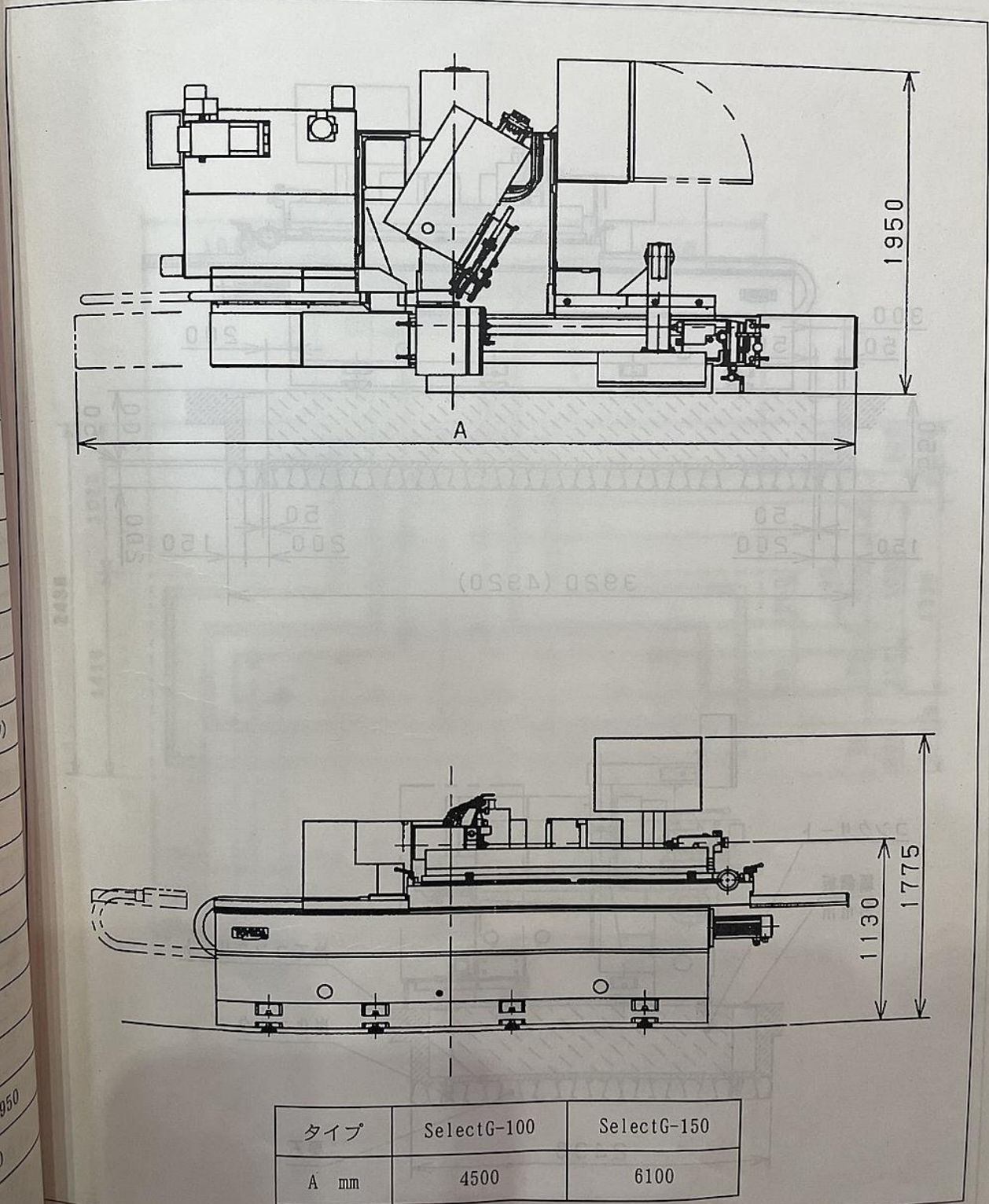
|     |                     |   |
|-----|---------------------|---|
|     | GPM-1002 II         | B |
|     | GPM-1502 II         |   |
|     | 表面研削                | C |
| 800 | (左巻機) マットリローヤスル 800 |   |
| 801 | (左巻機) マットリローヤスル 801 |   |
| 802 | (左巻機) マットリローヤスル 802 |   |
| 803 | (左巻機) マットリローヤスル 803 |   |
| 804 | (左巻機) マットリローヤスル 804 |   |
| 805 | (左巻機) マットリローヤスル 805 |   |
| 806 | (左巻機) マットリローヤスル 806 |   |
| 807 | (左巻機) マットリローヤスル 807 |   |
| 808 | (左巻機) マットリローヤスル 808 |   |
|     | 内面研削                | D |
|     | GPM-1000            |   |
|     | GPM-1500            |   |
|     | GPM-2000            |   |

2. 機械配置図

FUJUDA

SelectG

2.1 標準機械配置図



ACサーボモータ

6100×1950  
6000