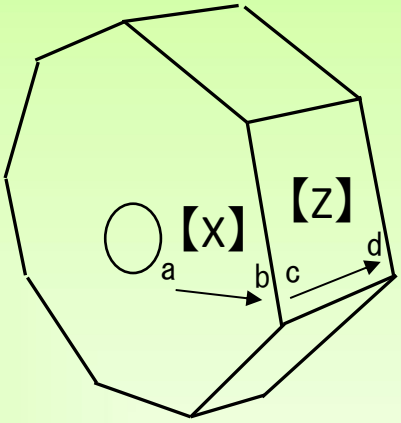
精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	オークマ	管理番号	P007316		
型式	LB300C	年式	2005年製	測定者	宮原

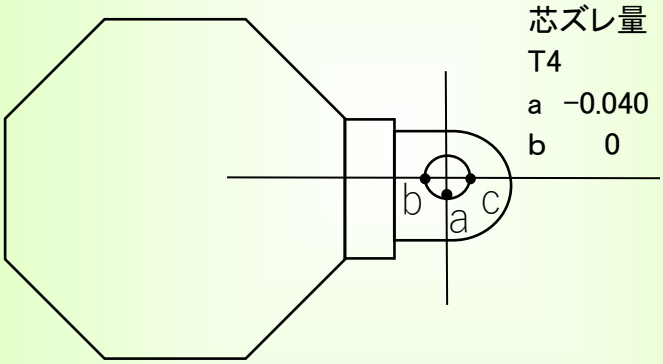
刃物台精度

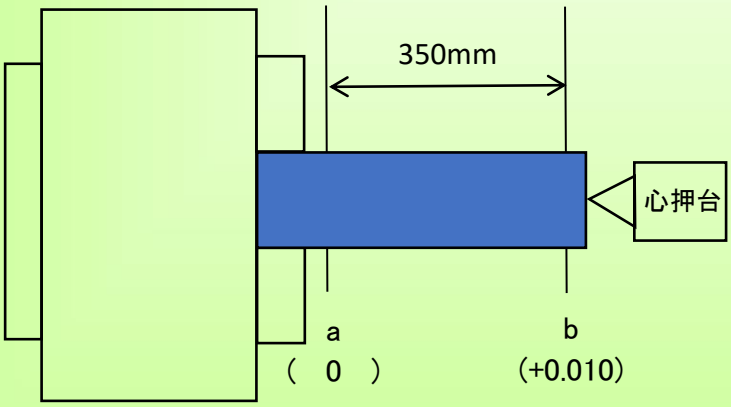
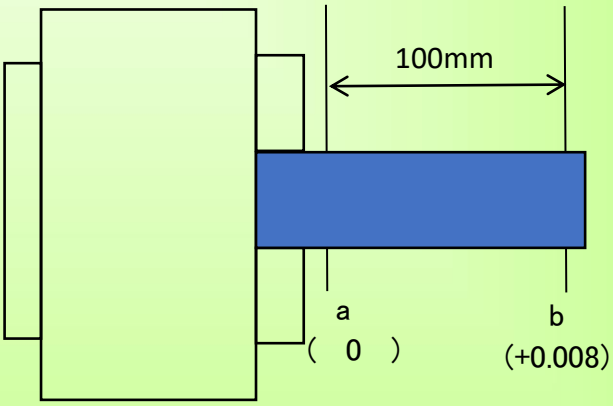


X軸(移動量70mm)
T1(a 0 → b −0.022)
T7(a 0 → b −0.020)

Z軸(移動量60mm)
T1(c 0 → d +0.018)
T7(c 0 → d +0.020)

主軸と刃物台の穴中心精度



芯ズレ量
T4
a −0.040
b 0

テスト加工