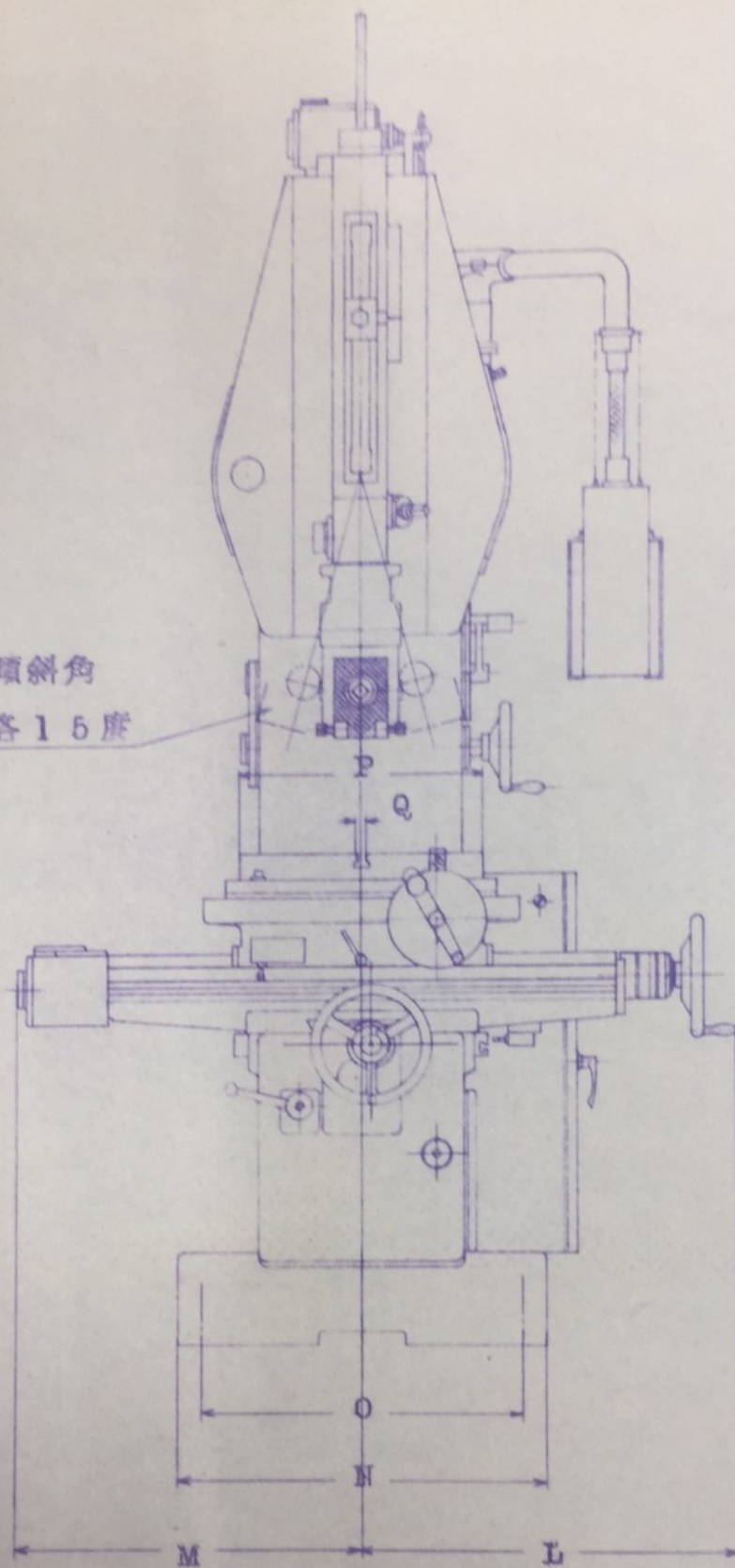


## 2.機械の仕様

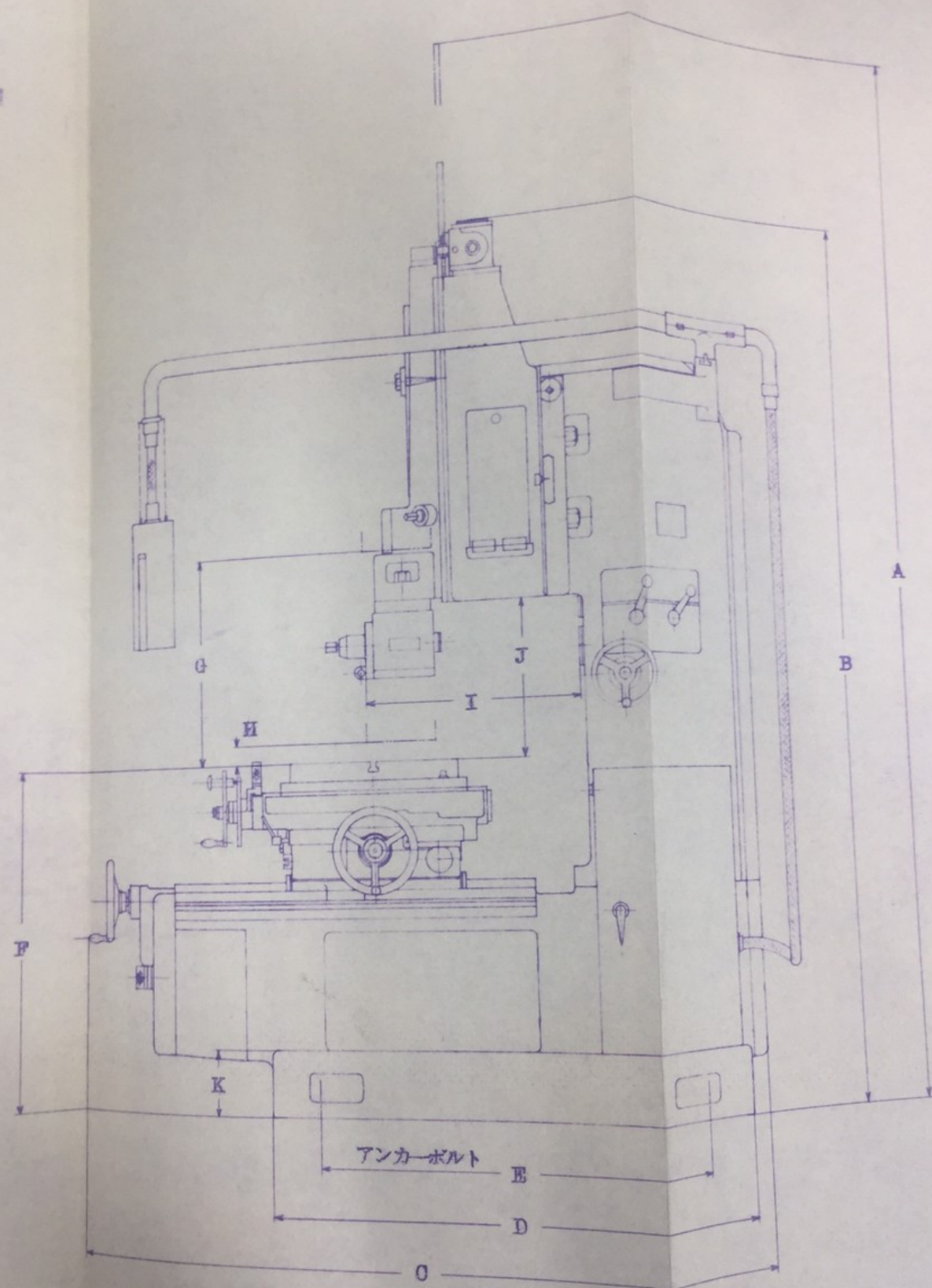
|                    |           |       |                                          |
|--------------------|-----------|-------|------------------------------------------|
| 最大行程               | mm        | ..... | 250                                      |
| 主軸回転数              | RPM       |       | 50~22, 36, 51, 90,<br>60~26, 43, 61, 108 |
| ラムの傾斜角度            | 度         | 左右各   | 15                                       |
| 〃 上下調整             | mm        | ..... | 250                                      |
| 刃物台の旋回             | 度         | 左右各   | 90                                       |
| バイト取付面とコラムとの距離     | mm        | ..... | 550                                      |
| ラムガイド下端とテーブル上面との距離 | mm        | ..... | 395                                      |
| テーブルの直径            | mm        | ..... | 450                                      |
| 〃 溝の幅              | mm        | ..... | 17                                       |
| 〃 前後移動距離           | mm        | ..... | 420                                      |
| 〃 左右移動距離           | mm        | ..... | 420                                      |
| 〃 自動刻み送り量          | mm/毎ストローク |       | 0.03—0.4                                 |
| 電動機出力              | KW        | ..... | 4P, 3.7                                  |
| 正味重量               | Kg        | ..... | 2200                                     |
| 通常附属品              |           |       |                                          |
| 分解工具               |           | ..... | 1 式                                      |
| 特別附属品              |           |       |                                          |
| テーブル割出し装置          |           | ..... | 1 式                                      |
| ラム停止位置設定装置         |           | ..... | 1 式                                      |
| 切削油装置              |           | ..... | 1 式                                      |

ラム傾斜角  
左右各15度



| A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H  |
|------|------|------|------|------|-----|-----|----|
| 2860 | 2310 | 1900 | 1290 | 1025 | 915 | 560 | 60 |

要寸法図



| G   | H  | I   | J   | K   | L   | M   | N   | O   | P   | Q  |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 560 | 60 | 550 | 395 | 170 | 725 | 650 | 660 | 595 | 450 | 17 |