

2-2 機械仕様

	仕様	数値
能力	センター間最大距離	450mm
	テーブル上の振り	φ300mm
	研削最大直径	φ150mm
	センター間最大負荷	80Kg
砥石軸	砥石車の大きさ (外径*巾*内径) ※巾25以下、間座要	φ510*125* φ152.4
	砥石回転速度変換数	1段
	回転数	2120rpm
	最高周速度 (φ405にて)	2700m/min
砥石台	移動量	MAX 220mm
	手動パルス発生器 (1パルス)	φ1μm φ10μm φ100μm
	送り速度 G00の場合 G01の場合	3000mm/min 0.001~3000mm/min
テーブル	移動量	675mm
	旋回角度 (右端が作業側側) (右端が砥石台側)	4°30' 8°30'
	手動パルス発生器 (1パルス)	1μm 10μm 100μm
	送り速度 G00の場合 G01の場合	3000mm/min 0.001~3000mm/min
主軸台	デッド/ライブ兼用非旋回式	
	テーパ孔	MTNo.4
	貫通孔径	φ20
	回転速度変換数 (NC制御による)	無段変速
	回転速度	50~565rpm
	芯高	150mm
	ACサーボモーター (安川)	SGMG-09A2B

	仕様	数値
心押台	ネジ送り付油圧／手動兼用型	3224mm
	テーパ孔	2 MTNo. 4
	貫通孔径	PL~110 φ20
	芯高	150mm
	油圧ストローク	40mm
	ネジストローク	100mm
総機重量		3500kg
電動機	砥石軸用	5.5kw
	工作主軸 (ACサーボ)	0.9kw
	砥石台送り用 (ACサーボ)	1.0kw
	テーブル送り用 (ACサーボ)	1.0kw
	砥石軸給油ポンプ用	45M 0.1kw
	砥石軸給油冷却ファン用	0.04kw
	摺動面給油ポンプ用	0.017kw-2P
	油圧ポンプ用	0.75kw
	研削液ポンプ用	0.18kw
	ベットの洗浄ポンプ用	0.18kw
	マクネットセパレーター用	0.025kw
	クーラント汲み上げポンプ用	0.25kw
	クーラント油温調整機用	
タンク容量	クーラントタンク	240 ℓ
	油圧タンク	40 ℓ
	砥石軸給油タンク	12 ℓ
	摺動面給油タンク	2 ℓ

仕様	仕様	数値
横方向(巾)	3224mm	
縦方向(奥行き)	2140mm	
マシンハイト	FL~1100mm	
機械高さ	2000mm	
最小設定	0.001mm/0.0001inch	
最小移動	0.001mm/0.0001inch	
最大指令	±8桁	
早送り速度	X=3m/min, Z=5m/min	
機械重量	3500kg	
送り速度	0.001~3000mm/min	
外径定寸装置(東京精密)	0.001~3000mm/min	
自動加減	定寸アンプ(東京精密)	
送り速度	0~150%	
オーバー	砥石周速変更	45M/S
手動連続	手動式前面カバー	
手動同期	特殊V型自動ケレ装置	
位置決め	ワーク仮受け	
特殊仕様	回転式シャッター装置	
	油温調整機付クーラントタンク	
リファレ	定寸冷却, ペット洗浄	
第2リフ	砥石軸モーター過負荷検知	
CRT/	10" (小型)	
手動ハン	ル送り	
手動バル	発生器倍率	X1, X10, X100
ジョグ・	ハンドル同一モード	
リーダー・	ペンチャインタフェイス	リーダー・ペンチャインタフェイス (1ch, 10)
	インターフェイス	
ドエル (	あり	
インター	あり	
マシンロ		

2-3 制御装置仕様

λ FANUC 21TB 機能一覧表

名称		機能
制御軸		2軸 (X, Z)
同時制御軸数		2軸
最小設定単位		0.001mm/0.00001 inch
最小移動単位		0.001mm/0.00001 inch
最大指令値		±8桁
早送り速度		X=3m/min, Z=6m/min
早送りオーバーライド		F0, 25%, 50%, 100%
送り速度範囲	毎分送り	0.001~3000mm/min
		0.001~3000mm/min
自動加減速		早送り:直線 研削送り:指数関数形
送り速度オーバーライド		0~150%
オーバーライドキャンセル		あり
手動連続送り (ジョグ送り)		同時1軸
手動同期送り		あり
位置決め		あり
補間		直線/円弧
リファレンス点復帰		あり
リファレンス点復帰チェック		あり
第2リファレンス点復帰		あり
CRT/MDI (小型)		9"モノクロ
手動ハンドル送り		1台
手動パルス発生器倍率		X1, X10, X100,
ジョグ・ハンドル同一モード		あり
リーダ・パンチャインタフェイス		リーダ・パンチャインタフェイス (1ch. 目) /ASR33 インタフェイス
ドエル (毎秒)		あり
インターロック		あり
マシンロック		全軸
ストアードストロークリミット		あり
多段スキップ		あり
位置信号出力		あり
イグザクトストップ		あり (Mコード指令)
MDI 運転		あり
リセット		モーダルで初期化可能 (パラメータ)
ドライラン		あり
シングルブロック		あり

名称	機能
プログラムプロテクト信号	あり
自己診断信号	あり
非常停止	あり
状態出力	CNC準備完了信号、サーボ準備完了信号、アラーム信号、分配完了信号、自動運転中信号自動運転起動中信号、自動運転休止中信号、電源準備完了信号、リセット中信号、バッテリーアラーム信号
制御部外形寸法	520mm×430mm×200mm
電源	1相AC200V+10%、 -15%50Hz/60Hz±1Hzまたは 1相AC220V+10%、 -15%60Hz±1Hz
結合可能なサーボモータ	FANUC ACサーボモータ
リーダ・パンチャインタフェイス	リーダ・パンチャインターフェイス (1ch. 目) /ASR33 インターフェイス
ドエル (毎秒)	あり
インターロック	あり
マシンロック	全軸
ストアードストロークリミット	あり
多段スキップ	あり
位置信号出力	あり
イグザクトストップ	あり (Mコード指令)
MDI 運転	あり
リセット	モーダルで初期化可能 (パラメータ)
ドライラン	あり
シングルブロック	あり

2-1 全体図

