

1) 機械仕様 AQ15L

1-1 機械本体仕様

テーブル寸法(鉄定盤)	1,000x2,000 mm
加工タンク内寸法(幅×奥行×高さ)	1,400x2,500x800 mm
液面調整範囲	400~750 mm
加工タンク内最大貯蔵液量	3,000 リットル
左右移動距離(X軸、リニアモーター)	900 mm
前後移動距離(Y軸、リニアモーター)	1,500(+500) mm
上下移動距離(Z軸、リニアモーター)	600 mm
最大加工物質量	10,000 kg
主軸最大懸垂重量(Z軸、面板直付け)	100 kg
電極取付面とテーブル上面までの距離	600~1,200 mm
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	3,050x5,220x4,220 mm
機械据付寸法(幅×奥行)	4,000x6,400 mm
機械本体重量	15,000 kg
エアー圧力	0.65 Mpa
消費量	100 NL/min
電気容量	3相 50/60Hz 14 KVA

1-2 サービスタンク

外形寸法(幅×奥行×高さ)	3,050x2,050x2,200 mm
質量(乾燥)	1,500 kg
加工液容量	4,500 リットル
加工液	放電加工油
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式
加工液冷却装置	×1.5 KVA

2.2kVA

1-3 コイルクーラー

外形寸法(幅×奥行×高さ)	520x520x900 mm
質量(乾燥)	50 kg
コイルクーラー容量	19 リットル
冷却液	モービルベロシティオイル

2) 数値制御電源装置仕様

数値制御電源装置仕様(LQ1)

項 目	仕 様
最大加工電流	80A
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	32ビットCPU
ユーザメモリ容量	30Mバイト
記憶装置	1.8 インチハードディスク(5GB)、フロッピーディスク
入力方式	3.5 インチ FDD (1.44MB/720KB)、タッチパネル、キーボード
表示方式	15.0 インチ TFT-LCD (XGA) 1024*768
表示文字	漢字 (JIS 第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101 準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インCREMENTAL/ABSOLUTE併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	1,000条件登録可能(C000~C999)
放電加工条件検索機能	Cコード以外の放電加工条件の登録と検索が可能
オフセット機能	1,000条件を登録可能(H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定により N000000000~N999999999 まで可能
サブ・プログラム ネスティング回数	50
Qコマンド ネスティング回数	7
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸
最小指令単位	0.1 μ m
送り速度	標準6m/min (今回仕様は、別途検討)
位置検出方式	フルクローズ(リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/バックラッシュ補正/トルク補正
編集	加工中の編集、1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY, YZ, ZX平面, 3D、加工中の描画、バックグラウンド描画

主な機能

機 能	内 容
補間機能	直線、円弧、竹割、スパイラル
加工条件付加機能	NCプログラムのヘッダ部に自動検索した加工条件を自動的に付加
加工条件データベース編集	加工条件データベースのお客様によるカスタマイズ機能
プログラム名	英数文字8文字
プログラムチェック	グラフィック描画、ドライ(0, 1, 2, 3)の4パターン
1ファイル編集容量	最大100, 000ブロック
MDI	標準
MDI操作のリコール機能	MDI 実行したNCプログラムの再呼び出し
メンテナンス部品管理	フィルタ、ベルト、カッター、水質センサ など
消耗品管理	通電コマ、ダイス、イオン交換樹脂 など
日付表示	年、月、日 設定、変更 など
編集機能	挿入／上書、範囲選択(行、ブロック、ボックス)、カット&ペースト、検索、置換、アンデウ&リデウ など
段取り機能	座標セット、移動、座標記憶、電極交換、電極補正
芯出し機能	端面、穴中心、コーナ、幅中心等
プログラム演算機能	SQRT、ROUND、SIN、COS、TAN, 四則演算など
プログラム分岐	M98、M99, JUMP, IF
代入文	=、
スケール	0. 001~1000倍
アシストボタン	ボタン一つであらかじめ決められた動作を実行
プログラム診断機能	NCコードの入力ミス、警告

シングル実行	干渉チェック	自動原点復帰
オプションナルストップ	干渉回避動作	インチ／メトリック切換え
シーケンスNO. ストップ	加工時間読込み	加工周長表示
ブロックスキップ	現在値読込み	ストリング変換
ミラーイメージ	各種ローラン	平面選択
軸変換	ローラン編集	図形／座標回転
ヘルプ機能	プロコン加工	3次元座標回転
加工残量表示	Qコマンド	座標値設定
加工速度表示	ストリング変換	主／副レファレンス
コーナR	加工異常時のスキップ機能	ドウエル
コーナ面取り	マルチウィンドウ表示	ネットワークインターフェース
ピッチエラー補正	NCプログラムのグループ分け	停電復帰
ソフトウェアリミット	自動位置決め	
ストロークチェック	自己診断機能	

主な機能(操作)

機 能		内 容
加工 段取り 機能	セッティング	垂直出し(手動/自動)、テーパデータ、ワーク傾き補正(手動/自動/回転解除)
	座標セット	座標系切換え、全座標系セット
	移動	軸移動、ハーフ移動、リミット移動
	芯出し	端面、穴中心、コーナ、幅中心、任意3点(手動/自動)
	機械操作	Mコード動作、Tコード動作、Sコード動作
編集 機能	ファイル操作	新規作成、セーブ、ロード、削除、ファイル選択、名前変更、ごみ箱
	編集操作	削除、挿入/上書きモード切換え、範囲選択、移動、コピー、切り取り、貼り付け、元に戻す、やり直し、検索、画面分割、コールファイル、サブプログラム、ファイル挿入、条件検索、条件表データベースの変更
	外部装置通信	シリアルイン、シリアルアウト、印刷、NC 変換
	グラフィック	描画条件入力、描画フラグ入力、描画ファイル選択、加工軌跡描画、描画ファイルセーブ、拡大、初期画面表示
MDI機能		前回、次回、元に戻す、やり直し、ロード、セーブ、実行
NCプログラムの 実行機能		NCプログラムラン(初期画面の表示、実行ファイルの呼び出し、実行、実行中の画面表示、操作スイッチ)、外部装置ラン(シリアルラン)

ディスプレイ機能	基本画面	グラフィック表示、フラグ状態表示、現在/任意座標値表示、機械状態表示等
	遠方画面	X, Y, U, V軸の現在位置表示、加工速度表示 Webブラウザ
	メンテ画面	消耗品(フィルタ、通電コマ、イオン樹脂、ダイス、ベルト、カッター) 操作履歴(基本、詳細、表示フィルター、ファイル化)
	全座標系表示	各軸機械原点からの距離表示、全座標系の各軸基準位置からの距離表示
設定機能	NC本体設定	フラグ、動作、オフセット、ストリング
	機械設定	機械系、各軸モータ(速度、ゲイン、バックラッシュ、ピッチ補正等)
	加工設定	各条件パラメータ、サーボ、グローバル加工条件パラメータ
	通信設定	シリアル、カレンダー、プリンタ、マウス
	ディスク設定	ディスクの初期化、ユーザコピー、機械データのバックアップ、自動ロード
UTILITY	LNアシスト	自動プログラミングでNCプログラムを作成

3) 特殊仕様

- | | |
|------------------------------|----|
| 1. コラムUP 250mm | 1式 |
| 2. 電極面板取付時オープンハイト 600～1200mm | 1式 |
| 3. シャトルATC(8本) | 1式 |
| 4. ワーククランプ治具(サイドクランプ方式) | 1式 |

4) 付帯工事

機械の据付、および運転に伴う付帯工事は次の通りです。

1) 電気設備

3相200/220 (V) (50/60Hz)

容量 本機・電源 14KVA

オプション関係は別途

2) 接地工事

原則として、電気設備基準として定められた、独立の特別第3種接地工事

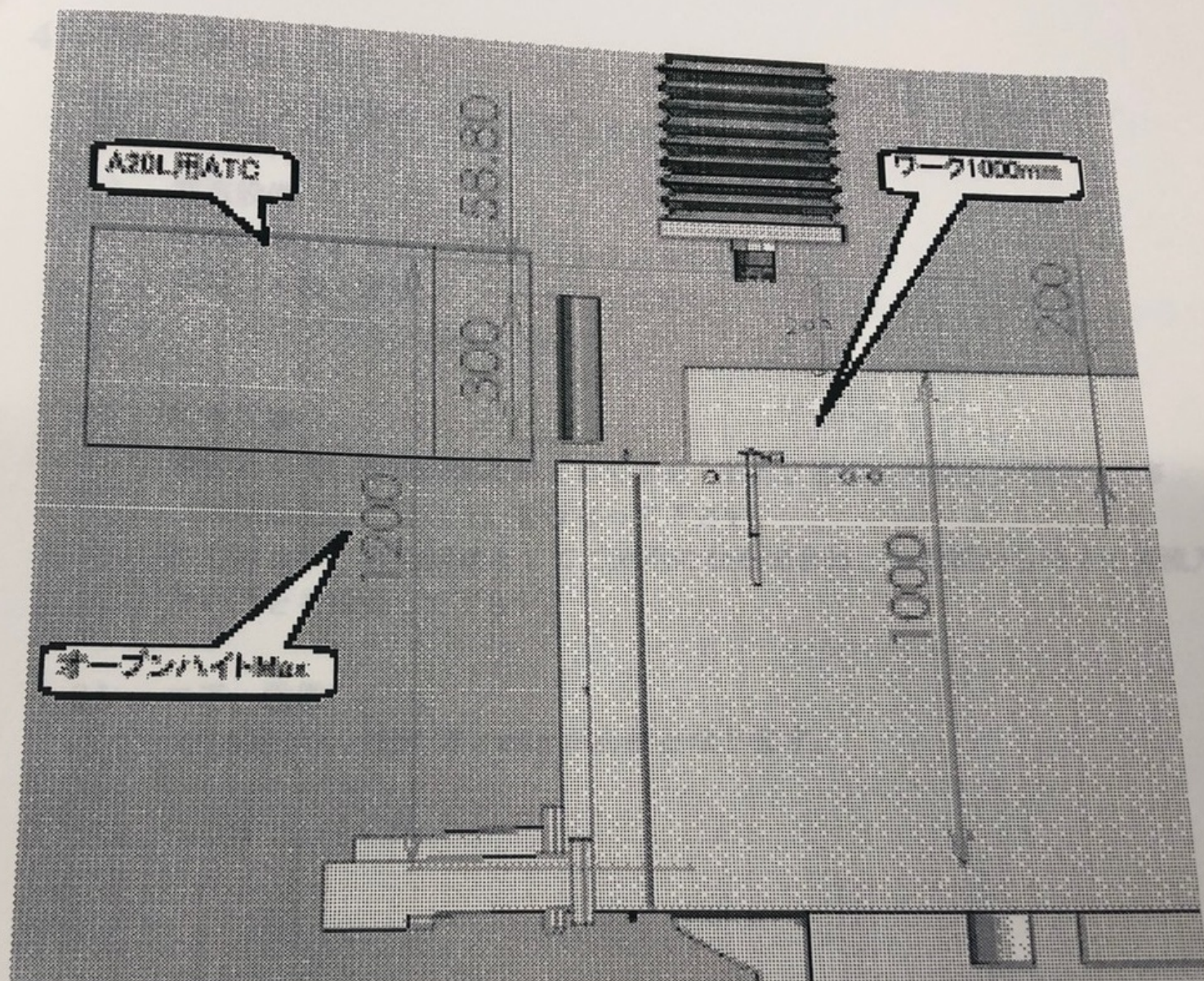
(接地抵抗10Ω以下)を行なって下さい。

やむ終えず、共通接地としてご使用になる場合は、他機種からのノイズ流入がないことを確認して下さい。

3) エアー設備

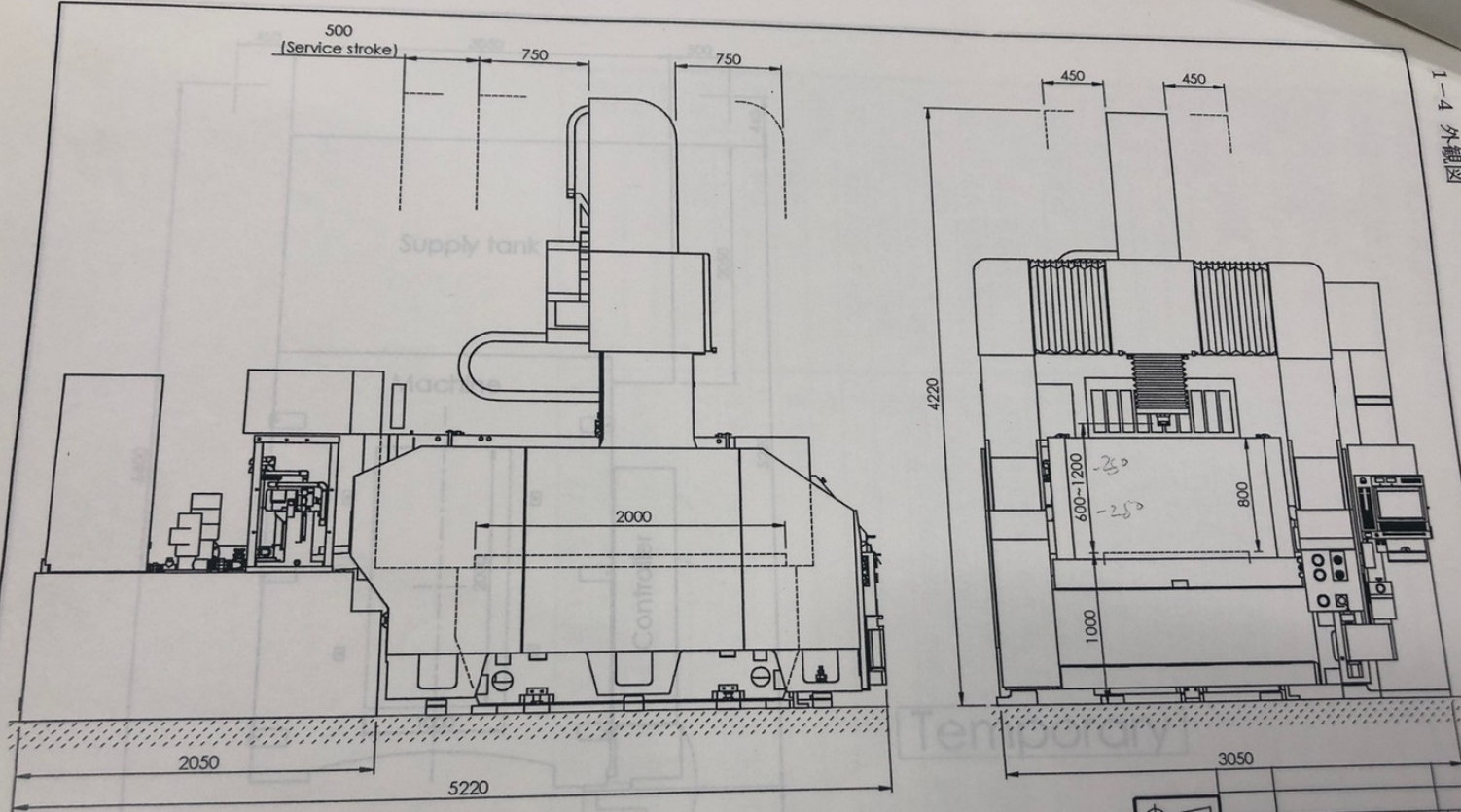
0.65Mpa, 100ℓ/minが必要となります。

ATC取付図



懸念(疑問)事項

- ①オープンハイト1200ではワーク1000・電極200は成り立たない。
 - ②加工タンクよりワークが200mmはみ出る。
 - ③ATC取付は、加工タンクがベッド。
- どちらにしても標準で取り付ける予定の加工タンク後ろ扉は、開かない。



250mm Column UP
Temporary

REMARKS	*				
PARTS CODE	*				
MATERIAL	*	APPROVED	DATE	28/Jun/05	QTY. * / UNIT
HEAT TREATMENT	Hr C ** ~ **	CHECKED		MACHINE	AQ15L
SURFACE TREATMENT	*	DRAWN	ASHIDA	TITLE	Outline drawing
		DESIGN	**		
SODICK CO., LTD.		SCALE	1:25	SIZE	A3
				DRAWING NO.	MT502023A
					SHEET 1 OF 1

