

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド			MSヘッド
		6 R	8 R	10 R	13 R
容量					
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,530			
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	740			
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	780 (760:注 1)			
テーブル					
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,550×740			
工作物許容質量	kg	1,500			
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000			
主軸					
回転速度	min ⁻¹	25~ 6,000	25~ 8,000	25~ 10,000	35~ 13,000
回転速度域変換数		2 段			2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 階ノ No.50			
軸受内径	mm	φ85			φ90
送り速度					
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20			
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注 2)			
ジョグ送り速度	mm/min	2,000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T			
ブルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°			
工具収納本数		20(OP:30/40)			
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110(φ103)			
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200			
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350 (300:注 3)			
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	20(29.4)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)			
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0 (16.0:注 3)			

注1: Z軸シャッタ仕様, 注2: HQ及びハイパーHQ制御時, 注3: ATCシャッタ仕様

項目		単位	仕様			
			ギヤヘッド			MSヘッド
			6 R	8 R	10 R	13 R
電動機						
主軸用 (30 分/連続)	三菱	kW	AC11/7.5		AC15/11	AC30/22
	FANUC	kW	AC11/7.5		AC15/11	AC30/25
送り軸用	三菱	kW	X/Y:3.5		Z:4.5	
	FANUC	kW	X/Y:4.0		Z:7.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4			
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017			
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75			
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		kW	—		0.018	
主軸ツールアンクランプ/ATC 用		kW	0.75			
MG 旋回用		kW	0.4			
MG ボット倒れ駆動用		kW	0.09			
コイルコンベア用		kW	0.2×2			
所要動力源						
電源電力	三菱	kVA	36	42	63	
	FANUC	kVA	29	34	59	
電源電圧		V	AC200/220 ±10%			
電源周波数		Hz	50/60 ±1			
空気圧源圧力		MPa	0.4~0.6			
空気圧源流量 (大気圧)		L/min	160	400		
タンク容量						
切削油剤用		L	360			
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	50		65	
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	—		2.0	
摺動面潤滑用		L	6.0			
機械の高さ (床面より)	三菱	mm	3,150		3,300	
	FANUC	mm	3,226		3,300	
所要床面の大きさ						
運転状態 (左右×奥行)		mm	3,980×3,860			
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	4,980×4,630			
機械質量		kg	10,500			