

4-4 機械仕様

項 目			単 位	SNC-V2-B
テーブル	移動量(X,Y,Z)		mm	750 x 320 x 400
	作業面積		mm	1200 x 320
	T 溝		mm	16 x 3 (本)
主軸	主軸の形式		-	NT50
	回転数		r.p.m	20 ~ 1500
	主軸端面から テーブル 上面迄		mm	100 ~ 500
送り	切削送り速度		mm/min	15 ~ 2000
	早送り	X.Y	mm/min	6000
		Z	mm/min	2000
モータ	主軸用		KW	5.5 / 7.5 (AC スピントール)
	送り用	X.Y,Z	KW	AC 0.9 x 2 AC 2.8 x 1
	切削油ポンプ		W	100
主軸中心からコラム前面まで			mm	360
所要床面積(縦、横、高さ)			mm	2200 x 2800 x 1980
機械本体重量			kg	2800
総電源容量			KVA	12