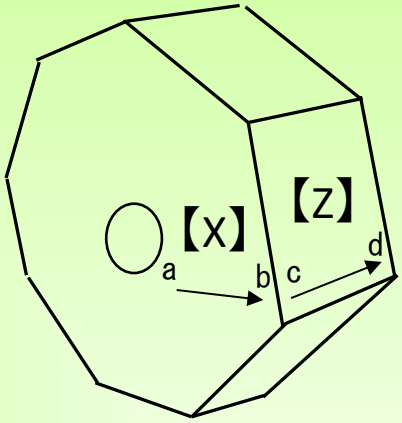
精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	オークマ	管理番号	P007315		
型式	LB300C	年式	2005年製	測定者	宮原

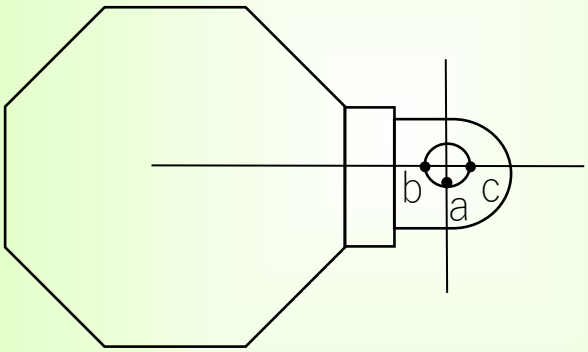
刃物台精度



X軸(移動量70mm)
T1(a 0 → b +0.008)
T7(a 0 → b +0.006)

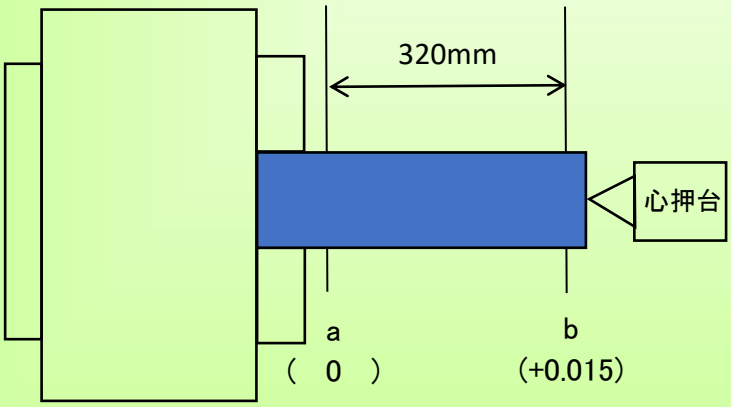
Z軸(移動量60mm)
T1(c 0 → d +0.010)
T7(c 0 → d +0.008)

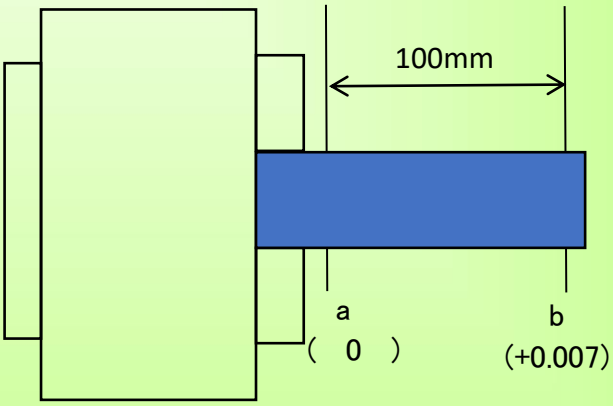
主軸と刃物台の穴中心精度



芯ズレ量
T5
a −0.010
b 0
c 0

テスト加工





2021/1/28