

-2 標準機の仕様

標準機の仕様			標準仕様	
項目			チャッカー	ユニバーサル
キャレージウィング上の振り(最大振り)			φ510	
X軸スライドウェイ上の振り(キャレージ上の振り)			φ400	
標準加工径			φ320	
最大加工径			φ400	
最大加工長さ	チャック ワーク	mm	1000 [1500]	
	シャフト ワーク	mm	208~1260 [223~1760]	
主軸端面と刃物台端面との距離			mm	
最大バー材加工径(貫通穴チャックの使用時)			N12A0815 (北川T/K)	
標準チャック			Y1530R (北川T/K)	
標準シリンダー			380	
石高	ベッド上	mm	1050	
	床面上	mm		
最大支持重量	チャック ワーク	kg	300	
	シャフト ワーク	kg	1200	
主軸台	主軸端形状		JIS・A2-8"	
	主軸穴のテーパ		アメリカンスタンダード テーパ #350	
	主軸貫通穴径		φ80	
	主軸の速度域 / 主軸トルク (主軸用モーター: AC40HP)	RPM/ kg m	L	6~586/147kgm
			M	13~1300/66kgm
			H	30~3000/29kg
	主軸変速		自動変速X3段	
	主軸速度変換数	自動入力	1rpm毎, 直接指令(周速一定制御可能)	
		手動入力	10rpm毎, 直接指令	
主軸用モーターの出力		40HP (30KW)		
主軸用モーターの出力		30HP (22KW)		
刃物台の形式(上/下)		12角ドラムタレット		
工具取付本数		12/5300		
刃物台	タレットのクランプ力	上		
		下		
	刃物台の割り出し時間		1.0/1ステップ	
	刃物台の割り出し時間		2.8/フルステップ	
	工具のシャンク寸法	外径用		
		内径用		
	ハイインデックスカップリングの直径		右又は左/ 25×32×150	
	刃物台の乗せ換え		最大φ50	
			φ360	
			可能	

項 目		単 位	[]内は芯間 1500 mm 仕様 チャッカー 標準仕様 ユニバーサル	
X軸	移動量	mm		
	早送り速度	m/min	280	
Z軸	移動量	mm	12000	
	早送り速度	mm/min	1052 [1537]	
心押台	心押台の形式		18000	
	心押台の移動量	mm	※2 手動油圧テールストック	※3 全自動油圧テールストック
	心押軸の直径	mm	877 [1270]	877 [1270]
	心押軸穴のテーパ		ø100	ø100
	心押軸の最大推力	kg	M.T. No. 5 (デッド)	M.T. No. 5 (デッド)
	心押軸センターの形式		1000	1000
	心押台本体の移動量	mm	デッドセンター	デッドセンター
	ベッドへのクランプ力	kg	130	130
ベッド	ベッドの形状		水平	
	ベッドの幅	mm	500	
精度	位置決め精度	X軸方向	0.010 (測定距離 100 mm)	
		Z軸方向	0.015 (測定距離 300 mm)	
	繰返し位置 決め精度	X軸方向	±0.003	
		Z軸方向	±0.004	
機械の高さ	機械底面より	mm	1890	
所要 床面積	標準機(WXL)	mm	1880 × 3590 [1880 × 4230]	
	標準機+チップコンベア	mm	1880 × 4660 [1880 × 5300]	
機械総重量	標準品を含む全重量 ※1	kg	5700 [6200]	
動力源	所要電力	KVA	53.99	

※1: チャッカーは 300 kg だけ軽くなります。

※2: 手動油圧テールストックが標準です。

※3: 全自動油圧テールストックはオプションとなります。

※4: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。