

3. 仕様

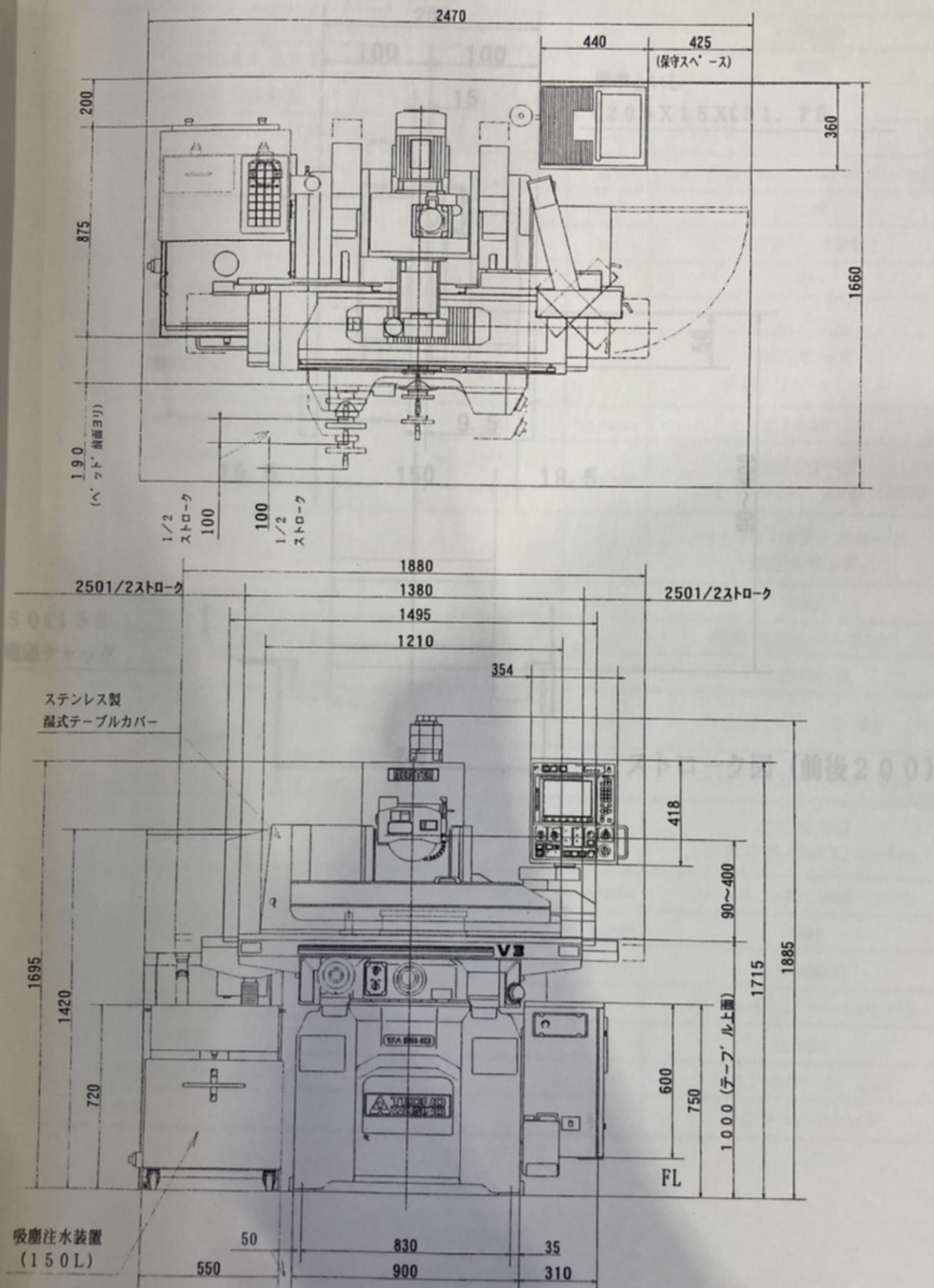
3.1 本機仕様

項目				単位	MEISTER V3	
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)			mm	450X150	
	テーブル左右最大移動量			mm	500	
	サドル前後最大移動量			mm	200	
	テーブル上面からといし軸中心までの距離			mm	90～400	
	標準電磁チャック寸法(長さ×幅×高さ)			mm	永電磁チャック 350×150×100	
	床面から作業面までの距離			mm	1000	
	最大積載質量(チャック含む)			kg	70(チャック含む)	
左右	手動	ハンドル送り量/1回転		通常	mm	100
				微動	mm	5
		駆動方式		—	油圧サーボ 手動パルスハンドル	
	自動	送り速度		通常	m/min	1～40
				クリープフィード 【OP】	mm/min	油圧クリープ 低速: 10～200, 高速: 10000
		駆動方式		—	サーボバルブ＋スケール 油圧シリンダ	
		反転速度(15mm ストローク)		min ⁻¹	300	
	位置検出スケール分解能			mm	磁気式スケール 0.001	
	案内面			—	中空ローラ	
前後	手動	ハンドル送り量	倍率 切, ×1 ×10, ×100 ×400, 自動	1回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 4.0
				1目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.04
		駆動方式		—	ボールネジ メカ風手動パルスハンドル	
	自動	送り速度		ジョグ送り	mm/min	0～400, 500, 1000, 2000
				早送り	mm/min	2000
				研削送り	mm/min	0.1～2000
		駆動方式		—	ボールネジ／サーボモータ	
	最小設定単位			mm	0.0001	
	位置検出スケール分解能			μm	リニアスケール 0.05	
案内面			—	リニアローラガイド		

項目					単位	MEISTER V3
上 下	手 動	ハンドル送り量	倍率 切 , ×1	1 回転	mm	0.01 , 0.1 , 1.0 , 4.0
			× 10 , × 100	1 目盛	mm	0.0001 , 0.001 , 0.01 , 0.04
		× 400	駆動方式			
	自 動	送り速度		ジョグ送り	mm/min	100 , 1000
				早送り	mm/min	2000
				研削送り	mm/min	0.1~500
	駆動方式				—	ボールネジ／サーボモータ
	最小設定単位				mm	0.0001
	位置検出スケール分解能				μ m	リニアスケール 0.05【OP】
	案内面				—	リニアボールガイド
と い し	外径×幅×内径				mm	205 X 6.4~25 X 31.75
	回転速度				min ⁻¹	500~5000(インバータ)
油 圧 潤 滑	作動油／潤滑油 容量				ℓ	作動油 40(別置タンク) 潤滑油 20(ベッド)
	油圧ユニット質量(作動油含まず)				kg	120
電 動 機	といし軸				kW-P	2.2-2
	油圧ポンプ				kW-P	1.5-4
	前後送り用				kW	1.0
	上下送り用				kW	1.0
	自動潤滑ポンプ				W	5
電源容量					kVA	11
所要床面積				幅	mm	1880
				奥行	mm	1470
				高さ	mm	1885
機械総質量					kg	2200

2. 4 主要部寸法(単位 mm)

2. 4. 1 外観寸法



3. 仕様

3.1 本機仕様

2.4.2 前後、上下ストローク寸法

