

2章 機械仕様および配置図

2.1. 機械本体仕様(AG360L/AD360L)

(1) 本機

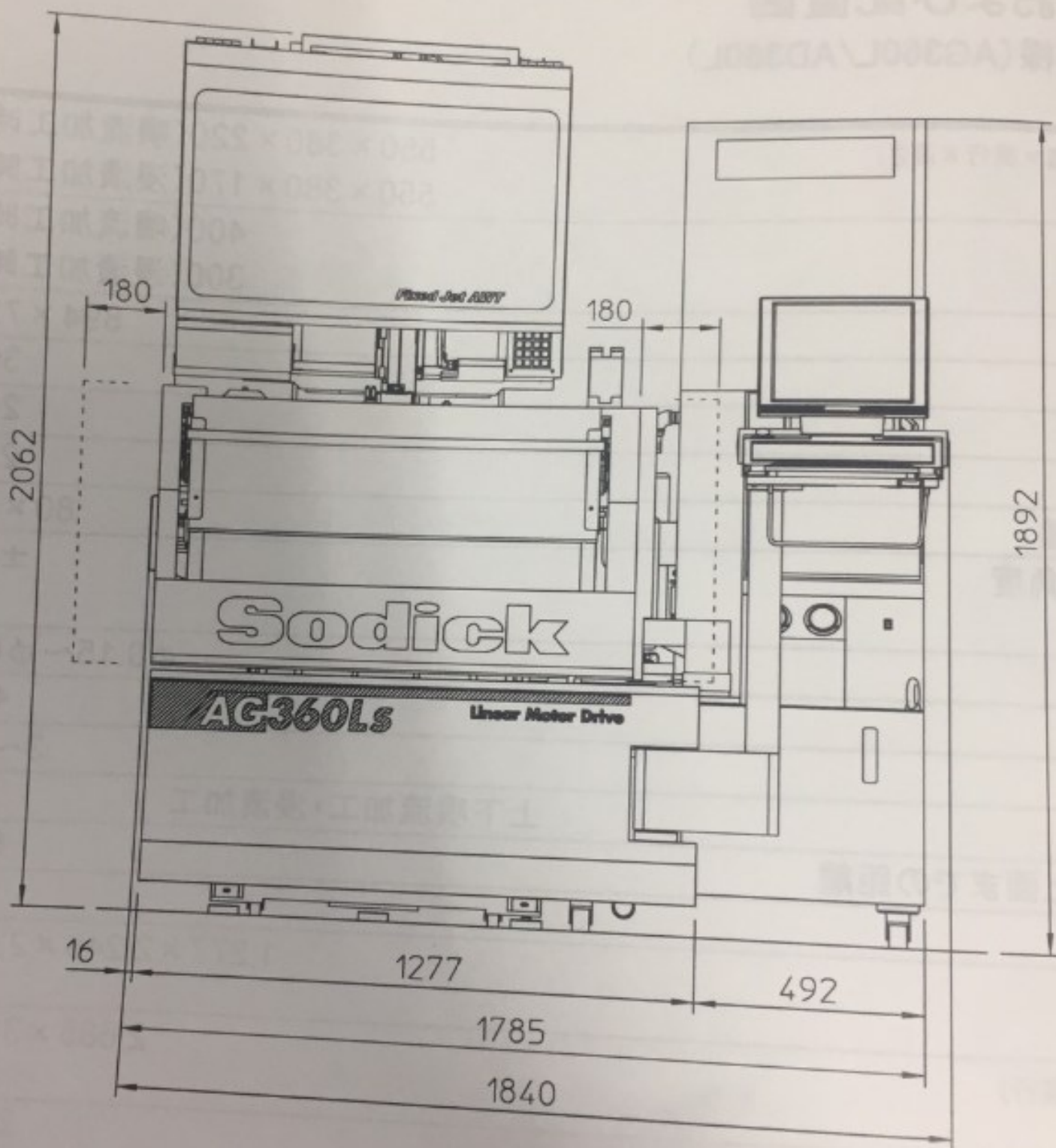
最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	550×380×220(噴流加工時)	mm
最大加工物質量	550×380×170(浸漬加工時)	mm
	400(噴流加工時)	Kg
	300(浸漬加工時)	Kg
加工タンク内寸法	894×720	mm
X軸移動距離	360	mm
Y軸移動距離	250	mm
Z軸移動距離	220	mm
U軸×V軸移動距離	80×80	Mm
テーパー加工制御角度 (板厚 80mm にて)	±20	°
ワイヤ電極径	φ0.15~φ0.3	mm
ワイヤ送り速度	420	mm/sec
ワイヤ張力	3~23	N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	980	mm
ワイヤポピン質量	8	kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ:)	1,277×2,246×2,062	mm
機械据付寸法(幅×奥行)	2,685×3,320	mm
機械本体質量	2,700	kg
エア供給	0.5	MPa
	30	NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 13	KVA

(2) サービスタンク

外形寸法(幅×奥行)	800×2,080,×1,892	mm
質量 (乾燥、電源含む)	585	kg
加工液容量	590	リットル
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式(内圧2筒式)	
エコイオン	イオン交換樹脂(18リットル仕様)	

注意: 記載内容については、予告なく変更することがあります。
あらかじめご了承ください。

本機姿図



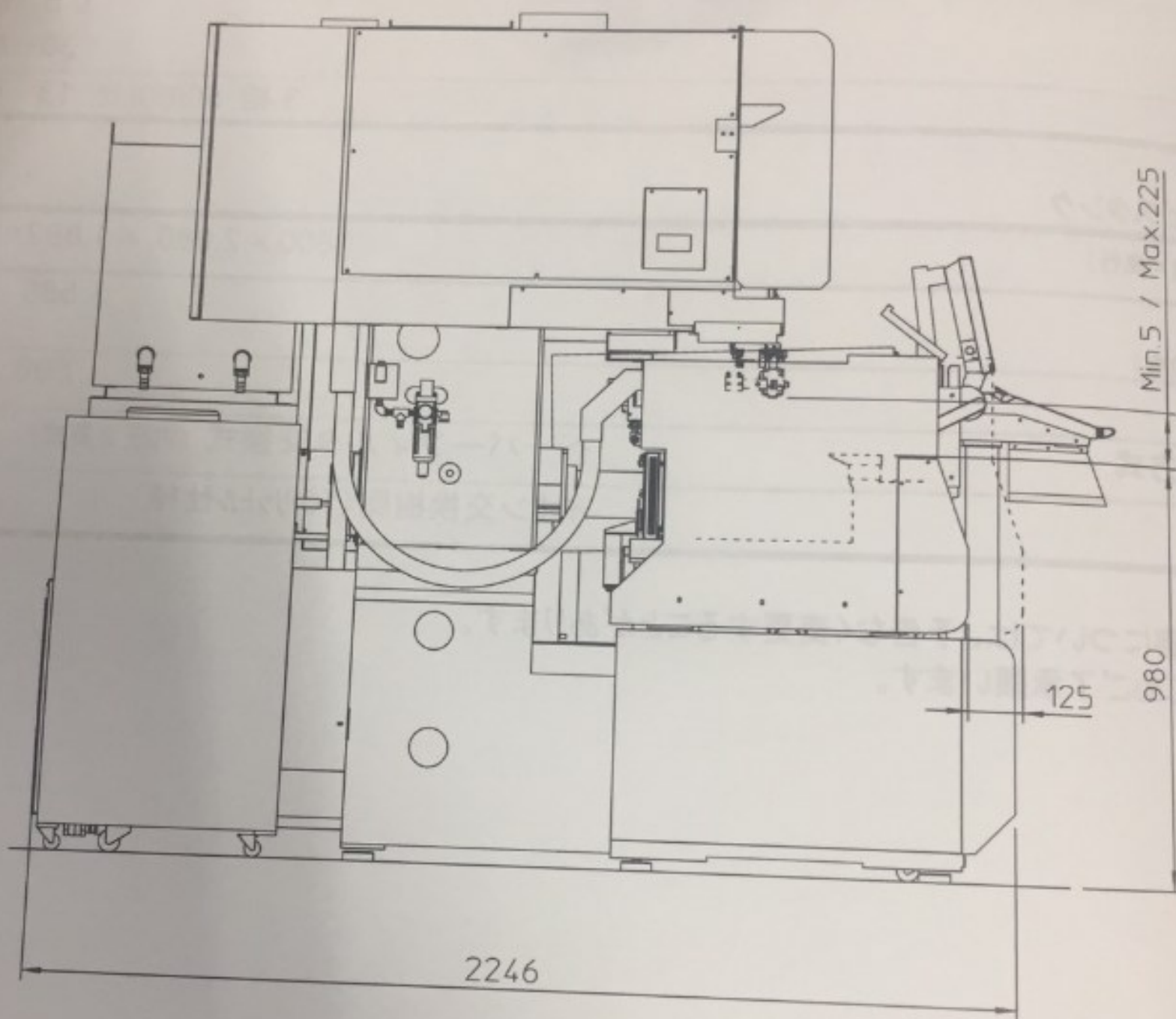


図 2-1 外形図
 (外形図は AG360L ですが、AD360Lの外形図も全て同じです。)

2.3. 配置図

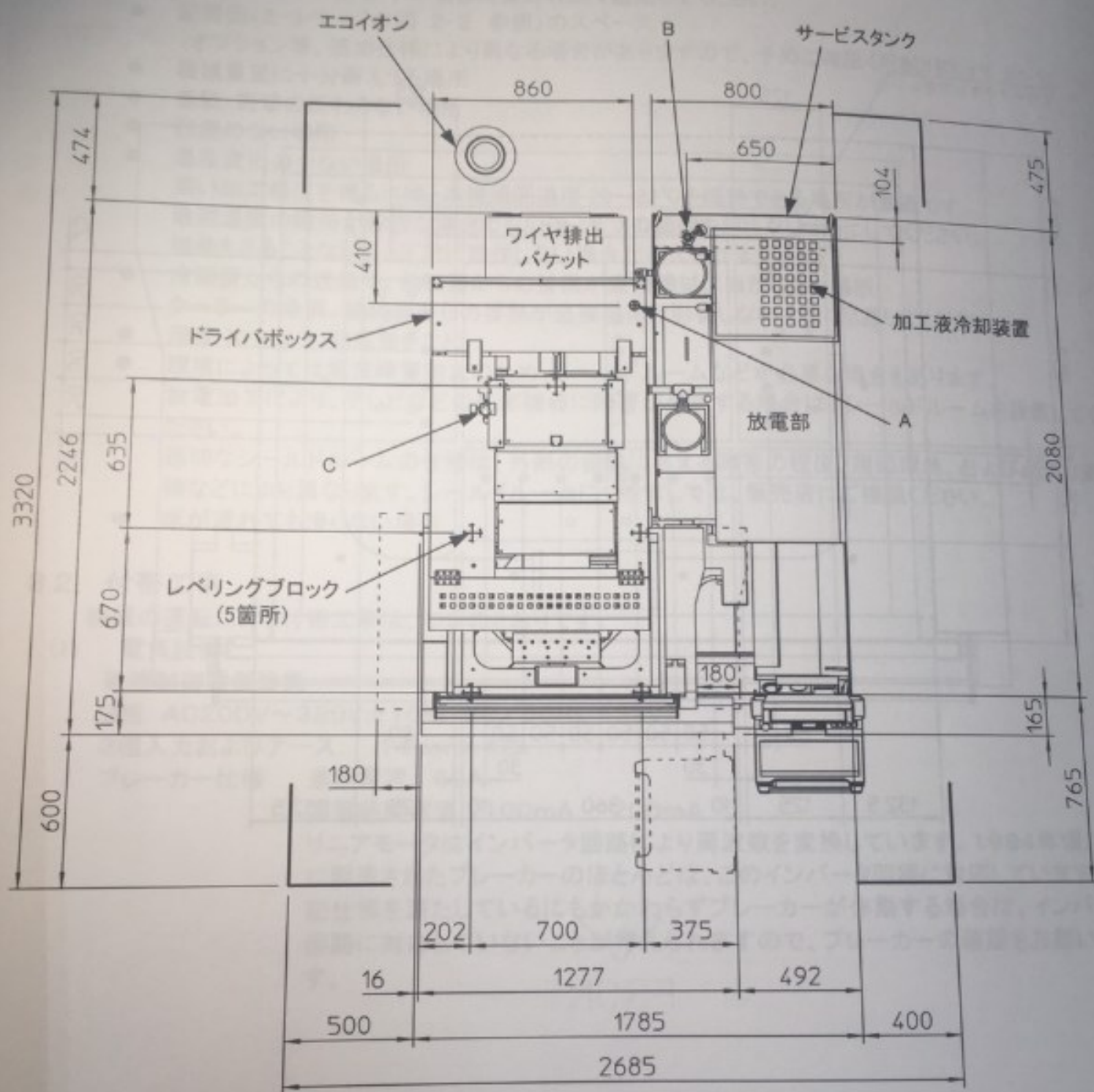


図 2-2 配置図 (AG360L/AD360L)

- A: 電源引込口 (AC 三相 200/220V 50/60Hz) H=1120
 B: サービスタンク排液口 (1B バルブ止め) H=60
 C: エア取込口 (φ8) H=1010