

## 2. 機械仕様



			F-M1
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	560
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	410
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	460
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	680
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	900×450
	テーブルの最大積載質量	kg	300
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 4本
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	80~8000
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm	65
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y: 20000 Z: 12000
	切削送り速度	mm/min	1~5000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
ATC装置	ツールシャंक形式		MAS BT-40
	プルスタッド形式		森精機用 90° (MAS-I, MAS-II)
	工具収納本数	本	20
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	8
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 0.6 Z: 1.0
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	1.04
	冷却用電動機	kW	0.2
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	15.5
	空気圧源	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min	0.5 {5}, 200 (ANR)
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	2
	クーラントタンク容量	L	200 [110+90]
	冷却油タンク容量	L	25
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2723 [2370]※1
	所要床面の大きさ	mm	2210×2242
	機械質量	kg	4200



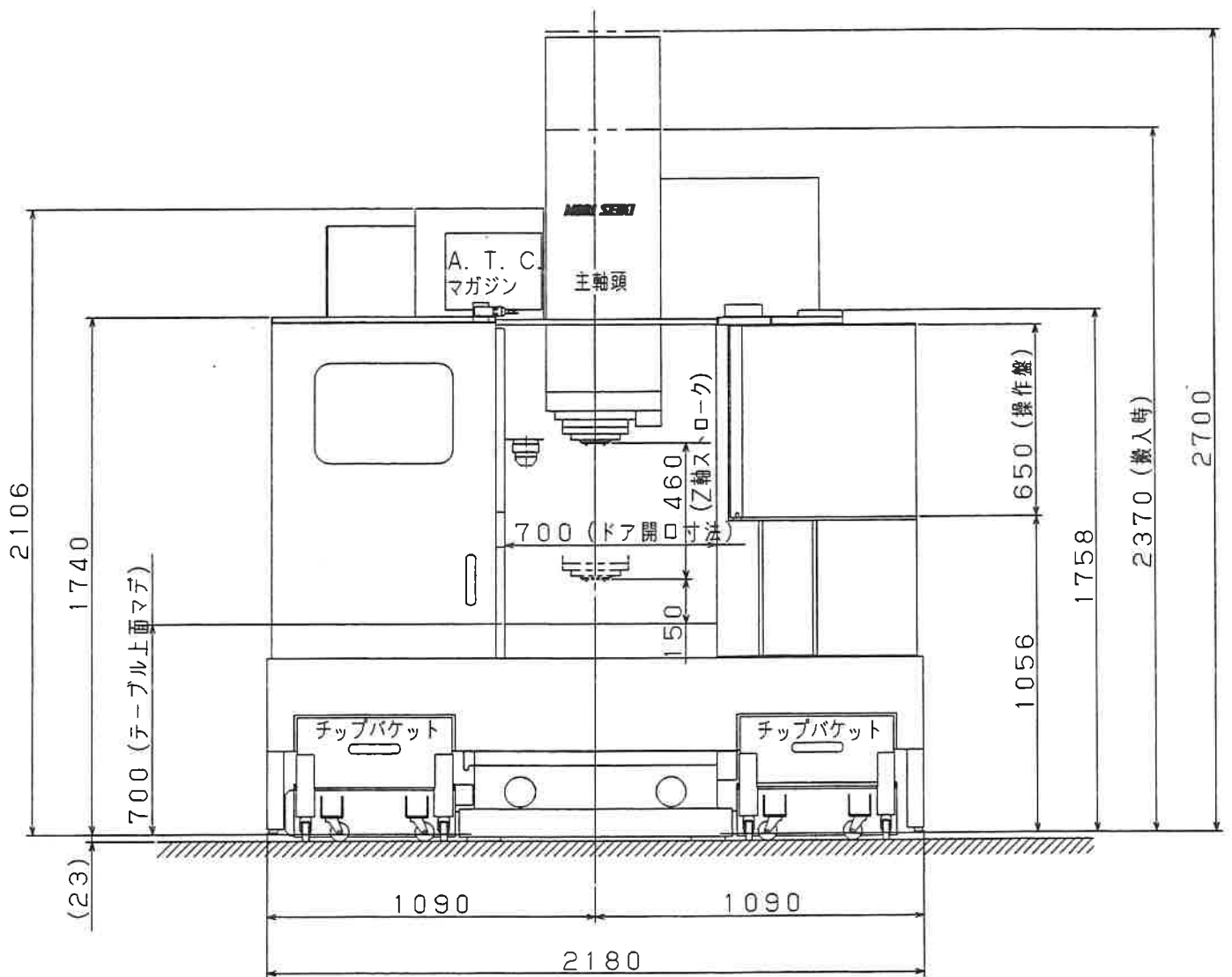
- ① ※1:搬入時の高さです。
- ② ( ) 内はオプションを示します。
- ③ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

## 2. 姿図

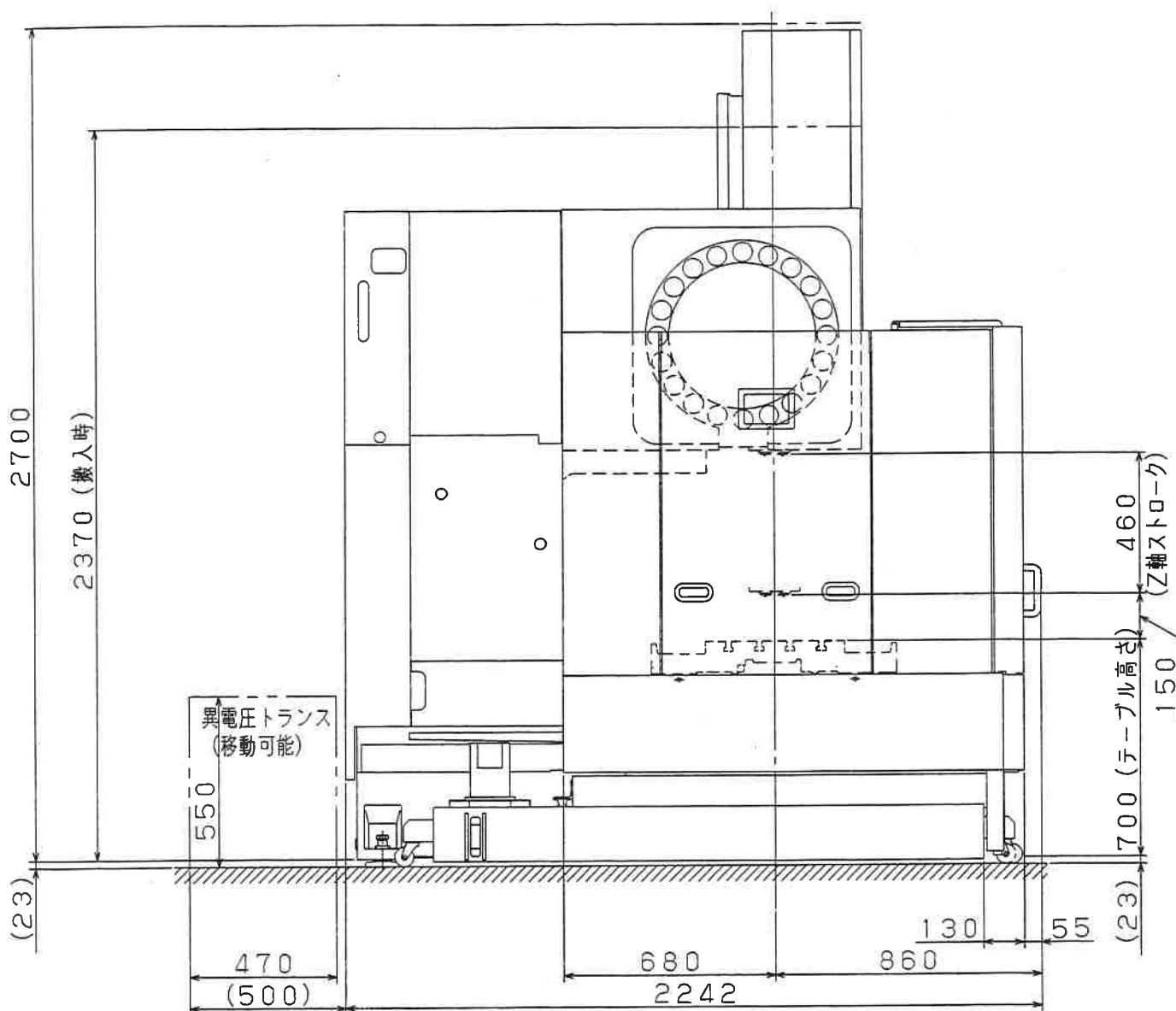


この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

<正面図>



<左側面図>



### 3. 据付図



制御装置と強電盤の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの保守エリアを必ず確保してください。

