

1. 本体仕様表

MCH600

項 目	仕 様
X軸移動量 (テーブル左右)	1020 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	850 mm
Z軸移動量 (コラム前後)	880 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	50 ~ 900 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 630 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	1100 kg
テーブル (パレット) の最大積載ワーク寸法	φ 1000×1100 mm
パレット上面の形状	24×M16タップ
パレットの最小割出し角度	0.001°
パレットの割出し時間	4 S (90° について)
主軸回転速度	30 ~ 4500 min ⁻¹
主軸変速レンジ数	2段
主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 50
主軸軸受内径	φ 100 mm
早送り速度	30000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 10000 mm/min
ツールシャンク形式	JIS B 6339 50T
プルスタッド形式	OKK専用90°
工具収納本数	87 本
工具最大径	φ 115 (隣ボット空の時φ 255) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 500 mm
工具最大質量	25 kg
工具選択方式	番地固定 方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	2.8 S
	(重量ツール変速可)

項 目	仕 様	
パレット交換方式	(インバータ) 電動モータ 方式	
パレット交換時間	約45S (APCのみ)	
主軸用電動機	AC18.5kW (30分) / AC15kW (連続)	
送り軸用電動機	MELDAS	X, Y, Z:4.5 kW
		B 標準 1.0 kW BRT 3.5 kW
	FANUC	X:7.0 Y, Z:6.0 kW
		B 標準 1.6 kW BRT 4.4 kW
油圧用電動機	2.2 kW	
潤滑用電動機	0.75 kW (主軸) / 0.017 kW (摺動面)	
切削剤用電動機	1.21kW×1基	
電源	AC200V ± 10% 50/60Hz ±1Hz	
	AC220V ± 10% 60Hz ±1Hz 標準 58 kVA 馬力UP 61 kVA	
	13R (MS主軸) 73 kVA	
空気圧源	圧力 0.4~0.6 MPa	
	容量 500 NL/min	
油圧ユニットタンク容量	10 L	
潤滑油タンク容量	51L (主軸) / 6L (摺動面)	
切削剤タンク容量	600 L	
機械の高さ	3276 mm	
所要床面の大きさ	4982 × 8077 mm	
機械質量 (本体のみ)	11800 kg	
	6 APC 5500kg 87MG 2000 kg	