

9 機械本体の標準データ

9-1 本機の主な仕様

1. QT-Smart100 S/150 S

項目			単位	QT-Smart100 S	QT-Smart150 S	
				300U	300U	500U
能力・容量	チャック・サイズ		inch	6	8	
	最大スイング		mm	φ580		
	標準加工径		mm	φ203	φ281	
	最大加工径		mm	φ280	φ330	
	棒材作業能力		mm	φ52 *1	φ51 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	99～434	101～431	111～666
	最大支持質量(チャックを含む)*3		kg	150 [チャックワーク] 200 [シャフトワーク]	200 [チャックワーク] 200 [シャフトワーク]	
主軸	主軸回転速度 *4		min ⁻¹	35～6000	35～5000	
	主軸端形状			A2-5	A2-6	
	加減速時間 *5		s	2.8	2.1	
	主軸貫通穴径		mm	φ61		
	モータ出力(25%ED/連続定格)		kW	11/7.5	15/11	
	最大トルク(15%ED)		N・m	184	233	
テール ストック	テールスピンドル穴形式		MT	4		5
	移動量(テールストック)		mm	350	325	530
	最小推力		N	600 *6		
	最大推力		N	2000		
刃物台	工具本数		本	12 (SE Asia 8)	8	
	工具サイズ	外径旋削	mm	□20	□25	
		内径旋削		φ32	φ40	
	削出時間		one/full	s	0.2/0.5	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	33/36		
	早送り時定数	X/Z	ms	60/70		
	移動量	X	mm	200 [195+5]		
		Z		340 [335+5]	335 [330+5]	560 [555+5]
その他	クーラントタンク		L	160		200
	電源容量(連続/30分)		kVA	16.3/21.4	21.4/27.2	
総合	大きさ	心高	mm	1020		
		全長		1900		2200
		全幅 *7		1590		
		全高		1700		
	フロアスペース		m ²	3.02		3.50
	機械質量 *8		kg	3500		3800