

3-1 仕様

項目	単位	内容
X軸移動量（サドル左右）	mm	1120
Y軸移動量（コラム前後）	mm	510
Z軸移動量（主軸頭上下）	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	180～690
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	550
機械質量（数値制御装置を含む）	kg	5500
機械の高さ（フロアー面より）	mm	2701
所要床面積	mm	3000 x 2983 (スルークーラント付時 3400 x 2983)
主軸用電動機	kW	11 (10分定格) 7.5 (30分定格) 5.5 (連続定格)
主軸テーパ穴		7/24 テーパNO.40
主軸回転速度	min ⁻¹	40～7000 (オプション)
テーブル作業面の大きさ	mm	1460 x 510
テーブルの最大積載質量（等分布）	kg	800
X軸早送り速度	mm/min	24000
X軸切削送り速度	mm/min	1～5000
Y軸早送り速度	mm/min	24000
Y軸切削送り速度	mm/min	1～5000
Z軸早送り速度	mm/min	20000
Z軸切削送り速度	mm/min	1～5000
切削時の騒音	dB	84 オペレータドア前にて測定（本機正面 より1 m離れ、高さ1.5 mの位置） 主軸回転 2943 min ⁻¹ 送り 3532 mm/min 切込 3.3 mm 被削材 アルミ

工具収納本数	24本
工具選択方式	ポケットNO. 固定番地方式自動近回り
ツールシャンク	NT-40
ブルスタッドボルト	ヤマザキANSIタイプ
工具収納最大径 ϕD	$\phi 80$ mm
隣接工具を除いた場合 ϕD	$\phi 110$ mm
収納可能工具最大長 L	350 mm (ゲージラインより)
収納可能工具質量	8 kg (ツールシャンク、ブルスタッドボルトを含む)
* 1 マガジン全体の最大収納質量	96 kg (平均 4 kg x 24 本)

注)

* 1 マガジン全体の最大収納質量とは、マガジン全体がバランス状態になるようにツールをならべたときの総質量です。

なお、ツールはバランスよくマガジンに取付けること。