



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		MV-653/40	MV-653/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	1530
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	660
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	650
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200 ~ 850 (ハイコラム仕様: 420 ~ 1070)
	コラム前面から主軸中心までの距離	mm	689.6
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1700 × 660
	テーブルの最大積載質量	kg	2000
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本 100 mm ピッチ	
	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	最大 12000
主軸	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40	7/24 テーパ No. 50
	主軸軸受内径	mm	85
			100
送り速度	早送り速度	mm/min	24000
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 10000*4
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-40	MAS BT-50
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°])	
	工具収納本数	本	30 (40, 60)
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	95
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	160
	工具最大長さ	mm	450
	工具最大質量	kg	15
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	潤滑用電動機	kW	0.017 × 2
	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	22/18.5
	送り軸用電動機	kW	4.8/4.8/5.9
	クーラント用電動機	kW	1.04
	冷却用電動機	kW	1.5

項目		MV-653/40	MV-653/50
所要動力源	電源（連続定格） kVA	65.5	52.5 [63.5] ^{*2} [71.59] ^{*3}
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 350 <ANR> ^{*5}	
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	6 [摺動面、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	1100	
	冷却油タンク容量 L	50	
機械の大きさ	機械の高さ mm	3327（ハイコラム仕様：3547）	
	所要床面の大きさ mm	4105 × 4482	
	機械質量 kg	15500	16000



*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*2 高出力仕様。

*3 10000 min⁻¹ 仕様、15000 min⁻¹ 仕様。

*4 先行制御の場合。非先行制御時は 5000 mm/min。切削条件により最大の切削送り速度が制限されます。

*5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。