

1-1 本機の主な仕様

項目			単位	容量	
				15MY	18MY
能力・容量	チャック・サイズ		inch	ø8	ø10
	最大スイング		mm	ø531	
	標準加工径		mm	ø276	
	最大加工径		mm	ø300	
	棒材作業能力		mm	ø51	ø64
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	125 ~ 745	
	最大加工長さ		mm	576	565
	最大支持重量		kg	100 (チャックワーク) 150 (シャフトワーク)	
主軸	主軸回転速度	チャック無	min ⁻¹	35~4500	35~4000
		チャック付		35~4500	35~3500
	加減速時間		sec	2.3	2.4
	主軸貫通穴径		mm	ø61	ø76
	モータ出力 (30分)		kW	15 (OP. 18.5)	18.5
	最大トルク		kgm	25.2 (OP.33)	33
	心押台	心押軸穴型式		MT	5
移動量 (心押台/心押軸)		mm	400/150		
最大推力		kg	700		

1章 機械本体の標準データ

項目			単位	容量	
				15MY	18MY
刃物台	工具本数(ミル本数)		本	12 (12ミル)	
	工具サイズ	旋削外径	mm	□25	
		旋削内径		ø40	
		回転ドリル		ø14	
		回転タップ		M12	
		回転エンドミル		ø20	
	割出し時間	one/full	sec	0.5/1.4	
	ミル回転数		min ⁻¹	3000	
	ミル軸モータ出力(10分)		kW	3.7	
	ミル軸最大トルク		kgm	3.6	
送り軸	早送り速度	X/Z/Y	m/min	30/30/12	
		C	min ⁻¹	400	100
	早送り時定数	X/Z/Y	msec	95/95/80	
	移動量	X	mm	180(175+5)	
		Z		620(430+190)	
		Y		100(50+50)	
その他	クーラント・タンク		L	210	
	電源容量		kVA	39.6	49.2
総合	大きさ	心高	mm	1020	
		全長		3115	3160
		全幅		1775	
		全高		2140	
	フロア・スペース		m ²	5.5	5.6
	機械重量		kg	5150	