

2. 機械の仕様

(1) 本機仕様

2. 機械の仕様

(1) 本機仕様

		単位	AA-1			
			A仕様		B仕様	
			L	R	L	R
能力容量	標準加工物	mm×mm	φ50×50			
	床面よりの心高	mm	900			
主軸台	主軸端	—	φ80フラット		φ100フラット	
	主軸貫通穴	mm	φ32		φ45	
	回転速度変換数	—	無段		無段	
	最高回転速度	min ⁻¹	8000		6000	
	電動機	kW	1.5/2.2(連続/5分)			
ミーリングユニット	回転速度変換数	—	無段			
	回転速度	min ⁻¹	Z 方向ユニット Max5000 X 方向ユニット Max10000			
	主軸端	—	Max φ10 ストレート			
移動量	X、Y、Z 軸	mm	147.5、50、170			
	C 軸	deg	0.001			
早送り速度	X、Y、Z 軸	m/min	15、12、15			
	C 軸	min ⁻¹	300			
刃物台	刃物台形式	—	タレット			
	工具本数	本	8			
	標準バイト寸法	mm	□20			
	ボーリングバー最大径	mm	φ25			
	刃物台の振り	mm	φ376			
電動機	主軸駆動モータ	kW	2.2/3.7(連続/30分)		2.2/5.5(連続/S3 40%)	
	切削油剤用	kW	0.18×2			
	強圧クーラント用	kW	0.40×2			
	油圧ポンプユニット用	kW	0.75			
	NC 装置	—	FANUC-31i-MODEL A			
本機の最大高さ		mm	1500(操作盤高さ 1790)			
所要床面積		mm×mm	W1490×D1615(2.41m ²)			
概質		kg	2600			
電源容量		kVA	25			
電源電圧、周波数		—	AC200/220V +10%, -15%, 3 相 50/60Hz±1Hz			

(注1) チャックやロボットハンドの仕様により、加工物の寸法が異なる場合があります。

(注1) チャックやロボットハンドの仕様により、加工物の大きさに制限を受けます。

(注2) 最高回転速度は、チャックやシリンダーの許容回転速度により制限を受けます。

(注3) S3 40%とは、1サイクルを10分間として、使用と停止を繰り返す使い方

10分間のうちのモータの使用時間の割合を表します。