

1 仕様

1-1 機械仕様(OH-OSP-HMU)

X軸方向(左右)移動量	mm	820
Y軸方向(前後)移動量	mm	430
Z軸方向(上下)移動量	mm	450
テーブル上面～主軸端面	mm	150～600
コラム前面～主軸中心	mm	480
テーブル寸法	mm	1050×410
工作物許容質量	kg	500
床面～テーブル作業面	mm	860
早送り速度	mm/min	20,000 (X,Y) 16,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～5,000
手動送り速度	mm/min	10～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC2 Z 軸 AC4(ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	150
機械の高さ	mm	2,650
所要床面積 (左右×前後)	mm	2,690×3,100
機械質量	kg	5,000
電源電力	KVA	21
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは 22sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

1-2 主軸仕様

		No.40仕様	No.50仕様
主軸穴テーパ		No.40	No.50
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	60~10,000	20~4,000 (オプション 30~6,000)
速度変速域変換数		2段 (ギヤヘッド)	
軸受内径	mm	φ 70	φ 100
主軸用(連続/30分)	kW	VAC5.5/7.5	
工具シャンク		MAS403-BT40	MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P40T-1	MAS407-P50T-2
主軸潤滑油ポンプ用電動機	w	200	
主軸潤滑油タンク容量	L	13	

1-3 ATC仕様

		メモリアンダム	
工具選択方法			
マガジン工具保有数	本	20	16
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 90	φ 127
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 115	φ 150
工具最大長さ	mm	300	
工具最大質量	kg	8	10
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.9/1.6(50/60Hz)
	CHIP to CHIP	sec	2.4/2.0(50/60Hz)
マガジン旋回駆動用モータ	W	400	
ATC アーム駆動用モータ	W	400	

1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7 (5~7kg/cm ²)
-------	-----	----------------------------------

注1) 本機のエア取入口は、PT1/2のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa(5kg/cm²)に対して約 250NL/min です。

[2.2kW(3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa(5kg/cm²)に対して約 450NL/min です。

[3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]