

機械の仕様			BTD-110.R13	BTD-110.R16
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1,800	2,000(2,500)
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	1,250	1,500(1,800)
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm	1,130	1,450
	W軸移動量(主軸繰出し)	mm	500	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0~1,250	0~1,500(0~1,800)
	テーブル中心線からフライス軸端面までの距離	mm	410~1,540	550~2,000
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1,120×1,250	1,400×1,600
	テーブルの最大積載質量	kg	4,000	6,300(10,000)
	テーブル上面の形状(T溝160mmピッチ)	mm	22×7本	22×9本
	テーブルの最小割出し角度(B軸)		0.0001°	
主 軸	主軸径	mm	110	○
	主軸回転速度	min ⁻¹	5~3,000	
	フライス主軸先端径	mm	225	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50	
送り速度	早送り速度 X, Y, Z	mm/min	12,000	C
	W	mm/min	5,000	
	B	deg/min	720	
	切削送り速度 X, Y, Z	mm/min	1~6,000	
	W	mm/min	1~5,000	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)	
	工具収納本数		38(60, 90, 120)本	
	工具最大径			
	連続収納した場合	mm	125	
	隣接ポットを空にした場合	mm	240 * T字形工具の場合はφ400	
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	25	
主軸用電動機	工具選択方式		ポットアドレスランダム近回り	
	(30分/連続)	kW	AC15/11(22/18.5, 30/22)	
所要動力源	電源		AC200/220V±10%, 50/60Hz±2%	
	電源容量	kVA	47(58, 64)	
	空気源 圧力	MPa(kg/cm ²)	0.5~0.8(5~8)	
	流量	Nℓ/min	400	
機械の大きさ	高さ	mm	3,750	4,000(4,300)
	所要床面積	mm	4,980×5,470	5,130×6,160(5,730×6,160)
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	22,000	28,000(29,000)
精 度	位置決め精度 X, Y, Z	mm	±0.005/全長	
	W	mm	±0.010/全長	
	繰返し位置決め精度 X, Y, Z	mm	±0.003	
	W	mm	±0.006	
	テーブルの割出し精度(任意角度)		±3"	
	テーブル割出しの繰返し精度(任意角度)		±15"	
外部塗装色				R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5のツートンカラー (NC装置、サーボモータ、クーラ等は購入先メーカーの標準色とさせていただきます)

注 []内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します。

標準付属品

①数値制御装置 TOSNUC 888	1組
②機械操作箱(ペンダント式)	1組
③自動工具交換装置(ATC)38本	1組
④主軸自動クランプ装置	1組
⑤主軸オリエンテーション機能	1組
⑥主軸速度低下監視機能	1組
⑦主軸軸受潤滑用定量ミストユニット	1組
⑧主軸頭冷却装置(主軸受、モータフランジ部オイルジャケット)	1組
⑨主軸心出回転装置	1組
⑩手動ハンドル送り(可搬式)X、Y、Z、W、B軸駆動用	1組
⑪スケールフィードバック(X、Y、Z、B軸)	
⑫テーブル任意角度自動割出装置 0.0001°ごと	1組
⑬テーブル自動(油圧)クランプ装置	1組
⑭テーブル用オイルパン	1組
⑮テーブルすべり面カバー	1組
⑯ヘッドすべり面カバー	1組
⑰補助すべり面カバー	1組
⑱コラム前面カバー	1組
⑲コイルコンベア(ベッド内蔵式)	1組
⑳照明装置(スポットライト)	1組
㉑主軸頭内油圧・潤滑用油圧ユニット	
含インバータ制御式オイルクーラ(冷却能力4.7kW{4,000kcal/h})	1組
㉒外部機器用コンセント(AC100V, 1.5A)	1組
㉓特殊分解結合用工具	1組
㉔据付用部品	1組
㉕オペレータコールランプ(1色:黄色)	1組
㉖自動電源遮断装置	1組

品 名	数 量	
東芝機械（株）製		
テーブル形横中ぐりフライス盤		
BTD-110, R13（油面源ポート含む）		
（X:1800 Y:1250 Z:1130）		
1. 機械本体及び標準付属品	1 台	
2. 特別付属品（機械）		
1) スルースピンドル（クランプセット含む）	1 式	
2) 自動工具交換装置＜ATC＞80本	1 式	
3) チップカバー A（簡易形、取外し可能）	1 式	
4) 外部Mコード 8種	1 式	
5) リミットスイッチ付フック（シャコマン検知用）	1 式	
6) 指定色	1 式	
7) 飛沫除けカバー（操作側）	1 式	
3. 数値制御装置		
TOSNUC 888 特別仕様		
1) 特別付属品セットB	1 式	
ヘリカル補間・同期タップ・プログラム記憶容量800m・		
10インチカラーTFI・ユーザーフロッピーディスク・		
フィクスチャオフセット組数99組・手動芯出し機能・		
ティーチング機能・任意角度面とりコーナR		
2) プログラムミラーイミジ G62/G66	1 式	

品 名	数 量	
— 前集より —		
3) プログラムデッド入力 G58/G59	1 式	
4) 工具長 450m対応	1 式	