

機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

● 心間 650U

項目			単位	QTN300-II	QTN350-II	
能力・容量	チャック・サイズ		inch	10	12	
	最大スイング		mm	φ680		
	標準加工径		mm	φ264		
	最大加工径		mm	φ420		
	棒材作業能力		mm	φ77 ※1	φ102 ※2	
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	142~822	137~817	
	最大支持荷重(チャックを含む) ※4		N (kgf)	4410 (450) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	6370 (650) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	
主軸	主軸回転速度 ※3		min ⁻¹	35~4000	35~3300	
	主軸貫通穴径		mm	φ88	φ112	
	モータ出力(30 分定格)		kW (HP)	26 (35)	30 (40)	
	最大トルク		N・m (kgf・m)	808 (82.4)		
テール ストック	テールスピンドル穴型式 ※5		MT	No. 5		
	移動量(テールストック)		mm	645		
	最大推力		N (kgf)	10000 (1020)		
刃物台	工具本数		本	12		
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25		
		内径旋削		φ40		
	割出時間		one/full	sec	0.2/0.65	
送り軸	早送り速度		X/Z	m/min	30/33	
	移動量	X	mm	225 (220+5)		
		Z		680 (675+5)		
その他	クーラントタンク		L	210		
	電源容量(連続/30 分)		kVA	43.3/49.2	43.3/54.8	
総合	大きさ	心高	mm	1080		
		全長		3005	日本、アジア 3085 ※3 日本、アジア以外 3135	
		全幅		2050		
		全高		2000		
	フロアスペース		m ²	6.2	日本、アジア 6.3 ※3 日本、アジア以外 6.4	
	機械質量		kg	6600	6700	