

<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を表します。

オプションを含む加工時の最大使用エア流量は 300 L/min になります。

刃先エアブローを常時使用した場合の消費エア流量は 600 L/min になります。

*9 ヒンジ式

*10 ヒンジドラムフィルタ式

*11 アンクランプ装置用油圧ユニットを含みます。

ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa (29.92 inHg), and relative humidity of 65%.

The maximum flow rate used for machining including options is 300 L/min.

When using tool tip air-blow constantly, the flow rate of 600 L/min is consumed.

*9 Hinge Type

*10 Hinge Drum Filter Type

*11 Hydraulic unit for unclamp unit is included.

1-3 NVX5100 NVX5100

項目 Item		NVX5100/40	NVX5100/50
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-Axis Travel (Longitudinal Movement of Table) mm (in.)	1050 (41.34)	
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-Axis Travel (Cross Movement of Saddle) mm (in.)	530 (20.87)	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-Axis Travel (Vertical Movement of Spindle Head) mm (in.)	510 (20.08)	
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from Table Surface to Spindle Gage Plane mm (in.)	150 - 660 (5.91 - 25.98)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table Working Surface mm (in.)	1350 × 600 (53.15 × 23.62)	
	テーブルの最大積載質量 Table Loading Capacity kg (lb.)	1200 (2640)	
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration	18 mm T 溝 6 本 18 mm T-slot 6 pieces	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. Spindle Speed *1 min ⁻¹	12000 [8000 <高トルク主軸>] [8000 <High Torque Spindle>] [20000 <高速主軸>] [20000 <High-Speed Spindle>]	8000 [15000 <高速主軸>] [15000 <High-Speed Spindle>]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges 段 Step	1	
	主軸テーパ部 Type of Spindle Taper Hole No.	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter mm (in.)	80 (3.14)	120 (4.72)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (in.)	X, Y, Z:30000 (1181.1)	
	切削送り速度 Feedrate mm/min (in.)	1-6000 (0.039-236.22) [1-30000 (0.039-1181)] *2	
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 20 段> 0 - 5000 (0 - 197) <20 Steps>	

項目 Item		NVX5100/40	NVX5100/50
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャック形式 Type of Tool Shank	MAS-BT40 [CAT-40 DIN-40 HSK A-63]	MAS-BT50 [CAT-50 DIN-50 HSK A-100]
	プルスタッド形式 Type of Retention Knob	森精機専用 90° [MAS-I [45°], MAS-II [60°], DIN, HSK] 90° For Mori Seiki [MAS-I [45°], MAS-II [60°], DIN, HSK]	
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	30 [60, 90]	30 [60]
	工具最大径<隣接工具あり> Maximum Tool Diameter <With Adjacent Tools>	80 (3.14)	120 (4.72)
	工具最大径<隣接工具なし> Maximum Tool Diameter <Without Adjacent Tools>	150 (5.9)	240 (9.44)
	工具最大長さ Maximum Tool Length	300 (11.81)	350 (13.77)
	工具最大質量 Maximum Tool Mass	8 (17.6) [12 (26.4)]	20 (44.0)
	工具選択方式 Method of Tool Selection	テクニカルメモリアンダム Technical Memory Random Method	テクニカルメモリアンダム (60 本仕様時は番地固定方 式) Technical Memory Random Method (Fixed Address Method for 60-tool Specifications)
電動機 Motors	主軸用電動機 Spindle Drive Motor	15/11 (20/15) ^{*3} [30/22 (40/30)] ^{*4} [18.5/15/11 (24.7/20.1/ 14.74)] ^{*5}	30/22 (40/30) ^{*4}
	送り軸用電動機 Feed Motors	X, Y: 3.0 (4.02), Z: 4.5 (6.03)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	0.017 (0.023) × 2	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	0.73 (0.98) × 2 ^{*6} , 1.21 (1.62) × 2 ^{*7}	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	0.68/ 0.77/ 0.69 (200 V: 50 Hz/ 200 V: 60 Hz/ 220 V: 60 Hz)	
所要動力源 Required Air Source	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm) 0.5 (71.1), 300 (79.3) <ANR> ^{*8}	
	コンプレッサ空気圧 Compressor Pressure Setting	MPa 0.5 - 1	
タンク容量 Tank Capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	2.0 <主軸> 2.0 (0.53) <Spindle> 4.2 <摺動面、ボールねじ> 4.2 (1.11) <Slideway and Ball Screw>	
	クーラントタンク容量<チップ バケット仕様> Coolant Tank Capacity <Chip Bucket Specifications>	L (gal.) 416 (109.82)	
	クーラントタンク容量<チップ コンベヤ仕様> Coolant Tank Capacity <Chip Conveyor Specifications>	L (gal.) 494 (130.42) ^{*9} 636 (167.9) ^{*10}	

項目 Item		NVX5100/40	NVX5100/50	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2597 (102.24)	2761 (108.7)
	所要床面の大きさくチップバ ケット仕様> Floor Space <Chip Bucket Specifications>	mm (in.)	3018 × 2958 (118.81 × 116.46)	3901 × 2958 (153.58 × 116.46) ^{*11}
	所要床面の大きさくチップコン ベヤ仕様> Floor Space <Chip Conveyor Specifications>	mm (in.)	3811 × 3619 (150.04 × 142.48)	4318 × 3619 (170 × 142.48) ^{*11}
	機械質量 Mass of Machine	kg (lb.)	7000 (15400)	7520 (16544)

注記

- [] 内の数値はオプションを示します。
- *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *2 先行制御モード時
 - *3 10%ED / 連続
 - *4 25%ED / 連続
 - *5 10分 / 30分 / 連続
 - *6 50 Hz の場合
 - *7 60 Hz の場合
 - *8 刃先エアブローは含みません。
<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 %
である標準空気の状態を表します。

オプションを含む加工時の最大使用エア流量は 300 L/min
になります。
刃先エアブローを常時使用した場合の消費エア流量は 600 L/
min になります。
 - *9 ヒンジ式
 - *10 ヒンジドラムフィルタ式
 - *11 アンクランプ装置用油圧ユニットを含みます。

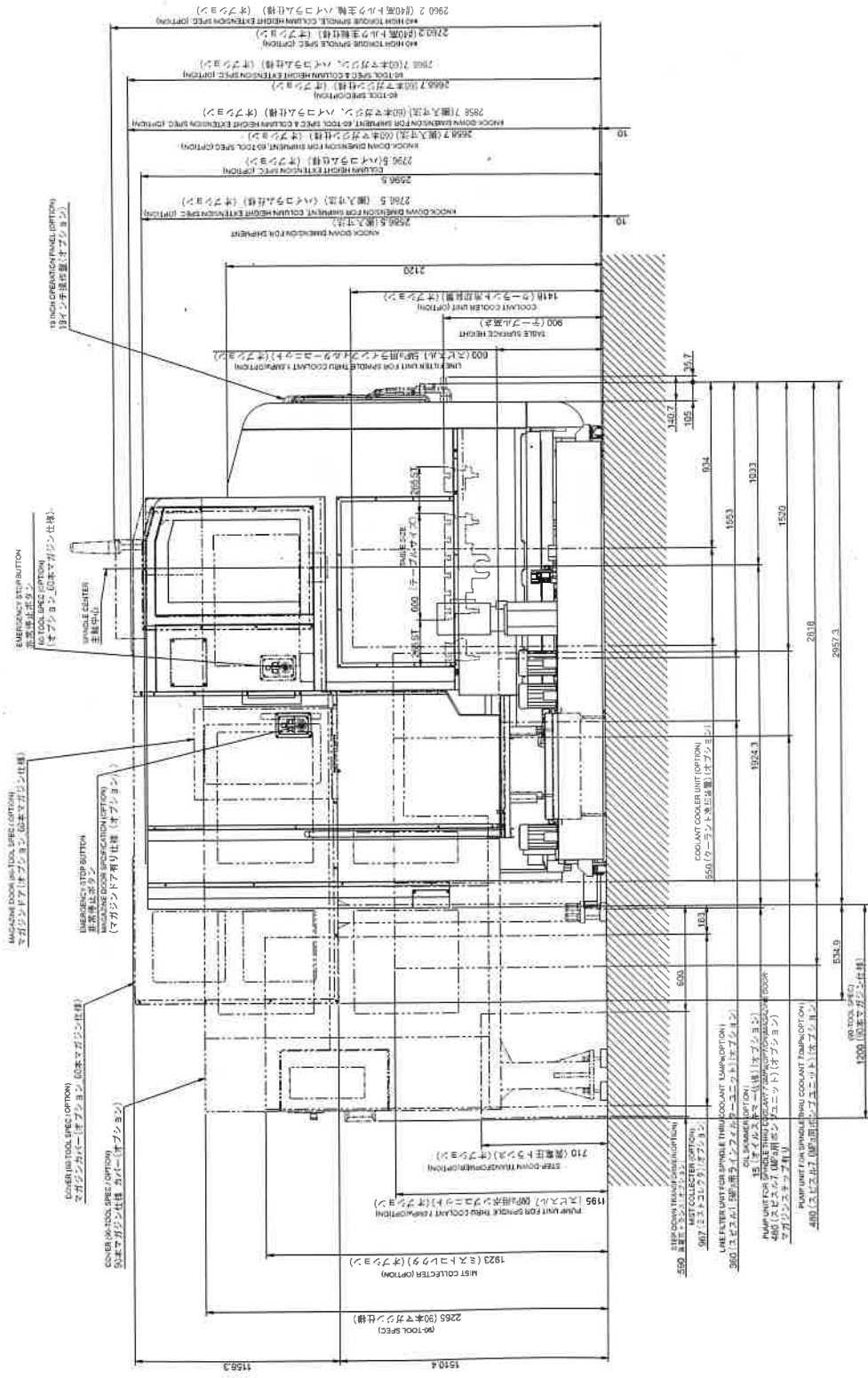
NOTE

- Values in [] are for options.
- *1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to rotate at the maximum spindle speed.
 - *2 With look-ahead control
 - *3 10%/ED/Continuous Rating
 - *4 25%/ED/Continuous Rating
 - *5 10 min/30 min/Continuous Rating
 - *6 At 50 Hz
 - *7 At 60 Hz
 - *8 Tool tip air-blow is not included.
ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa (29.92 inHg), and relative humidity of 65%.
The maximum flow rate used for machining including options is 300 L/min.
When using tool tip air-blow constantly, the flow rate of 600 L/min is consumed.
 - *9 Hinge Type
 - *10 Hinge Drum Filter Type
 - *11 Hydraulic unit for unclamp unit is included.

<側面図/チップバケット仕様>

<Side View/Chip Bucket Specifications>

(Q55315 A08 6/6)
Unit: mm



KNOCK-DOWN DIMENSION FOR SHIPMENT (40 HIGH TORQUE SPINDLE SPEC. (OPTION)
#40高トルク主軸仕様 (オプショ) の搬入寸法: 2586.5
#40 HIGH TORQUE SPINDLE, COLUMN HEIGHT EXTENSION SPEC. (OPTION)
#40高トルク主軸、ハイコラム仕様 (オプショ) の搬入寸法: 2786.5

CHIP BUCKET SPECIFICATION
。チップバケット仕様

5/6
mm