

1. 1 機械仕様及び附属品

機械仕様及び附属品		
	項 目	仕 様
振り・心間距離	ベ ッ ド 上 の 振 り	400mm
	往 復 台 上 の 振 り	210mm
	ベ ッ ド の 巾	300mm
	心 間 最 大 距 離	1060mm
	床 面 よ り の 心 高	1050mm
主軸台	主 軸 穴 径	58mm
	主 軸 テ ー パ ー 穴	MT No.6
	主 軸 回 転 数	75~1800rpm (8段)
ハンドル	横 送 り ハ ン ド ル	機 械 式
	縦 送 り ハ ン ド ル	電 気 式
往復台	最 大 横 送 り 量	200mm
	最 大 縦 送 り 量	850mm
	標 準 刃 物 台 形 式	四角カービック刃物台
C N C	切 削 送 り 速 度	0.001~500mm/rev
	早 送 り 速 度	3500mm/min (X軸)
		7000mm/min (Z軸)
	J O G 速 度	0~1260mm/min (16段)
	ネ ジ 切 り 指 令 値	メートルネジ0.01~500mm ※1
	駆 動 モ ー タ ー	AC.550W (X軸)
AC.550W (Z軸)		
主 電 動 機		3.7KW-4P
機械の大きさ (長さ×幅×高さ)		2615×1450×1745mm
総 重 量		1900kg

標 準 附 属 品	特 別 附 属 品
・ 8インチ直付チャック ・ 固 定 セ ン タ ー (MT. No4) ・ ス リ ー プ (MT. No4 × No6) ・ 工 具 箱 ・ 全 体 ス プ ラ ッ シ ュ ガ ー ド ・ 作 業 灯	・ パワーチャック (8インチ) ・ 面 板 ・ 回 転 セ ン タ ー ・ 切 削 油 装 置 ・ 対 向 刃 物 台 ・ 固 定 振 れ 止 め (ベアリング付最大径φ120) ・ 移 動 振 れ 止 め (ベアリング付最大径φ50)

注) ※1 主軸回転数により制限を受ける場合があります。