

機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

表 1-1 機械仕様

仕様項目		値
容量	テーブル取付面積 (幅×長)	800×4060 mm
	テーブル左右最大移動量	4500 mm
	といし軸上下最大移動量 (テーブル上面からといし下面までの距離)	825 mm
	といし軸前後最大移動量	800 mm
	工作物許容質量 (チャックを含む)	860 mm
	取り付けチャック質量	5500 kg
	T溝の幅×数	2120 kg
		なし
テーブル 左右送り		送り速度 2~25m/min (ピーク時: 30m/min)
といし頭	上下送り	最少設定単位 0.0001 mm
		研削送り速度 1000 mm/min
		早送り速度 1500 mm/min
		手動パルスハンドル送り量 (×1/×10/×100) 0.0001/0.001/0.01 mm
		ジョグ送り速度 0~1260 mm/min
	前後送り	最少設定単位 0.0001 mm
		研削送り速度 1000 mm/min
		早送り速度 5000 mm/min
		手動パルスハンドル送り量 (×1/×10/×100) 0.0001/0.001/0.01 mm
		ジョグ送り速度 0~1260 mm/min
	といし軸	回転数 200~1500 min ⁻¹
		といし寸法 (外径×厚さ×穴径) 510×100×203.2 mm
電動機	といし軸	15kW 6P
	上下軸 (A.C サーボモータ)	1.8kW
	前後送り用 (A.C サーボモータ)	1.8kW
	油静圧ポンプ (摺動面静圧用油圧ユニット)	5.5kW 4P
	油静圧ポンプ (主軸静圧用油圧ユニット)	3.7kW 4P
	油圧ポンプ (テーブル駆動用油圧ユニット)	11W 6P
	循環ポンプ (静圧油戻しタンク)	0.75kW 4P
NC 装置		FANUC 21i-MB
質量	本体	25000kg
占有面積	間口×奥行×高さ	11400×4800×4200mm
所要電源	電圧 周波数 容量	A.C200V 50Hz 84kVA

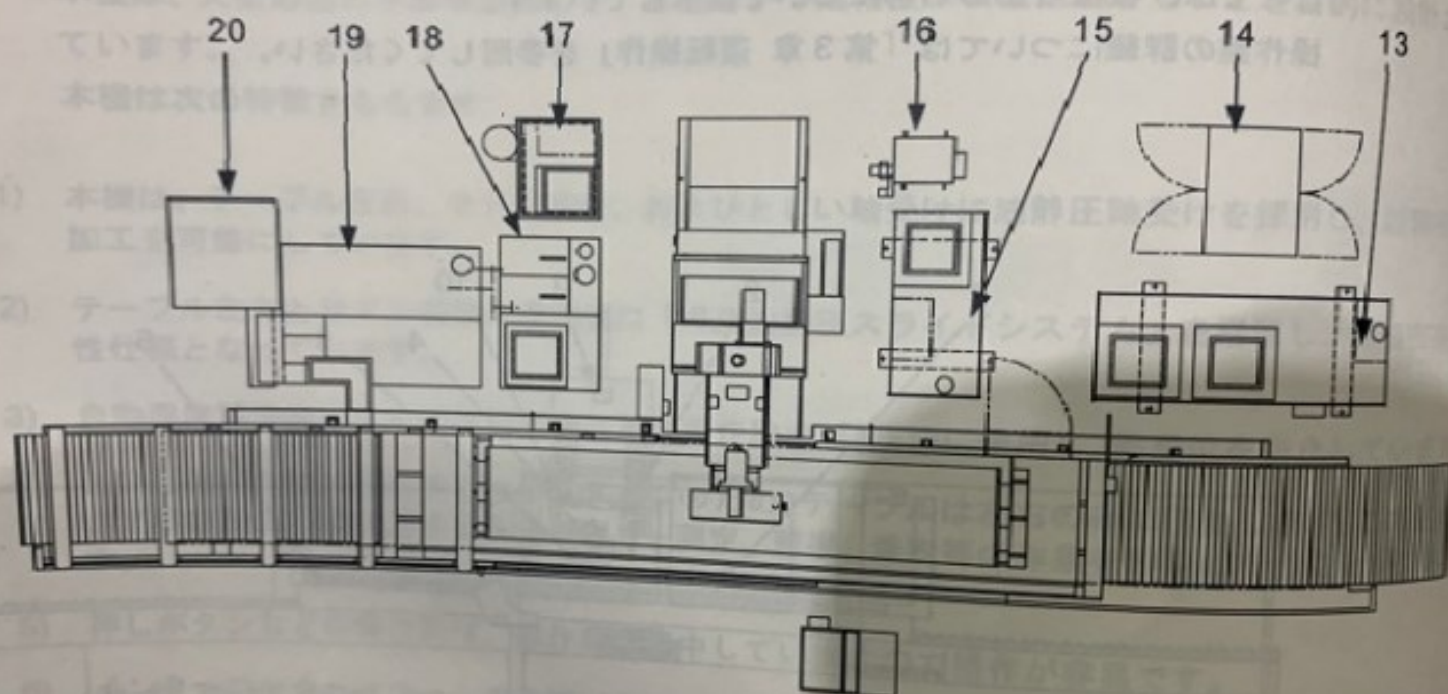
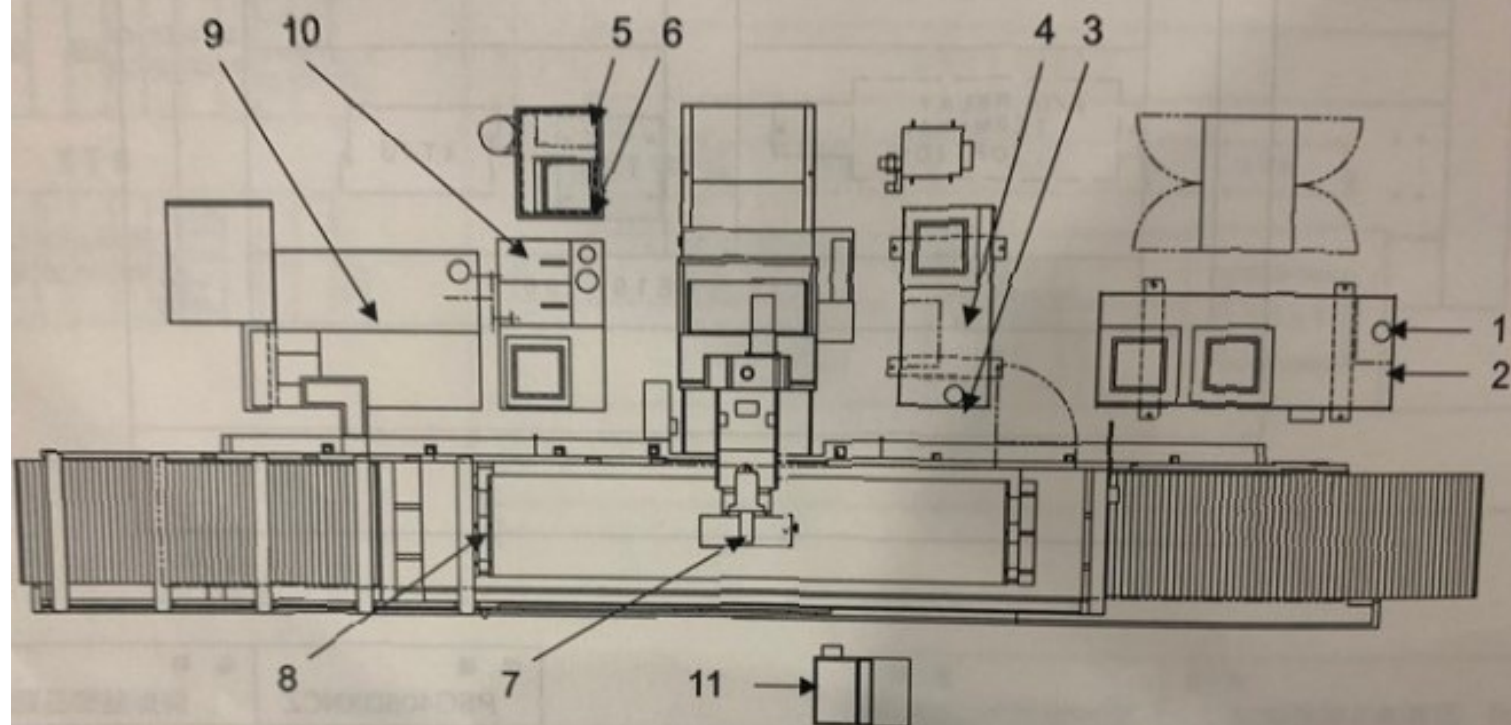


図 1-3 配置図 (平面図)

- | | |
|------------------|------------------------------|
| 1. マグネットチャック | 11. コラム |
| 2. といしガード | 12. フレーム |
| 3. 潤滑油確認窓 | 13. テーブル駆動用油圧ユニット |
| 4. といし | 14. 制御箱 |
| 5. 注水ノズル | 15. 摺動面静圧用油圧ユニット |
| 6. テーブル | 16. 静圧油戻しタンク |
| 7. 操作盤 | 17. 主軸静圧用油圧ユニット |
| 8. 手動パルスハンドルボックス | 18. 注水装置 (温度変化減衰装置) |
| 9. といし頭 | 19. 注水装置 (マグセパ、ペーパーフィルタ付タンク) |
| 10. 注水コック | 20. 注水装置 (バックフィルタユニット) |

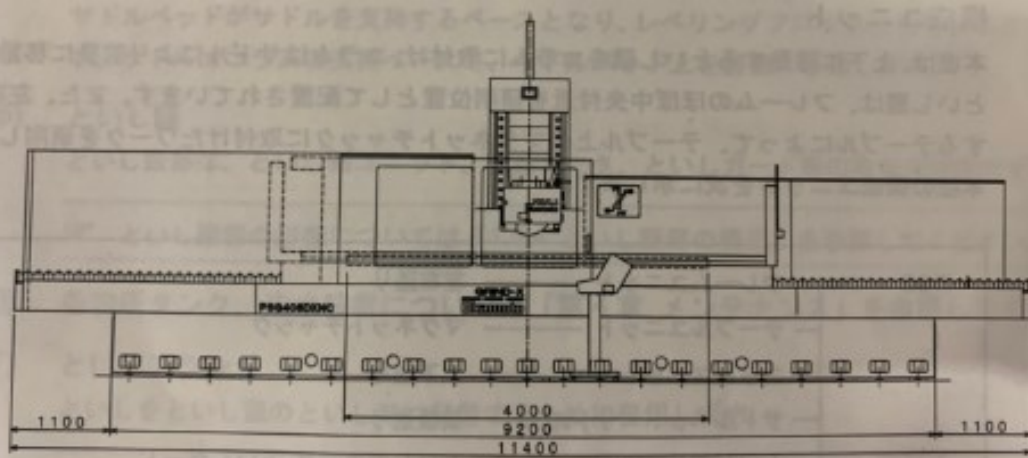


図 1-4 正面図

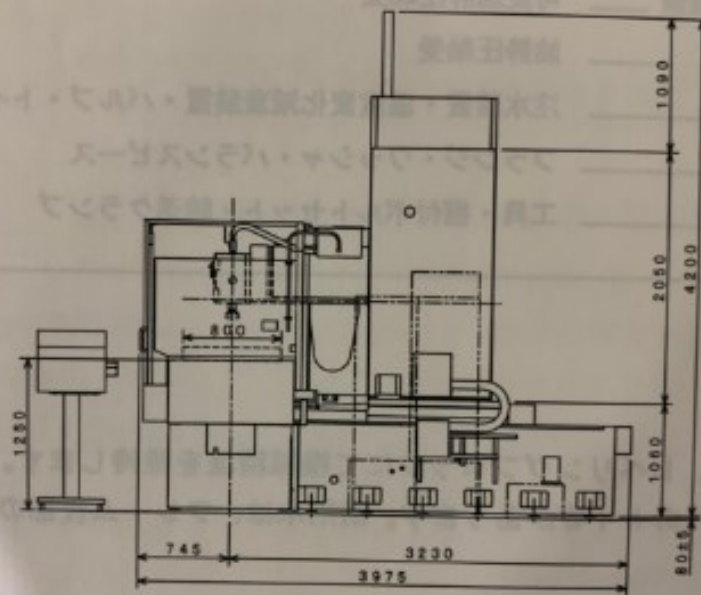


図 1-5 側面図

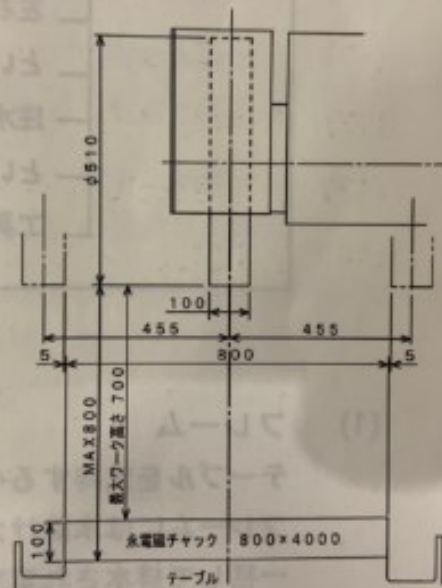


図 1-6 加工範囲図