

仕 様

1. 主要寸法

床面より主軸中心まで	-----	1 1 4 0 mm
パレットテーブル面積	-----	6 0 0 × 6 0 0 mm
パレット数	-----	2 個
床面よりテーブル上面まで	-----	1 0 0 0 mm
<input type="checkbox"/> 加工ワークサイズ	-----	<input type="checkbox"/> 6 0 ~ <input type="checkbox"/> 7 0 5 mm
<input checked="" type="checkbox"/> 加工ワークサイズ	-----	<input type="checkbox"/> 1 4 0 ~ <input type="checkbox"/> 8 0 5 mm
<input type="checkbox"/> 加工ワークサイズ	-----	<input type="checkbox"/> 6 0 ~ <input type="checkbox"/> 8 0 5 mm
ワーク厚さ	-----	8 ~ 2 3 0 mm
据付面積	-----	2 9 5 0 × 3 5 0 0 mm
カッター径	-----	φ 2 5 0 mm
機械重量	-----	約 1 4 0 0 0 kg
総電送	-----	5 2 K V A

2. 機 能

X 軸送り

ストローク	-----	1 1 7 8 mm
切削送り	-----	1 0 0 ~ 1 0 0 0 mm/min
早送り	-----	2 0 0 0 0 mm/min

Z 軸送り

ストローク	-----	3 5 0 mm
ジョグ送り	-----	0 ~ 1 0 0 0 mm/min
早送り	-----	1 5 0 0 0 mm/min

主軸（下記より選択）

標準

<input checked="" type="checkbox"/> 主軸回転数	-----	9 0 ~ 3 8 0 rpm
カッター周速	-----	7 0 ~ 3 7 6 m/min

特殊 2段切り換え

主軸回転数	-----	Lギヤ	1 3 5 ~ 4 7 0 rpm
	-----	Hギヤ	2 9 0 ~ 1 0 1 5 rpm
カッター周速	-----	Lギヤ	8 5 ~ 2 9 5 m/min
	-----	Hギヤ	1 8 2 ~ 6 3 8 m/min

高速

主軸回転数	-----	6 7 0 ~ 1 5 0 0 rpm
カッター周速	-----	4 2 5 ~ 1 1 7 8 m/min

■印が本機に付属している仕様です。

3. クランプ

クランプシリンダー	-----	$\phi 125 \times 325 \text{ mm}$
ワーククランプ力	-----	6180 Kgf
サブクランプシリンダー	-----	$\phi 63 \times 340 \text{ mm}$
サブクランプ力	-----	1560 kg \times 2
		(圧力 5 MPaの場合)
補助クランプシリンダー	-----	$\phi 40 \times 250 \text{ mm}$
ワーク補助クランプ力	-----	64 Kgf
		(圧力 0.5 MPaの場合)

4. 主要電動機

X軸送り電動機 (サーボモータ)	-----	AC 2.9 kw \times 2
Z軸送り電動機 (サーボモータ)	-----	AC 1.5 kw \times 2
主軸電動機	-----	AC15kw (30分) / 11kw (連続) \times 4P \times 2
油圧ポンプ	-----	AC 3.75 kw 4P
潤滑油ポンプ	-----	AC 2.5 W 4P
チップコンベア	-----	0.1 kw \times 4P \times 1/50 (減速比) \times 2

5. 制御

制御装置	-----	M-SC MP920
表示装置	-----	10.4インチ (カラー)
主軸制御	-----	インバータ
制御軸数	-----	6軸
同時軸数	-----	4軸
最小指定単位	-----	0.001 mm
最小移動単位	-----	0.001 mm

6. 制御方法

入力方式	-----	対話方式
主軸指令方式	-----	回転数 (rpm) 指令
送り速度指令方式	-----	送り (mm/min) 指令