

2-3 機械本体仕様

1) TS15形機械本体仕様



機 械 仕 様 項 目	単 位	標 準 仕 様	回 転 工 具 刃 物 台
能力・容量			
ベッド上の振り	mm	500	500
最大加工径	mm	250	230
チャック外径	mm	165	165
最大加工長さ	mm	300	270
棒材作業能力	mm	45	45
移動量			
X軸移動量	mm	190	190
Z軸移動量	mm	320	290
主 軸			
主軸回転速度	min ⁻¹	30～6000	30～6000
主軸変速レンジ数	段	全域無段	全域無段
主軸端	JIS	A2-5	A2-5
主軸貫通穴径	mm	52.5	52.5
主軸軸受内径	mm	90	90
刃物台			
刃物台の形式		12角可変配列	12角VDI回転工具
工具取付け本数	本	12	12
角バイトのシャンク部高さ	mm	25	20
ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	25 (B/H穴径は32)	25 (B/H穴径は32)
VDI回転工具刃物台			
刃物台形式			12角VDI回転
工具取付本数	本		12本(旋削ホルダ、回転工具ホルダのランダム配置可能、但し干渉には注意願います。)
回転工具軸回転速度	min ⁻¹		100～3000
回転工具寸法			ESX20 コレット使用(把握能力φ1.0～φ13.0)
回転工具能力	mm		ドリル φ12
	—		タップ M10
	mm		エンドミル φ12
送り速度			
早送り速度 X軸	m/min	30	30
Z軸	m/min	30	30
切削送り量	mm/rev	0.001～1000	0.001～1000
ジョグ送り速度	mm/min	0～2000	0～2000
C軸割出し			
最小移動単位	°		0.001
早送り速度	deg/min		36000 (1000min ⁻¹)
切削送り速度	deg/min		3600
出力トルク (60%ED)	N・m		23.5 (2.4kgf・m)
ブレーキトルク	N・m		215 (22kgf・m)

機 械 仕 様 項 目	単 位	標 準 仕 様	回 転 工 具 刃 物 台
心押し台 ※1 心押し台の移動量 心押し台のテーパ穴 心押し台の移動方法	mm	290 MT-4 機動	290 MT-4 機動
電動機 主軸用 50%ED/連続 回転工具用 送り軸 X軸 Z軸 タレット割出し用 油圧用 切削用 主軸台冷却用	AC-KW AC-KW AC-KW AC-KW AC-KW W W W	7.5/5.5 1.0 1.0 1.0 400 180 90	7.5/5.5 3.7/2.2 1.0 1.0 1.0 400 180 90
所用動力源 電源	KVA	15	15
機械重量	Kg	3600	3600

※1 心押し台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成となっています。