

2.2 SL2500Y, SL2500SY

項 目			SL2500Y/650	SL2500SY/650
			870 (前カバーと干渉 464)	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	660	
	クロススライド上の振り	mm	—	
	主軸大端面間最大距離	mm	935	
	最大加工径	mm	490	
	標準加工径	mm	260	
	最大加工長さ	mm	650	
	棒材作業能力 *1	mm	73	
	棒材作業能力 *1	mm	305	
移動量	X 軸移動量	mm	—	
	Y 軸移動量	mm	-60 + 60	
	Z 軸移動量	mm	690	
	B 軸移動量 (第 2 主軸)	mm	—	
第 1 主軸	主軸回転速度 *2	min ⁻¹	4000	
	主軸変速レンジ数	段	3 [巻線]	
	主軸端		JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径	mm	88	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001	
	主軸軸受内径	mm	130	
	使用チャック		10" ソリッド & ホロー	
	使用チャック		10" ソリッド & ホロー	
第 2 主軸	主軸回転速度 *2	min ⁻¹	—	6000
	主軸変速レンジ数	段	—	2 [巻線]
	主軸端		—	JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	—	43
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001
	主軸軸受内径	mm	—	80
	使用チャック		—	6" ソリッド & ホロー
	使用チャック		—	6" ソリッド & ホロー
刃物台	刃物台の形式		10 角タレット (12 角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 50 (最大 32) *3	
	刃物台の割出し時間	秒	0.2	
	刃物台の割出し時間	秒	0.2	

項 目		SL2500Y/650	SL2500SY/650
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度*2	min ⁻¹	4000 (6000)
	回転工具加工能力	mm	ドリル : Max. φ20 タップ : Max. M16
心押台	心押台の移動量	mm	570
	心押軸の直径	mm	85
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [回転センタ]
	心押軸の移動量	mm	120
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000, Y: 12000
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z, B: 0 ~ 1260
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	18.5/15 (22/18.5)
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	—
	第1回転工具主軸用電動機 (5分/連続)	kW	5.5/2.2
	送り軸用電動機	kW	X, Y, Z: 3.5
	油圧用電動機	kW	1.5
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>
	冷却油用電動機	kW	コンプレッサ : 0.65、循環ポンプ : 0.2、ファン : 0.07
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	46.31 (52.18)*4
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 100 [ANR]*5
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	190
	オイルクーラタンク容量	L	12
	オイルクーラタンク容量	L	2150
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2600 × 2012
	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず)	mm	2550 × 1874
	機械質量	kg	5000