

2. 機械仕様



			SL-25E
能力・容量	ベッド上の振り	mm	520
	クロススライド上の振り	mm	350
	センタ間距離	mm	625
	最大加工径	mm	380
	最大加工長さ	mm	563
	標準加工径	mm	260
移動量	X軸移動量	mm	220 [190+30]
	Z軸移動量	mm	590
主軸	主軸回転速度*1	min ⁻¹	35~3500
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸端		JIS A2-6
	主軸貫通穴径	mm	80
	主軸軸受内径	mm	130
刃物台	刃物台の形式		10角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	10
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大50
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 12000 Z: 15000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
心押台	心押台の移動量	mm	491
	心押軸の直径	mm	110
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [回転センタ]
	心押軸の移動量	mm	100
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11
	送り軸用電動機	kW	X: 1.0 Z: 2.1
	油圧用電動機	kW	1.5
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52 [0.325]*2
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	26.1 (34.1)
			10
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	4.2
	潤滑油タンク容量	L	75
	クーラントタンク容量	L	1885
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2870×1667
	所要床面の大きさ	mm	4200
	機械質量	kg	



① ()内の数値はオプションを示します。

②*1: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*2: 50 Hzの場合