

3. 仕様

3.1 機械本体

仕様項目	FA10PS Advance	FA20PS Advance
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	800 × 600 × 215	1050 × 800 × 215
最大工作物質量 [kg]	500	1500
テーブル寸法 [mm]	590 × 514	780 × 635
各軸移動量 (X × Y × Z) [mm]	350 × 250 × 220	500 × 350 × 220
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.05 ~ 0.3 (0.05, 0.07 : オプション)	0.05 ~ 0.3 (0.05, 0.07 : オプション)
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	23	23
ワイヤ張力 [N]	0.5 ~ 25	0.5 ~ 25
テーパ加工装置	標準装備	標準装備
軸移動量 (U × V) [mm]	± 32 × ± 32	± 75 × ± 75
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚 100 mm において)	15 (板厚 260 mm において)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1645 × 1970 × 2030	2042 × 2618 × 2030
質量 [kg]	2000	3500

加工液供給装置

仕様項目	FA10PS Advance	FA20PS Advance
加工液タンク容量 [L]	440	740
ろ過流量 [L/min]	60	60
ろ過精度 [μ m]	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2 個)	紙フィルタ (2 個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10	10
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	(0.5 ~ 100) × 10 ⁴	(0.5 ~ 100) × 10 ⁴
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	795 × 1750 × 1663	850 × 2193 × 1663
質量 (乾燥時) [kg]	280	350

3.2 電源部・制御装置部仕様（各機種共通）

3.2.1 電源部（WFSA）

電源回路	トランジスタパルス回路（安定回路、AVR 内蔵）	
	FA-PS Advance	
加工条件切替	7 種類 (HS,HP,MP,HL,LA,LB,LC)	
電源モード PS	16 種類 (HS,HP,MP,HL,LA,LB,LC)	
加工電圧切替		
加工セッティング	15 種類 (HS,HP,MP,HL)	
IP 調整	3 種類 (LA,LB,LC)	
休止時間 (LA,LB,LC)	16 種類 (LA,LB,LC)	
安定回路 A	8 種類 (HS,HP,MP,HL)	
安定回路 B	16 種類	
安定回路 E	5 種類	
FM (LA, LC)	2 種類 (ON-OFF)	
最大パワー制御 (PM 制御)	4 種類 (M コード、画面両方で切替可)	
	(1) ワイヤ種類：φ0.2mm ～ φ0.3mm 黄銅	
	(2) 工作物材質 鉄系、銅、超硬、アルミ	
	(3) PM 制御は 1st カット条件のみに適用	
	(4) PM 制御は CS モードとの併用は不可	
外形寸法（幅×奥行×高さ）	[mm]	550 × 600 × 1650
重量	[kg]	240