

機種			
		LT200-M	LT200-MY
能力/容量	往復台上の振り	mm	φ400
	最大加工径×最大加工長さ	mm	φ210×L130
	ノーズ間距離	mm	960
移動量	X軸移動量	mm	XA, XB: 192
	Z軸移動量	mm	ZA: 700/ZB: 700/W: 730
	Y軸移動量	mm	92(+50~-42)*1
	C軸移動量	度	360(最小制御角度 0.001)
主軸(L・R)	主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000[50~4,500]
	主軸変速レンジ数		自動2段(VAC巻線切換)
	主軸端ノーズ形状		φ140フラット[JIS A2-6]
	主軸貫通孔径/主軸軸受け内径	mm	φ53/80(φ62/100)
刃物台	刃物台の形式		上、下: 複合 V12
	刃物台の工具取付本数		上、下: 12本(L, M 共用)
	バイトシャンク/ホーリング・ハー Shank径	mm	□20/φ32(VDIホルダシャンク径φ30)
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000
早送り速度	X軸	mm/min	30,000
	Z軸	mm/min	40,000
	Y軸	mm/min	15,000
	C軸	min ⁻¹	200
電動機	主軸用電動機	kW	L, R: VACビルトイン 11/7.5kW(20分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW	上、下: 4.0/1.8kW(25分/連続)
	Z軸用電動機 (A・B)	kW	ZA, ZB: BL4
	X軸用電動機 (A・B)	kW	XA: BL3、XB: BL2.8
	Y軸用電動機	kW	BL4
	切削剤用電動機	kW	0.8×3
機械の大きさ	機械の高さ	mm	側方排出: 1,990 後方排出: 2,090
	所要床面の大きさ	mm×mm	2,660×2,055(クーラントタンク含まず)
	機械質量(数値制御装置含)	kg	6,700
数値制御			OSP-E100E P200L

* 1: Y軸は上刃物台のみ

* []は大径仕様