

	項 目	仕 様	備 考
能力	研削できる穴径	($\phi 25$) $\sim \phi 300$	治具及び工具に 依る 治具高さ含む
	研削できる外径	MAX $\phi 300$ ($\phi 150$ 砥石)	
	研削できる長さ	(150)	
	主軸の振り	$\phi 450$	
	取付できる加工物高さ	350(ハイコラム仕様)	
	テーブル上面よりスピンドル端までの高さ	225 $\sim$ 575(ハイコラム仕様)	
	主軸テーブル上積載可能重量	200kgf	
砥石軸	回転数	4,000 $\sim$ 20,000rpm	
	使用砥石径	($\phi 20$) $\sim \phi 150$	
	潤滑方式	オイルエア方式	
主軸	テーブルサイズ	320(M仕様)	
	回転数	20 $\sim$ 500rpm	
X軸	移動量	610(ATC仕様)	切換えによる
	テーブル速度	0 $\sim$ 10,000mm/min	
	パルスハットル1回転移動量	$\phi 0.01, \phi 0.1, \phi 1.0$	
	パルスハットル1目盛移動量	$\phi 0.0001, \phi 0.001, \phi 0.01$	
	最小設定単位	$\phi 0.0001$ (スケールフィート・パック)	
Z軸	移動量	350	切換えによる
	テーブル速度	0 $\sim$ 10,000mm/min	
	パルスハットル1回転移動量	0.01, 0.1, 1.0	
	パルスハットル1目盛移動量	0.0001, 0.001, 0.01	
	最小設定単位	0.0001(スケールフィート・パック)	
電動機	主軸用	2.2kw 4P	
	砥石軸用	5.5/7.5kw	
	クーラントポンプ用	2.2kw (準高圧仕様)	
タンク容量	研削液タンク	460L	
テーブル高さ	床面よりテーブル上面まで	910	(標準テーブル上面)
正味重量		4500kgf	
所要床面積		2450 ^W $\times$ 3200 ^D $\times$ 2985 ^H	
NC 装置		FANUC 18TC	