

3-2 総合仕様

3-2-1 QTN-100/150

項目			単位	QTN-100	QTN-150	
				300U	300U	500U
能力・容量	チャック・サイズ		inch	6	8	
	最大スイング		mm	φ550		
	標準加工径		mm	φ185	φ266	
	最大加工径		mm	φ280	φ330	
	棒材作業能力 ※1		mm	φ51		
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	109~434	121~431	126~666
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3		N (kgf)	1470 (150) [チャックワーク] 1960 (200) [シャフトワーク]	1960 (200) [チャックワーク] 1960 (200) [シャフトワーク]	
主軸	主軸回転速度 ※2		min ⁻¹	35~6000	35~5000	
	主軸端形状			A2-5	A2-6	
	加減速時間 ※4		sec	3.3		
	主軸貫通穴径		mm	φ61		
	モータ出力(25%ED/連続定格)		kW (HP)	11 (15)/7.5 (10)	15 (20)/11 (15)	
	最大トルク		N・m (kgf・m)	161 (16.5)		
テール ストック	テールスピンドル穴形式		MT	4		
	移動量(テールストック)		mm	350	325	530
	最大推力		N (kgf)	1962 (200)		
刃物台	工具本数		本	12	8	
	工具サイズ	外径旋削	mm	□20	□25	
		内径旋削		φ32	φ40	
	割出し時間	one/full	sec	0.18/0.43	0.2/0.5	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33		
	早送り時定数	X/Z	msec	80/100		
	移動量	X	mm	190 (185+5)		
Z		330 (325+5)		315 (310+5)	545 (540+5)	
その他	クーラントタンク横出し用/(後ろ出し用)		L	130/(160)		160/(200)
	電源容量(連続/30分)		kVA	18.0/23.4	23.4/31.5	
総合	大きさ	心高	mm	1020		
		全長 ※2		1670	1830	2130
		全幅 ※5		1630		
		全高		1700		
	フロアスペース ※2		m ²	2.72	2.98	3.47
	機械質量		kg	3400	3500	3700

※1 中空チャック装着時(QTN-100 は BB06A0515 + SS1452C-15Y 装着時)

※2 チャック仕様により異なります。

※3 ワーク保持装置の剛性・保持力は考慮されていません。

※4 標準チャックにて最高回転の 85% (速度到達)です。負荷イナーシャにより加減速時間は変化します。

※5 オイルパンの仕様により異なります。(横出し用オイルパン寸法)

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。